

เอกสารแนบที่ 41


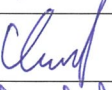

เอกสารวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) สำหรับขั้นตอนการ Shutdown/Turnaround

Inspection of Piping

Work Instruction

TPT2-WI-MEC-003

Revision no.	Effective date	Issue no.	DCC
03	01/07/2025	03	

	Signature	Name - Surname	Date
Prepared by		Mr. Wirot	01/07/2025
Reviewed by		Mr. Charuwat	01/07/2025
Approved by		Mr. Sriraman	01/07/2025

Objective

To ensure that the piping are periodically monitored and inspected with non-destructive testing (NDT) on regular basis as per inspection schedule for piping so as to prevent failures due to corrosion and ensure fitness for intended service.

Scope

This procedure covers Planning and implementation of condition monitoring of piping which includes following methods

- Thickness measurements at identified CML.
- External visual examination in addition to thickness monitoring
- Inspection of pipe supports in conjunction with CML monitoring.
- Corrosion under insulation of piping.

This procedure is applicable to piping identified for CML monitoring, by inspection engineer in consultation with operations and technical services based on the criticality of service and fluid handled. The Plan is approved by HOD Mechanical.

The initial scope is defined based on operating experience of the plant and the scope is revised periodically based on inspection findings and change in operating conditions.

- For the application of the procedure, Piping in PTA plant are grouped into 4 classes as Class 1,2,3,4 (ref API 570)

Class 1	Services with the highest potential of resulting in an immediate emergency if a leak were to occur are in Class 1. Such an emergency may be safety or environmental in nature	Hydrogen/ Natural gas/Bio gas/Px line (inside site)/ Process off gas
Class 2	This classification includes the majority of unit process piping and selected off-site piping.	All PTA/CTA slurry lines / Untreated effluent/Hbr/Hcl/Methanol/caustic/acetic acid/Solvent/Vapor/steam/condensate
Class 3	Services that are either flammable but do not significantly vaporize when they leak, i.e. below the flash point, or flammable but are located in remote areas and operate below the boiling point are in Class 3.	Px line offsite
Class 4	Services that are essentially nonflammable and nontoxic are in Class 4, as are most utility services. Inspection of Class 4 piping is optional and usually based on reliability needs and business impacts	Cooling water/fire water/DM water / N2 / PA process air / IA instrument air

Reference

Piping inspection list	TPT2-SD-MEC-001
Piping checklist	TPT2-FM-MEC-249
Inspection report	TPT2-FM-MEC-245
Piping thickness measurement report	Data base in SAP/Inspection software(vendor)
Piping inspection standard	API 570
Guidelines for Corrosion Under Insulation and Fireproofing (CUI/CUF) Inspection	IVL-COER-A-G-14 rev00

A) Procedure for piping inspection by thickness monitoring

Thickness measurements are obtained to verify the thickness of piping components. This data is used to calculate the corrosion rates and remaining life of the piping system. normally thickness measurements are taken while the piping is on-stream.

1) CML plan and frequency

- CMLs are specific areas along the piping circuit where inspections are conducted. The allocation of CMLs is based on the potential for service-specific damage mechanisms, ex. localized corrosion.
- The pipes in class 1,2,3,4 as defined above as per API 570 are categorized after evaluation of the successive thickness readings and corrosion rates.
- Initially, since commissioning of the plant, due to absence of CML data a tentative grouping of piping into A/B/C with frequency of 2/3 years was established. However this had the disadvantage of inadequate coverage and monitoring for pipes with high severity of corrosion/erosion and excess coverage for piping without degradation.
- After establishing a baseline data of at least three consecutive data and with operating experience and history of piping behaviors, a revised plan is prepared taking into considerations of the corrosion rate. The frequency recommended by API570 is adjusted with factor for applicable corrosion mechanisms in PTA plant.
- The following below plan is subject to review and revision every 2 years and as per the investigation findings for damages. As the data records are maintained manually, in the absence of probability / consequence calculations, RBI method is not applied for the sake of simplicity and non-availability of appropriate CMMS tool. This plan has the demerit of equal focus for all class entirely based on thickness criteria and visual conditions
- Piping circuits subject to higher corrosion rates or localized corrosion are identified and piping is grouped into Pipe group A/B/C and inspection plan is as follows

Groups	Criteria for classification	Frequency of monitoring	Plan Review period
A1	Piping identified with accelerated erosion rates with need for close monitoring	≤ 1 yr.	1 yr.
A2	All piping in Class 1 and Class 2 having an estimated retirement life of less than 8 years	Once in 2 years	2 years
B1	All piping in class 1 and class 2 having an estimated retirement life of more than 8 years and loss of thickness rate $> 0.05\text{mm/year}$	Once in 3 years	3 years
B2	All piping in class 1 & class 2 having an estimated retirement life of more than 8 years and loss of thickness rate $< 0.05\text{mm/year}$	Once in 5 years	5 years
C	All piping in class 4	Once in 5 years	5 years
D	All other piping not categorized in above	As per random Visual checks on condition	

- The number and locations of CMLs are selected based on the patterns of corrosion that is expected or have been experienced in the process unit.
- CMLs are marked on inspection drawings especially on isometrics.
- The inspection plan will be updated in TPT2-SD-MEC-001 during every review as per respective groups and approved by HOD Mechanical.

2) Condition Monitoring Method

- UT is employed for all pipe sizes. However, in case of inaccuracy for small bore piping additional Phase array UT will be employed.
- Following ultrasonic readings at CMLs, repair of insulation and insulation weather coating is applied to reduce the potential for CUI Corrosion under insulation

3) Preparation for Inspection and measurement of thickness

- 1) Select and appoint a qualified inspection agency for carrying out the inspection.
- 2) Check and approve the method to be deployed for condition monitoring along with validity and calibration of the instrument used for inspection.
- 3) Identify the piping as per plan and mark the locations for CML in field.
- 4) Inform operation on the schedule of inspection and obtain approval
- 5) Plan and Prepare scaffold for access of the piping at appropriate locations as already identified for CML. Ensure scaffold are safe for working and can allow

for easy movement of inspection personnel and positioning the measurement instrument. Suitable temporary covers may be provided to protect from any leaks.

- 6) Follow site safety procedures and permit to work procedures. Use proper PPE as appropriate for on stream inspection of hot lines.
- 7) Discuss and apprise the inspector with prior history of the piping system, piping system's prior inspection results, prior repairs, current inspection plan, along with recent operating history that may affect the inspection plan.
- 8) Measure and record the thickness of the piping at least at each of the four quadrants on pipe and fittings. Record, as a minimum, the thinnest reading or an average of several measurements at each recording point at a CML.
- 9) Enter the readings in the excel log or agency supplied CMMS inspection software
- 10) In case of significant changes in short-term corrosion rate from previous identified rate, discuss with process and technical services to determine the cause.
- 11) Carry out additional UT thickness readings, using profile RT in lieu of, or to supplement UT readings if required
- 12) Use LRUT/ GWR etc. as applicable as a supplementary method to check corrosion under supports, extended thickness measurements on long pipelines for multiple readings, corrosion under insulation etc. .
- 13) Calculate Corrosion rates, the remaining life and next inspection intervals to determine the limiting component of each piping circuit. Obtain the final report from inspection agency if carried out by third party.
- 14) Initiate corrective repair plans for repair or replacement of piping beyond the minimum thickness or near to minimum thickness, if remaining wall thickness life short by less than 50 % of short term corrosion rate.
- 15) For small bore piping(less than 1 inch) where UT cannot be performed, use RT/PT to assess the damage.
- 16) In case the piping cannot be attended on stream, suitable temporary repairs like clamps/patch as per API570 may be used to temporarily ensure fitness for service of piping before safe shutdown is initiated.

B) External visual inspection,

An external visual inspection is performed to determine the condition of the outside of the piping, insulation system, painting, and coating systems, and associated hardware; and to check for signs of misalignment, vibration, and leakage. External piping inspections may be made when the piping system is on-stream

- 1) Observe for corrosion product buildup or other debris at pipe support contact areas. Lift the pipe off such supports for thorough inspection. When lifting piping that is in operation, exercise extra care and shall be carried out in approval of operation engineer.
- 2) Based on the support type/configuration, use screening techniques such as guided wave testing/EMAT or Lamb-wave inspections.
- 3) Check and correct the condition of piping hangers and supports for crack or broken hangers, "bottoming out" of spring supports, support shoes displaced from support members, or other improper restraint conditions..

- 4) Check Vertical support dummy legs to confirm that they have not filled with water that is causing external corrosion of the pressure piping or internal corrosion of the support leg.
 - 5) Check Horizontal support dummy legs to determine that slight displacements from horizontal are not causing moisture traps against the external surface of active piping components
 - 6) Inspect Bellows expansion joints visually for unusual deformations, misalignment, excessive angular rotation and displacements that may exceed design.
 - 7) In case of two ply bellows have been utilized, the annular space between the inner and outer bellow should be pressure tested and/or monitored for leakage.
 - 8) Examine the piping system for the presence of any field modifications or temporary repairs not previously recorded on the piping drawings and/or records.
 - 9) Check for the presence of any components that may be unsuitable for long-term operation, such as improper flanges, temporary repairs (clamps), modifications (flexible hoses), or valves of improper specification
 - 10) Check especially the Threaded components and other flanged spool pieces that may be easily removed and reinstalled for correct MOC of mating members.
 - 11) Check weldments of attachments (e.g. reinforcement plates and clips) looking for cracking, corrosion or other defects. Investigate any signs of leakage to establish the sources
 - 12) Check weep holes in reinforcing plates (re-pads) are open to provide visual evidence of leakage. In case weep holes are plugged to exclude moisture in check the material is capable of sustaining pressure behind the reinforcing plate
- 4) vibrating piping inspection,
- At locations where vibrating piping systems are restrained to resist dynamic pipe stresses (such as at shoes, anchors, guides, struts, dampeners, hangers), carry out MT or PT to check for the onset of fatigue cracking.
 - Check alignment of piping, tightness of flange bolts condition of supports to identify cause for excess vibrations
 - Measure and record vibrations using vibration accelerometers for baseline data in addition to visual examination if required.
 - Report piping with excess vibrations to the operating crew for immediate control of process parameters to avoid catastrophic damages.
- 5) CUI corrosion under Insulation
- Corrosion under insulation is a damage mechanism observed in piping's and equipment with insulation and material of piping along with service fluid temperature conducive for initiating corrosion from moisture ingress through insulation.
- a. Carry out general assessment of condition of insulation every 2 years by area wise walk around visual checks to identify insulation damages as identified for potential CUI
 - b. Visual inspection using windows is the primary method of inspection to detect signs of CUI/CUF
 - c. carry out visual inspection for supports integrity, painting, vibration and corrosion
 - d. carry out UTM at selected area on the pipe susceptible to deterioration as below

- e. Check for CUI - Every 1 meter of pipe length in every 10 meters length of CS pipes with operating temperature 12 Deg C- 177 Deg C and cryogenic pipes locations where there are damages to insulation .

6) Supplemental inspection methods:

- For class 3 piping (outside site limits) for PX line ,
 - i. Carryout ET Eddy current test to randomly inspect weld seam.
 - ii. Check for leak at weak point like flange, vent and drain valve.
 - iii. Carry out Internal – Random check of internal surface at least once in 5 years by opening the line. In case of any problem is identified in random check, extend internal inspection by bore scope or intelligent pig.

7) Inspection Plan for piping in minor project and general repairs.

- i. Check PMI to validate the correct Material of piping component as per approved repairs
- ii. Check test certificates for correct material and validate
- iii. Check PMI /test certificates of welding consumables
- iv. Check UT and record thickness for new piping and fittings.
- v. Check PT after welding or repair as per approved WPS.
- vi. Check Phased array UT in lieu of for all class 1 & 2 PIPING.
- vii. Check RT as applicable and identified based on severity in QA plan. Note RT is optional, and deviation shall be approved by HOD as per specific cases.

8) Records

- 1) Update inspection observations in checklist for piping inspection for each pipeline
- 2) Update pictures and attach with the piping checklist
- 3) Update the piping thickness data in the vendor software or SAP-piping module(if available)
- 4) Prepare consolidated report for piping thickness monitoring, observations and recommendations
- 5) Prepare notifications for corrective repairs in SAP for the identified recommendations.
- 6) Following is the record maintenance and update plan

1	Soft Data in SAP/Vendor software(SAS)	lifetime of the piping or replacement cycle
2	Data /records in hard copy. Scan copy of such records will be made available on server.	5 years
3	Radiographic films will be maintained for period of	6 months.
4	UT /RT/NDE reports/ Metallurgical	5 years

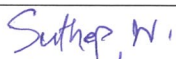
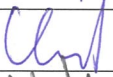
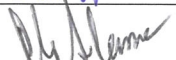
Inspection of pressure relief devices and safety valves

การตรวจสอบอุปกรณ์ระบายแรงดันและวาล์วนิรภัย

WORK INSTRUCTION

TPT2-WI-MEC-002


Revision no.	Effective date	Issue no.	DCC
05	01/12/2025		

	Signature	Name - Surname	Date
Prepared by		Mr. Suthep W.	12/11/2025
Reviewed by		Mr. Charuwat K.	12/11/2025
Approved by		Mr. Sriraman P.G.	12/11/2025

	Inspection of pressure relief devices and safety valves	TPT2-WI-MEC-002
		Page 2 of 8

REVISION HISTORY

Rev .	Effective date	Description of Revision	Prepared	Reviewed	Approved
00	19/09/2013	Issued for Implementation	Charuwat	Suthep S.	Ravi Babu
01	25/07/2014	Issued class “B” inspection period	Charuwat	Suthep S.	Ravi Babu
02	01/12/2020	Procedure title and contents revised to include bursting dis pre pop test for safety valves , review of inspection and testing frequency of safety valves responsibility matrix	Charuwat	Satetawut	Sriraman PG
03	01/08/2024	Issued class “B” inspection period and addition valves in list	Charuwat	Satetawut	Sriraman PG
04	01/07/2025	Update company name IRPL to TPT2	Suthep W.	Charuwat	Sriraman PG
05	01/12/2025	<ul style="list-style-type: none"> Update PRV procedure to: <ul style="list-style-type: none"> Document pre-pop acceptance criteria ($\pm 3\%$). Include visual inspection requirement as per API 576 Section 6.2.6 and 6.2.7. Add Exclusion of pressure regulating valves in air ,oil or hydraulic services 	Suthep W	Charuwat	Sriraman PG
Revision : 05					Date : 01/12/2025

	Inspection of pressure relief devices and safety valves	TPT2-WI-MEC-002
		Page 3 of 8

OBJECTIVE (วัตถุประสงค์):

To ensure all of the pressure relief devices and safety valves and inspected and tested on regular basis as per schedule so as to ensure that these devices function to provide safety of personal and protection of equipment during abnormal circumstances.

เพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ระบายแรงดันและวาล์วนิรภัยทั้งหมดได้รับการตรวจสอบและทดสอบเป็นประจำตามแผนที่กำหนด เพื่อให้แน่ใจว่าอุปกรณ์เหล่านี้สามารถทำงานได้อย่างถูกต้องในการป้องกันอันตรายต่อบุคลากรและอุปกรณ์ในกรณีที่เกิดสภาวะผิดปกติ

SCOPE (ขอบเขตการใช้งาน):

This procedure covers and is limited to the inspection and testing of the safety valves, relief valves and bursting discs installed in the production equipment and list of the valves are as per attached list. (Exclusion- Pressure regulating valves which are of continuous relieving type for purpose of regulating or maintaining operating pressure such as lube oil, air regulator or block mounted hydraulic pressure relief valves)

การตรวจสอบและการทดสอบวาล์วนิรภัย (Safety Valves), วาล์วระบายแรงดัน (Relief Valves) และแผ่นแตกแรงดัน Bursting Discs) ที่ติดตั้งอยู่ในอุปกรณ์การผลิต โดยมีรายชื่อวาล์วตามเอกสารแนบ

(ข้อยกเว้น: ไม่รวมถึงวาล์วควบคุมแรงดัน) Pressure Regulating Valves ที่ทำหน้าที่ระบายแรงดันอย่างต่อเนื่องเพื่อควบคุมหรือรักษาแรงดันขณะปฏิบัติงาน เช่น วาล์วน้ำมันหล่อลื่น, วาล์วควบคุมลม หรือวาล์วระบายแรงดันไฮดรอลิกที่ติดตั้งบนบล็อก

- Class S safety valves and relief valve are Process Safety critical valves
Class S: วาล์วนิรภัยและวาล์วระบายแรงดันที่มีความสำคัญต่อความปลอดภัยของกระบวนการ (Process Safety Critical Valves)
- Class A safety valves and relief valves are used for critical equipment which have high impact on production
Class A: วาล์วนิรภัยและวาล์วระบายแรงดันที่ใช้กับอุปกรณ์สำคัญ ซึ่งมีผลกระทบสูงต่อการผลิต
- Class B safety valve are for equipment which are semi critical
Class B: วาล์วนิรภัยที่ใช้กับอุปกรณ์กึ่งสำคัญ (Semi-Critical Equipment)
- Class C safety valves are for equipment which are non-critical
Class C: วาล์วนิรภัยที่ใช้กับอุปกรณ์ที่ไม่สำคัญ (Non-Critical Equipment)

Inspection and Testing:

การตรวจสอบและการทดสอบ:

Inspection and testing is carried out by outsource specialist and the report is reviewed by TPT2 mechanical and corrective/preventive actions are executed as per report where applicable.


การตรวจสอบและทดสอบดำเนินการโดยผู้เชี่ยวชาญภายนอก และรายงานผลจะได้รับการตรวจสอบโดยฝ่ายเครื่องกลของ TPT2 จากนั้นจะดำเนินการแก้ไขหรือป้องกันตามข้อเสนอแนะในรายงานเมื่อมีความเหมาะสม

Inspection and Testing Frequency

ความถี่ในการตรวจสอบและทดสอบ

Inspection and testing frequency for initial period since installation is decided based on the contact conditions of the safety valve susceptible to failure modes such as corrosion or erosion or fouling service.

Revision : 05	Date : 01/12/2025
---------------	-------------------

	Inspection of pressure relief devices and safety valves	TPT2-WI-MEC-002
		Page 4 of 8

ความถี่ในการตรวจสอบและทดสอบตั้งแต่เริ่มติดตั้งจะพิจารณาจากสภาวะการสัมผัสของวาล์วนิรภัยที่อาจเกิดความเสียหายได้ เช่น การกัดกร่อน การสึกกร่อน หรือการอุดตันจากของเหลวในกระบวนการ

Accordingly, all valves have been classified into two inspection frequency categories, namely Group I – every 5 years (5Y) and Group B – every 10 years (10Y).

ดังนั้น วาล์วทั้งหมดจึงถูกจัดแบ่งออกเป็น 2 กลุ่มตามความถี่ในการตรวจสอบ ได้แก่ กลุ่ม I – ทุก 5 ปี และ กลุ่ม B – ทุก 10 ปี

Process safety critical valves and critical valves for production which have direct contact with process fluid fall under Group I.

วาล์วที่มีความสำคัญต่อความปลอดภัยของกระบวนการ (Process Safety Critical Valves) และวาล์วสำคัญที่มีการสัมผัสกับของเหลวในกระบวนการโดยตรง จะถูกจัดอยู่ในกลุ่ม I

All other valves which do not have direct contact with process fluid are classified under Group II.

ส่วนวาล์วอื่น ๆ ที่ไม่ได้สัมผัสกับของเหลวในกระบวนการโดยตรง จะถูกจัดอยู่ในกลุ่ม II

(Note: Classification of valves for service criticality is not the same as frequency classification.)

(หมายเหตุ: การจัดประเภทของวาล์วตามความสำคัญของการใช้งาน ไม่เหมือนกับการจัดประเภทตามความถี่ของการตรวจสอบ)

INSPECTION PROCEDURE

ขั้นตอนการตรวจสอบ

1. Attach proper tag and dismantle the safety valve from the location. Before disconnecting pressure-relieving devices, check that the connected piping and block valves are sufficiently supported. Decontaminate any hazardous or toxic process material trapped in bonnet or dome cavities.

1. ติดป้ายระบุให้ถูกต้องและถอดวาล์วนิรภัยออกจากตำแหน่ง ก่อนถอดอุปกรณ์ระบายแรงดัน ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าท่อและวาล์วที่เชื่อมต่อได้รับการรองรับอย่างเพียงพอ ทำการกำจัดสารอันตรายหรือสารพิษที่อาจค้างอยู่ในช่องบอนเน็ตหรือโดม

2. Carry out visual inspection as soon as the valve is removed. When fouling is common, collect samples for testing and record deposit locations and appearances. Record and remove any obstructions in the valve.

2. ทำการตรวจสอบด้วยสายตาทันทีหลังจากถอดวาล์วออก ในกรณีที่เกิดการอุดตันบ่อย ให้เก็บตัวอย่างสำหรับทดสอบและบันทึกตำแหน่งและลักษณะของคราบสะสม รวมทั้งบันทึกและกำจัดสิ่งอุดตันภายในวาล์ว

3. Transport the valve to the designated testing area. Protect flange faces so gasket surfaces are not damaged. Transport valves upright. Use proper rigging for large valves to prevent dropping or impact.

3. เคลื่อนย้ายวาล์วไปยังพื้นที่ทดสอบที่กำหนด โดยต้องป้องกันหน้าหน้าแปลนไม่ให้พื้นผิวปะเก็นเสียหาย เคลื่อนย้ายในท่าตั้งตรง และใช้เครื่องมือยกที่เหมาะสมสำหรับวาล์วขนาดใหญ่เพื่อป้องกันการตกหรือกระแทก

4. Upon receipt at the test shop, record nameplate details, tag number, and time of receipt.

4. เมื่อได้รับวาล์วที่ร้านทดสอบ ให้บันทึกรายละเอียดจากแผ่นป้ายชื่อ หมายเลขแท็ก และเวลาที่รับเข้า

5. Carry out a pre-pop test (“as received” pop pressure) at the rated CDP. This first test determines the inspection interval.


5. ทำการทดสอบการเปิดครั้งแรก (Pre-Pop Test) ที่แรงดันทดสอบ CDP เพื่อบันทึกค่าแรงดันเปิดจริง ซึ่งใช้กำหนดช่วงเวลาการตรวจสอบครั้งต่อไป

6. For valves tested per API standards, apply these set-pressure tolerances:

a) ± 2 Psi (± 0.13 bar) for pressures ≤ 70 Psi (4.8 bar)

b) ± 3 % of set pressure for pressures > 70 Psi (4.8 bar)

Revision : 05	Date : 01/12/2025
---------------	-------------------

	Inspection of pressure relief devices and safety valves	TPT2-WI-MEC-002
		Page 5 of 8

6. สำหรับวาล์วที่ออกแบบและทดสอบตามมาตรฐาน API ให้ใช้ค่าความคลาดเคลื่อนของแรงดันตั้งดังนี้:
- ก) ± 2 Psi (± 0.13 bar) สำหรับแรงดัน ≤ 70 Psi (4.8 bar)
- ข) ± 3 % ของแรงดันตั้ง สำหรับแรงดัน > 70 Psi (4.8 bar)
7. If the valve opens at the CDTP, no further “as received” testing is required.
7. หากวาล์วเปิดที่แรงดัน CDTP ไม่จำเป็นต้องทดสอบเพิ่มเติมเพื่อหาค่าแรงดันเปิด
8. If the valve fails to pop at CDTP, record the actual pop pressure. If above CDTP, retest. Valves not opening up to 150 % of CDTP are considered stuck shut.
8. หากวาล์วไม่เปิดที่ค่า CDTP ให้บันทึกค่าแรงดันเปิดจริง ถ้าเปิดสูงกว่า CDTP ให้ทดสอบซ้ำ วาล์วที่ไม่เปิดที่แรงดันถึง 150 % ของ CDTP ถือว่า “ติดปิด”
9. After the “as received” test, visually inspect as follows:
- Flanges – pitting or seat wear
 - Springs – corrosion or cracking
 - Bellows – corrosion or deformation
 - Set screws & bonnet openings – correct position
 - Nozzles – cleanliness/corrosion
 - Exterior – mechanical/corrosive damage
 - Body wall thickness
 - Verify materials vs. tag/spec
 - Inspect pilots, seals, elastomers
9. หลังการทดสอบแรงดันเปิด ให้ตรวจสอบด้วยสายตาตามรายการต่อไปนี้:
- หน้าแปลน – รอยผุหรือการสึกของหน้าที่นั่ง
 - สปริง – การกัดกร่อนหรือแตกร้าว
 - เบลโลว์ – การกัดกร่อนหรือเสียรูป
 - ตำแหน่งสกรูปรับและช่องบอนเน็ต
 - หัวฉีดเข้าออก – สิ่งแปลกปลอมหรือการกัดกร่อน
 - พื้นผิวภายนอก – ความเสียหายเชิงกลหรือจากสารกัดกร่อน
 - ความหนาผนังตัววาล์ว
 - ตรวจสอบวัสดุให้ตรงกับป้ายและใบสเปค
 - ตรวจสอบชิ้นส่วน Pilot ซีล และยาง
10. Dismantle the valve; inspect each part for wear or corrosion during disassembly.
10. ถอดชิ้นส่วนวาล์วออก และตรวจสอบการสึกหรือการกัดกร่อนของแต่ละชิ้นส่วนระหว่างการถอด
11. Visual inspection checklist:
- Mark and segregate parts
 - Inspect stem, guide, disk, nozzle; check clogging
 - Clean parts; remove deposits using solvent, brush, or blasting
 - Check general condition for damage/corrosion
 - Check seat flatness and surface finish
 - Check springs for cracks or distortion
 - Check guide–disk clearance and scoring
 - Check nozzle and bellows for obstruction, leaks, cracks
 - Check flanges/threads condition
11. รายการตรวจสอบด้วยสายตา:

Revision : 05	Date : 01/12/2025
---------------	-------------------

	Inspection of pressure relief devices and safety valves	TPT2-WI-MEC-002
		Page 6 of 8

- ก) ทำเครื่องหมายและแยกชิ้นส่วนให้ถูกต้อง
- ข) ตรวจสอบก้านวาล์ว ไกด์ ดิสก์ และหัวฉีด ว่ามีการอุดตันหรือไม่
- ค) ทำความสะอาดชิ้นส่วนด้วยตัวทำละลาย แปร่ง หรือการพ่นเม็ดแก้ว
- ง) ตรวจสอบสภาพโดยรวมว่ามีความเสียหายหรือการกัดกร่อนหรือไม่
- จ) ตรวจสอบผิวหน้าที่นั่งและความเรียบให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ฉ) ตรวจสอบสปริงว่ามีรอยแตกร้าวหรือบิดงอหรือไม่
- ช) ตรวจสอบระยะเคลียร์ระหว่างไกด์กับดิสก์ และรอยขีดข่วน
- ซ) ตรวจสอบหัวฉีดและเบลโลว์ว่ามีการรั่ว รอยแตก หรือจุดบางหรือไม่
- ณ) ตรวจสอบสภาพหน้าแปลนหรือเกลียวเชื่อมต่อ
12. Perform NDE (PMI & PT) on: seat, disc/cone, stem, spring, and valve body (if accessible).
12. ดำเนินการตรวจสอบแบบไม่ทำลาย (NDE – PMI และ PT) กับ: ที่นั่งวาล์ว ดิสก์/โคน ก้านวาล์ว สปริง และภายในตัววาล์ว (ถ้าเข้าถึงได้)
13. Check and record spring dimensions.
13. ตรวจสอบและบันทึกขนาดของสปริง
14. If no abnormality in PT, reassemble all parts.
14. หากไม่พบความผิดปกติจากการทดสอบ PT ให้ประกอบชิ้นส่วนกลับ
15. Replace all elastomers and gaskets.
15. เปลี่ยนยางซีลและปะเก็นทั้งหมดใหม่
16. Apply torque tightening to trim bolts.
16. ชันสกรูยึดด้วยแรงบิดตามที่กำหนด
17. Repair or replace defective components per engineer's instructions.
17. หากพบชิ้นส่วนชำรุด ให้ซ่อมหรือเปลี่ยนตามคำแนะนำของวิศวกร
18. Verify new parts by PMI and vendor material certificates.
18. ตรวจสอบวัสดุของชิ้นส่วนใหม่ด้วย PMI และใบรับรองวัสดุจากผู้ขาย
19. Perform pop test after assembly at CDTF. Adjust pressure setting if required and offer for witness test.
19. ทำการทดสอบแรงดันเปิดหลังประกอบเสร็จที่ CDTF ปรับค่าแรงดันหากจำเป็น และเสนอให้ผู้ตรวจสอบร่วมเป็นพยาน
20. Lock adjustment nut securely and pop at least once to confirm setting accuracy.
20. ล็อกน็อตปรับแรงดันให้แน่น และทดสอบการเปิดอย่างน้อยหนึ่งครั้งเพื่อยืนยันความถูกต้องของการตั้งค่า
21. Pop-pressure deviation limits:
+2 psi (± 13.8 kPa) \leq 70 psi or +3 % $>$ 70 psi.
21. ค่าความคลาดเคลื่อนของแรงดันเปิดต้องไม่เกิน:
+2 psi (± 13.8 kPa) สำหรับแรงดัน \leq 70 psi หรือ +3 % สำหรับแรงดัน $>$ 70 psi
22. Apply manufacturer's data for hot-setting allowance.
22. ใช้ข้อมูลจากผู้ผลิตในการปรับค่าชดเชยจากอุณหภูมิ (Hot Setting)
23. Adjust CDTF for back pressure, temperature, or test media per manufacturer's recommendation.
23. ปรับค่า CDTF ให้เหมาะสมกับแรงดันย้อนกลับ อุณหภูมิใช้งาน หรือสารทดสอบ ตามคำแนะนำของผู้ผลิต
24. Once set, check leakage by raising pressure to 90 % CDTF and inspect all joints, bonnet, bellows, and tubing.

Revision : 05	Date : 01/12/2025
---------------	-------------------

	Inspection of pressure relief devices and safety valves	TPT2-WI-MEC-002
		Page 7 of 8

24. เมื่อปรับตั้งแล้ว ให้ตรวจสอบการรั่วโดยเพิ่มแรงดันถึง 90 % ของ CDTF และตรวจสอบข้อต่อ บอนเน็ต เบลโลว์ และท่อช่วยทั้งหมด

25. Complete all records before returning valve to service.

25. บันทึกข้อมูลการตรวจสอบทั้งหมดก่อนนำวาล์วกลับไปใช้งาน

26. After reinstalling, check that connected piping imposes no load causing leakage or body stress.

26. หลังติดตั้งกลับ ตรวจสอบว่าท่อที่เชื่อมต่อไม่ก่อให้เกิดแรงดันหรือน้ำหนักที่อาจทำให้วาล์วรั่วหรือเกิดความเสียหายต่อโครงสร้างวาล์ว

Review of Inspection / Testing Frequency

การทบทวนความถี่ในการตรวจสอบและทดสอบ

1. An increase in test frequency will be considered if inspection or test history extending over a long period of time reflects consistent “as received” test results that coincide with the SDTP, or if there is no change in service to be made.

1. จะพิจารณาเพิ่มความถี่ในการทดสอบ หากประวัติการตรวจสอบหรือทดสอบในระยะเวลายาวแสดงผลการทดสอบ “as received” ที่คงที่และสอดคล้องกับค่า SDTP หรือหากไม่มีการเปลี่ยนแปลงสภาวะการใช้งานของวาล์ว

2. For safety valves in critical service (e.g., acetic acid and caustic), if the “as received” test results are erratic or vary significantly from the CDTF over a period of time covering 3 consecutive testing cycles, the inspection interval will be decreased. Alternatively, suitable modifications to improve performance will be made based on the service criticality or inspection observations (for those relief valves where frequency reduction is not possible, such as single-line equipment). For all other services, deviations shall be monitored and recorded for 5 consecutive cycles before changing frequency.

2. สำหรับวาล์วนิรภัยที่ใช้งานในระบบสำคัญ (เช่น กรดอะซิติก หรือโซดาไฟ) หากผลการทดสอบ “as received” มีความแปรปรวนหรือแตกต่างจากค่า CDTF อย่างมากตลอดระยะเวลา 3 รอบการทดสอบติดต่อกัน จะต้องลดช่วงเวลาการตรวจสอบลง หรือดำเนินการปรับปรุงอุปกรณ์ให้เหมาะสมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการทำงาน โดยพิจารณาจากระดับความสำคัญของกระบวนการหรือผลการตรวจสอบ (ในกรณีที่ไม่สามารถลดความถี่ได้ เช่น อุปกรณ์ในระบบท่อเดี่ยว)

สำหรับวาล์วในระบบอื่น ๆ ให้ติดตามและบันทึกค่าความคลาดเคลื่อนอย่างต่อเนื่อง 5 รอบ ก่อนปรับเปลี่ยนความถี่การตรวจสอบ

3. The inspection and testing frequency of safety valves will be reviewed jointly by TS/Mechanical based on pre-pop test results, perceived risks, abnormality reports during operation, and valve history and condition. This review shall be carried out after every TA shutdown, and recommendations shall be implemented in the next cycle.

3. ความถี่ในการตรวจสอบและทดสอบวาล์วนิรภัยจะได้รับการทบทวนร่วมกันโดยฝ่ายเทคนิคบริการ (TS) และฝ่ายเครื่องกล โดยพิจารณาจากผลการทดสอบก่อนเปิด (Pre-pop Test) ระดับความเสี่ยง รายงานความผิดปกติระหว่างการเดินเครื่อง ประวัติการใช้งาน และสภาพของวาล์ว การทบทวนนี้จะดำเนินการหลังการหยุดซ่อมใหญ่ (TA Shutdown) ทุกครั้ง และข้อเสนอแนะที่ได้จะถูกนำไปปรับใช้ในรอบถัดไป

Revision : 05	Date : 01/12/2025
---------------	-------------------

	Inspection of pressure relief devices and safety valves	TPT2-WI-MEC-002
		Page 8 of 8

Responsibility Chart:

	Action	Responsibility	Accountability
1	Safety valve inspection / testing calibration การตรวจสอบและสอบเทียบวาล์วนิรภัย	Inspection engineer-Mechanical วิศวกรตรวจสอบ – เครื่องกล	HOD-mechanical หัวหน้าแผนกเครื่องกล
2	Witness of the final testing / calibration of the safety valves การเป็นพยานตรวจสอบขั้นสุดท้าย / การสอบเทียบวาล์วนิรภัย	Inspection engineer-Mechanical วิศวกรตรวจสอบ – เครื่องกล	HOD-mechanical หัวหน้าแผนกเครื่องกล
3	Repair of the components – assessment and recommendations การประเมินและเสนอแนะการซ่อมแซมชิ้นส่วน	Inspection engineer-Mechanical วิศวกรตรวจสอบ – เครื่องกล	HOD-mechanical หัวหน้าแผนกเครื่องกล
4	Review and approval of repair procedures for damaged การทบทวนและอนุมัติขั้นตอนการซ่อมแซมชิ้นส่วนที่เสียหาย	Inspection engineer-Mechanical วิศวกรตรวจสอบ – เครื่องกล	HOD-mechanical หัวหน้าแผนกเครื่องกล

	Components	Mechanical	
5	Review of Inspection and test frequency การทบทวนความถี่ของการตรวจสอบและการทดสอบ	TS engineer / Inspection engineer วิศวกรเทคนิคบริการ / วิศวกรตรวจสอบ	HOD-mechanical หัวหน้าแผนกเครื่องกล
6	Records การจัดทำและเก็บรักษาบันทึก	Inspection engineer วิศวกรตรวจสอบ	HOD-mechanical หัวหน้าแผนกเครื่องกล

Reference

เอกสารและมาตรฐานอ้างอิง

1. API 576
มาตรฐาน API 576
2. Safety valves and relief valves list, Class A and B. **TPT2-SD-MEC-014**
รายการวาล์วนิรภัยและวาล์วระบายแรงดัน ชั้น A และ B เอกสารเลขที่ TPT2-SD-MEC-014

Revision : 05		Date : 01/12/2025
---------------	--	-------------------

เอกสารแนบที่ 42

ตัวอย่าง Work Permit ในการ Shutdown/Turnaround

รายละเอียดของงาน

การเตรียมงานและอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ผู้อนุมัติ

การปิดงานและการยกเลิกงาน

ส่วนที่ A ขออนุญาตทำงานเพื่อ (อนุมัติสุดท้ายโดย ผู้อนุมัติลำดับที่ 3) ☐ งานที่ไม่เกิดความร้อน / ประกายไฟ ☒ งานที่เกิดความร้อน / ประกายไฟ

ส่วนที่ B รายละเอียดของงาน **ISBL** แผนก : **Oxidation**

หน่วยงาน / พื้นที่ **Turbine** หมายเลขอุปกรณ์ : **C1-140**

ชื่ออุปกรณ์ : **Remove top cover nbs side for inspection tube oil tubes inside**

รายละเอียดของงาน : **TTS / mech / instrument** หมายเลขใบแจ้งงาน :

ส่วนที่ C ลักษณะงาน

- | | | | | |
|---|--|--|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> งานเชื่อม / ตัดด้วยแก๊ส / งานเชื่อม | <input checked="" type="checkbox"/> การทำงานเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า | <input checked="" type="checkbox"/> การทำงานเกี่ยวกับเครื่องมือวัด | <input checked="" type="checkbox"/> ทำงานบนที่สูง | <input checked="" type="checkbox"/> เชื่อมขณะมีวัตถุในท่อ |
| <input checked="" type="checkbox"/> แสงจ้า / มลพิษ | <input checked="" type="checkbox"/> น้ำแรงดันสูง | <input checked="" type="checkbox"/> งานถ่ายภาพ | <input checked="" type="checkbox"/> ทำงานในหลุม | <input checked="" type="checkbox"/> ยานพาหนะเข้าพื้นที่ |
| <input checked="" type="checkbox"/> งานเปิดท่อ / อุปกรณ์ | <input checked="" type="checkbox"/> งานเจาะ | <input checked="" type="checkbox"/> การทำงานบนหลังคา | <input checked="" type="checkbox"/> ตัดแยกระบบนำดับเพลิง | <input checked="" type="checkbox"/> งานหยุดการรั่วไหล |
| <input checked="" type="checkbox"/> งานทำความสะอาดอุปกรณ์ | <input checked="" type="checkbox"/> งานทาสี / งานหุ้มฉนวน | <input checked="" type="checkbox"/> งานทดสอบ / งานตรวจสอบ | <input checked="" type="checkbox"/> งานอื่นๆ (ระบุ) | <input checked="" type="checkbox"/> ขณะมีวัตถุติดภายใน |

ส่วนที่ D เครื่องมือและอุปกรณ์ที่จะใช้งาน

- | | | | |
|--|---|---|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม | <input checked="" type="checkbox"/> ถังแก๊ส | <input checked="" type="checkbox"/> ยานพาหนะ / เกรน | <input checked="" type="checkbox"/> วัตถุจริง (ความแรงจริง: |
| <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องอัดน้ำแรงดันสูง | <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องยึด | <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ที่ไม่ป้องกันการเกิดประกายไฟ | <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ไฟฟ้าแบบทวิอิทธิ ระบุ |
| <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า | <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ที่ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก | <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ) | |

ส่วนที่ E การประเมินอันตราย

- | | | | | |
|--|---|---|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> อันตรายจากอัคคีภัยและการระเบิด | <input checked="" type="checkbox"/> แรงดัน | <input checked="" type="checkbox"/> การขาดออกซิเจน | <input checked="" type="checkbox"/> ตกจากที่สูง | <input checked="" type="checkbox"/> สัมผัสความร้อน |
| <input checked="" type="checkbox"/> วัสดุที่ติดไฟได้เอง | <input checked="" type="checkbox"/> การหมุนของเครื่องจักร | <input checked="" type="checkbox"/> งานอื่นที่อยู่ใกล้ | <input checked="" type="checkbox"/> เสียงดัง | <input checked="" type="checkbox"/> สัมผัสความเป็นพิษ |
| <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้าช็อต | <input checked="" type="checkbox"/> การสะสมพลังงาน | <input checked="" type="checkbox"/> อันตรายจากรังสี | <input checked="" type="checkbox"/> ฝน / เส้นใย | <input checked="" type="checkbox"/> การเปิดหน้าดิน |
| <input checked="" type="checkbox"/> ประกายไฟจากอุปกรณ์ไฟฟ้า | <input checked="" type="checkbox"/> วัตถุติดอันตราย | <input checked="" type="checkbox"/> การปิดถนนทางเข้าออก | <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ) | |
| <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้าสถิต | ระบุ | | | |

ส่วนที่ F การเตรียมงานและอุปกรณ์

- | | | |
|---|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> การตัดแยกระบบ / การปิด | <input checked="" type="checkbox"/> การเตรียมพร้อมการปิดถนน | <input checked="" type="checkbox"/> การใช้แรงดันสูงตามขั้นตอนที่ระบุ |
| <input checked="" type="checkbox"/> การแนบแผนผัง (P&ID) เพื่อตัดแยก / ปิดระบบ | <input checked="" type="checkbox"/> เฉพาะพื้นที่ | <input checked="" type="checkbox"/> มีการปิด / ป้องกัน รางระบายน้ำ ท่อน้ำ |
| <input checked="" type="checkbox"/> หมายเลขการตัดแยกระบบ ปิด: | <input checked="" type="checkbox"/> ระบบระบายอากาศที่เพียงพอ - มีพัดลม / เครื่องดูดอากาศ | <input checked="" type="checkbox"/> มีการป้องกันพื้นที่โดยรอบจากการสปรัด หรือลุดติดไฟ |
| <input checked="" type="checkbox"/> การลดแรงดัน / การระบายออกจากระบบ | <input checked="" type="checkbox"/> การกันพื้นที่ | <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อมมีการติดตั้งสายดิน |
| <input checked="" type="checkbox"/> การทำความสะอาด / ใช้น้ำ / การระบายออก | <input checked="" type="checkbox"/> การเชื่อมต่อที่ยังมีวัตถุติดภายในตามขั้นตอนที่ระบุ | <input checked="" type="checkbox"/> การติดตั้งไฟส่องสว่าง (กันระเบิด / ไม่กันระเบิด) |
| <input checked="" type="checkbox"/> การตรวจสอบและเตรียมเส้นทางอพยพ | <input checked="" type="checkbox"/> การเตรียมทำงานบนที่สูงตามขั้นตอนที่ระบุ | <input checked="" type="checkbox"/> เอกสารประเมินความเสี่ยง: หมายเลข |
| <input checked="" type="checkbox"/> การตัดแยกระบบกระแสไฟฟ้า | <input checked="" type="checkbox"/> บังได | <input checked="" type="checkbox"/> พนักงานผู้เฝ้าระวังภัย (ระบุชื่อ) |
| <input checked="" type="checkbox"/> TAG หมายเลข: 19A96/19 009/2015/1904 | <input checked="" type="checkbox"/> ระบุชนิด: | 1. TTS / mech |
| <input checked="" type="checkbox"/> ติดแยกระบบโดย: | <input checked="" type="checkbox"/> เนจรัณ | 2. |
| <input checked="" type="checkbox"/> การตัดแยกระบบกับมินิตรีส | <input checked="" type="checkbox"/> ระบุชนิด: | 3. |
| <input checked="" type="checkbox"/> TAG หมายเลข: 19088/2016 | <input checked="" type="checkbox"/> การเตรียมงานการหยุดรั่วไหลขณะมีวัตถุติดตามที่ระบุ | |
| <input checked="" type="checkbox"/> ติดแยกระบบโดย: | <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ) | |
| <input checked="" type="checkbox"/> การตัดแยกระบบนำดับเพลิงเป็นไปตามขั้นตอน พร้อมแนบแผนผัง (P&ID) ตัดแยกระบบโดย | | |
- คำแนะนำอื่น ๆ ถ้ามี:

ส่วนที่ G อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล / อุปกรณ์ดับเพลิง

- | | | |
|---|--|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง | <input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากช่วยหายใจชนิด Airline | <input checked="" type="checkbox"/> ชุดป้องกัน |
| <input checked="" type="checkbox"/> ถังดับเพลิงชนิด CO2 | <input checked="" type="checkbox"/> ชุดช่วยหายใจ SCBA | <input checked="" type="checkbox"/> ระบุ |
| <input checked="" type="checkbox"/> ถังดับเพลิงชนิดโฟม | <input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากกรองสารเคมี | <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือป้องกันอันตราย |
| <input checked="" type="checkbox"/> ผ่าคลุมกันสะเก็ดไฟ | <input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากกรองฝุ่น | <input checked="" type="checkbox"/> ระบุ leather |
| <input checked="" type="checkbox"/> การกั้นไฟแบบเปียก | <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ) | |

หมายเหตุ: 1. รองเท้าเซฟตี้, หมวกเซฟตี้, แว่นตาเซฟตี้ และอุปกรณ์ความปลอดภัยอื่น ให้อำนาจเป็นอุปกรณ์ที่ผู้ปฏิบัติงานต้องจัดเตรียมนอกเหนือจากอุปกรณ์ที่เสนอตามแบบ

2. ให้หยุดกิจกรรมทุกกิจกรรมและปิดสวิทช์เครื่องจักร / เครื่องกล เพื่อได้ยืนยันสัญญาณแจ้งเหตุ และให้ปฏิบัติตามเสียงตามสาย

ใบอนุญาตนี้มีผลตั้งแต่วันที่ **10/10** น. ถึง **19:00** น. วันที่ **7-12-25** กรณีที่เพิ่มเวลาการทำงานให้พลิกดูด้านหลัง

(งานที่ไม่ก่อให้เกิดความร้อน / ประกายไฟใบอนุญาตมีอายุ 7 วันและ ต้องมีการทบทวนใบอนุญาตใหม่ทุก 12 ชม. หรือขึ้นอยู่กับกรณี)

เวลาดำเนินงานในพื้นที่ปฏิบัติงานต้องได้รับการตรวจสอบ การเตรียมพร้อม ข้อควรระวังและสภาพการทำงานจะต้องปลอดภัยตลอดระยะเวลาการทำงาน ผู้ปฏิบัติงานจะต้องได้รับทราบถึงข้อควรระวังต่าง ๆ และอันตรายที่จะเกิดขึ้นในการปฏิบัติงาน

ส่วนที่ H	การวัดแก๊ส	ส่วนที่ I	ผู้อนุมัติ
แก๊ส	ผลการตรวจ เวลา / วันที่ ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ชื่อ
%O2	07.10 10:10 Krongkhan	ผู้ออกใบอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน)	ชื่อ
%LEL	209%	ผู้อนุมัติ ลำดับที่ 1 *	ชื่อ
H2S (ppm)		ผู้อนุมัติ ลำดับที่ 2 *	ชื่อ
CO (ppm)		ผู้อนุมัติ ลำดับที่ 3 *	ชื่อ
แก๊สอื่นๆ		ผู้รับอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน)	ชื่อ
ระบุ			ชื่อ

☒ พนักงานผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ตรวจสอบเบื้องต้น ชื่อ **กวีศักดิ์** * อย่างน้อย 1 คนที่ผ่านการอบรมผู้ดูแลทำงานในที่อับอากาศและได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ดูแล () เวลา **11:00** / EHS **Suttho** เวลา **11:00**

ส่วนที่ J หลังจากงานเสร็จ

- | | | | | | | |
|---|---|----------------------------------|--------------|---------------|----------------|--------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> งานเสร็จสิ้น | <input checked="" type="checkbox"/> งานยกเลิก | ผู้รับมอบ | ชื่อ | ชื่อ | วันที่ | เวลา |
| วันที่: 7/12/25 | เวลา: 22:00 | วิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุง / ช่างเทคนิค | P. K. | Suttho | 7/12/25 | 22:00 |
| <input checked="" type="checkbox"/> ความสะอาดของพื้นที่ปฏิบัติงาน | | พนักงานพื้นที่ | W. K. | Suttho | 7/12/25 | 22:00 |
| <input checked="" type="checkbox"/> พนักงานผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ตรวจสอบพื้นที่งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ 1 ชั่วโมง หลังจากงานแล้วเสร็จ ชื่อ | | | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> พนักงานผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่เฝ้าระวังเพิ่มเติม 3 ชั่วโมงในพื้นที่งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟหลังจากงานตรวจสอบพื้นที่ ชื่อ | | | | | | |

ส่วนที่ K การปิดและการยกเลิกงาน

- | | | | | |
|--|-----------------------|---------------------|------------------------|-------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> รับรองและปิดใบอนุญาตทำงาน (วันที่: 8/12 เวลา: 9:00) | ชื่อ: Boongard | ชื่อ: Suttho | วันที่: 8/12/25 | เวลา: 9:00 |
| <input type="checkbox"/> รับรองและยกเลิก ใบอนุญาตทำงาน (วันที่: | | | | |
| <input type="checkbox"/> ผู้จ่ายระบบกระแสไฟฟ้าโดย | | | | |
| <input type="checkbox"/> ผู้จ่ายระบบนำดับเพลิงโดย (ฝ่ายความปลอดภัย) | | | | |
| <input type="checkbox"/> ผู้จ่ายระบบรังสีโดย | | | | |

Sr. No.	Document Number	Document Description




☒ WHERE APPLICABLE ☒ WHERE NOT APPLICABLE

เอกสารแนบที่ 43

เอกสารการประเมินความเสี่ยง

INDC RAMA P O W E R														Hazard identification & Risk assessment													
[/] Routine job [] Non-routine job														Department MECH		Prepared by Suthap W		Reviewed by Chud		Approved by [Signature]		Valid period From date : 01/07/2025 To date : 01/07/2026		Rev. no. 13		Issued date 1-Jul-25	
[/] TPT2																											
[] Indirect (contractor/supplier/visitor)																											
Hazard Code	Job position/ Area/Unit	Activity/Unsafe conditions findings	Source of hazard	Type of hazard / Guide word	Cause of hazard	Affected Entity / Consequences	Likelihood of occurrence										Severity					Level of risk		Control measures provided	Control measures to be provided		
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	%	L	1	2	3	5	Point			Level	
MEC 01	ช่างซ่อมบำรุง (Technician,Sub- Contractor)	การตรวจและซ่อม เครื่องจักรเครื่องจักรหมุน	ชิ้นส่วนและอุปกรณ์	อุปกรณ์มีน้ำหนักมากกับมีบริเวณ ของส่วนภายใน	แยกชิ้นส่วนชิ้นส่วนและ อุปกรณ์มีน้ำหนักมาก	People	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	33	1	1	1	1	1	L		จัดเก็บอุปกรณ์ที่แยก		
			ปากหลุม เกล็ดหินแตก	แยกชิ้นส่วนชิ้นส่วนและ อุปกรณ์มีน้ำหนักมาก และน้ำหนัก จึงมีน้ำหนักมากเกินไป	People	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	33	1	1	1	1	1	L		จัดเก็บอุปกรณ์ที่แยกและ เก็บชิ้นส่วน	
			อุปกรณ์มีน้ำหนักมากกับมีบริเวณ ของส่วนภายใน	อุปกรณ์มีน้ำหนักมากกับมีบริเวณ ของส่วนภายใน	People	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3	40	1	1	1	1	1	1	L		ปฏิบัติงานภายใต้การควบคุม การปฏิบัติงาน Permit to work (TPT2-QP-EHS-003)		
			กระบอก หัวเข็ม	มีชิ้นส่วนอุปกรณ์ที่ทำงานอยู่	People	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	33	1	1	1	1	1	1	L				
			เครื่องฉลิต	หม้อไอน้ำ การแตกหักอุปกรณ์ ไฟฟ้า อุปกรณ์	ปะทะจากไฟฟ้าแรงดันสูง ปะทะจากอุปกรณ์ไฟฟ้าแรงดัน สูงที่ไม่เหมาะสม	People	2	2	1	1	1	1	1	1	1	3	47	1	1	1	1	1	1	L		ปฏิบัติงานภายใต้การควบคุม การปฏิบัติงาน Permit to work (TPT2-QP-EHS-003)	
			เสียงดัง	ค่าแรงสูง เสียงดัง ขาดความ แข็งแรงของชิ้นส่วน	ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน	People	1	1	1	1	1	1	1	1	1	33	1	1	1	1	1	1	L				
			ไฟฟ้า	ไฟฟ้าสูง เพราะมีการใช้เครื่องมือ ไฟฟ้า	ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน	People	1	1	1	1	1	1	1	1	1	33	1	4	1	1	4	4	M		จัดเก็บอุปกรณ์ที่แยกและ เก็บชิ้นส่วน		
			การชน	การชนของอุปกรณ์ที่ทำงานอยู่	ปฏิบัติงานภายใต้การควบคุม ของชิ้นส่วน	People	1	1	1	1	1	1	1	1	1	33	1	1	1	1	1	1	L				
สารเคมี	การสัมผัสกับสารเคมี เช่น น้ำมัน เครื่อง น้ำมัน สารเคมี สารเคมี อันตรายสูง หรือ ปะปนของ สารเคมี	สารเคมี ของเหลวที่ปนเปื้อน	People	1	1	1	1	2	1	1	1	2	3	47	1	3	1	1	3	3	M		- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ที่เหมาะสมตามคู่มือการใช้งาน ปลอดภัย (สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน สารเคมี / ชุดป้องกันสารเคมี)				

INDC RAMA P O W E R														Hazard identification & Risk assessment													
[/] Routine job [] Non-routine job														Department MECH		Prepared by Suthap W		Reviewed by Chud		Approved by [Signature]		Valid period From date : 01/07/2025 To date : 01/07/2026		Rev. no. 13		Issued date 1-Jul-25	
[/] TPT2																											
[] Indirect (contractor/supplier/visitor)																											
Hazard Code	Job position/ Area/Unit	Activity/Unsafe conditions findings	Source of hazard	Type of hazard / Guide word	Cause of hazard	Affected Entity / Consequences	Likelihood of occurrence										Severity					Level of risk		Control measures provided	Control measures to be provided		
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	%	L	1	2	3	5	Point			Level	
MEC 02	ช่างซ่อมบำรุง (Technician,Sub- Contractor)	การซ่อมและซ่อมบำรุง อุปกรณ์เครื่องจักรไฟฟ้า ภายใน	ชิ้นส่วนและอุปกรณ์	ปฏิบัติงานในสถานที่ที่มีแรงดัน สูงจากสายไฟฟ้า	สายเคเบิลที่ชำรุดหรือขาด สายไฟฟ้าที่ชำรุดหรือขาด สายเคเบิลที่ชำรุด	People	1	1	1	1	1	N	1	1	1	1	33	1	4		4	4	M		- ปฏิบัติงานภายใต้การควบคุม การปฏิบัติงาน Permit to work (TPT2-QP-EHS-007)		
			ความดัน	ปฏิบัติงานในสถานที่ที่มีแรงดัน สูง	มีแรงดันจากสายไฟฟ้าที่ชำรุด	People	1	2	1	1	1	1	1	1	1	37	1	2		2	2	L					
			ชิ้นส่วนและอุปกรณ์	อุปกรณ์มีน้ำหนักมากกับมีบริเวณ ของส่วนภายใน	แยกชิ้นส่วนชิ้นส่วนและ อุปกรณ์มีน้ำหนักมาก	People	1	1	1	1	1	1	1	1	1	33	1	1	1	1	1	1	L				
			ปากหลุม เกล็ดหินแตก	แยกชิ้นส่วนชิ้นส่วนและ อุปกรณ์มีน้ำหนักมาก และน้ำหนัก จึงมีน้ำหนักมากเกินไป	People	1	1	1	1	1	1	1	1	1	33	1	1	1	1	1	1	L					
			อุปกรณ์มีน้ำหนักมากกับมีบริเวณ ของส่วนภายใน	อุปกรณ์มีน้ำหนักมากกับมีบริเวณ ของส่วนภายใน	People	1	1	1	1	1	1	1	1	3	40	1	1	1	1	1	1	L		ปฏิบัติงานภายใต้การควบคุม การปฏิบัติงาน Permit to work (TPT2-QP-EHS-003)			
			กระบอก หัวเข็ม	มีชิ้นส่วนอุปกรณ์ที่ทำงานอยู่	People	1	1	1	1	1	1	1	1	1	33	1	1	1	1	1	1	L					
			เครื่องฉลิต	หม้อไอน้ำ การแตกหักอุปกรณ์ ไฟฟ้า อุปกรณ์	ปะทะจากไฟฟ้าแรงดันสูง ปะทะจากอุปกรณ์ไฟฟ้าแรงดัน สูงที่ไม่เหมาะสม	People	2	2	1	1	1	1	1	1	1	3	47	1	1	1	1	1	L		ปฏิบัติงานภายใต้การควบคุม การปฏิบัติงาน Permit to work (TPT2-QP-EHS-003)		
			เสียงดัง	ค่าแรงสูง เสียงดัง ขาดความ แข็งแรงของชิ้นส่วน	ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน	People	1	1	1	1	1	1	1	1	1	33	1	1	1	1	1	1	L				
ไฟฟ้า	ไฟฟ้าสูง เพราะมีการใช้เครื่องมือ ไฟฟ้า	ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน	People	1	1	1	1	1	1	1	1	1	33	1	4	1	1	4	4	M		จัดเก็บอุปกรณ์ที่แยกและ เก็บชิ้นส่วน					
การชน	การชนของอุปกรณ์ที่ทำงานอยู่	ปฏิบัติงานภายใต้การควบคุม ของชิ้นส่วน	People	1	1	1	1	1	1	1	1	1	33	1	1	1	1	1	1	L							
สารเคมี	การสัมผัสกับสารเคมี เช่น น้ำมัน เครื่อง น้ำมัน สารเคมี สารเคมี อันตรายสูง หรือ ปะปนของ สารเคมี	สารเคมี ของเหลวที่ปนเปื้อน	People	1	1	1	1	2	1	1	1	2	3	47	1	3	1	1	3	3	M		- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ที่เหมาะสมตามคู่มือการใช้งาน ปลอดภัย (สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน สารเคมี / ชุดป้องกันสารเคมี)				

INDORAMA																Hazard identification & Risk assessment																					
[/] Routine job [] Non-routine job																Department MECH		Prepared by 				Reviewed by 				Approved by 				Valid period From date : 01/07/2025 To date : 01/07/2026				Rev. no. 13		Issued date 1-Jul-25	
[/] TPT2																																					
[] Indirect (contractor/supplier/visitor)																																					
Hazard Code	Job position/ Area/Unit	Activity/Unsafe conditions findings	Source of hazard	Type of hazard / Guide word	Cause of hazard	Affected Entity / Consequences	Likelihood of occurrence										Severity					Level of risk		Control measures provided	Control measures to be provided												
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	%	L	1	2	3	5	Point			Level											
MEC 03	ช่างซ่อมบำรุง (Technician, Sub- Contractor)	การทดสอบและซ่อมบำรุง อุปกรณ์เครื่องจักรบนแท่นสูง	การวางสาย	พลาดสายการวางสาย	ปฏิบัติงานโดยไม่ทำตามคู่มือการ ป้องกันขณะปฏิบัติงาน	People	1	1	1	1	1	1	1	1	1	33	1	3			3	3	M	- ปฏิบัติตามกฎและระเบียบของ การปฏิบัติงาน(TPT2-QP-EHS-004) ตามใบ safety names - ห้ามปีนป่ายเพื่อข้ามสายและ นอกพื้นที่ที่กำหนดให้ตั้งอยู่ - ไม่ควรใช้ปีนเอ็นทำงาน ซึ่ง สามารถบดขยี้เอ็นได้จนหลุด โดยดูจาก Tag มีเอ็นงาน จะต้องมี เป็น Tag สีขาว													
			เครื่องมือ, อุปกรณ์ตก / ว่าง ตกลง โยนอุปกรณ์ขึ้นบน เหล็ก แทน โยนถังน้ำมัน หรือ อุปกรณ์ของ Platform	ไม่มีการระมัดระวัง อุปกรณ์ไม่มี การป้องกันที่เพียงพอ	People/Property	2	2	1	1	1	N	1	1	1	1	41	1	4			4	4	M	- เครื่องมืออุปกรณ์ที่มีลักษณะชิ้น หรือ ลงจากมือจากมือหรือเครื่องมือ จะต้องใช้วิธีการที่เหมาะสม เช่น ใช้ถัง หรือ ติดตะขูด การนำ เครื่องมือลง อุปกรณ์ที่มีลักษณะ - ปิดล็อคพื้นที่ห้ามคนเข้า-ออก ให้ชัดเจนและตั้งเครื่องหมายบอก ให้ทราบและดูพื้นที่การดำเนินการทุก ครั้ง													
			ชิ้นส่วนและอุปกรณ์	อุปกรณ์ที่มีลักษณะชิ้นส่วนจะ หลุดลงจากสาย	หากเครื่องมือชิ้นส่วนและ อุปกรณ์ที่มีลักษณะตก	People	1	1	1	1	1	1	1	1	33	1	1	1	1	1	1	L				ใช้อุปกรณ์ช่วยงานในการเคลื่อนย้าย											
			นำเศษเหล็ก เกล็ดหินตกลง	หากเครื่องมือชิ้นส่วนและ อุปกรณ์มีลักษณะตก และนำเศษเหล็ก ชิ้นส่วนจากกันปัด	People	1	1	1	1	1	1	1	1	33	1	1	1	1	1	1	L																
			อุปกรณ์ที่มีลักษณะชิ้นส่วนจะ ตกลงมา	ปฏิบัติงานโดยไม่ทำตามคู่มือการ ป้องกัน หรือ ไม่เหมาะสม	People	1	1	1	1	1	1	1	1	3	40	1	1	1	1	1	L				ปฏิบัติตามกฎและระเบียบของ การปฏิบัติงาน Permit to work (TPT2-QP-EHS-003)												
			การแตก หรือชน	มีชิ้นส่วนอุปกรณ์ที่ค้างมาอยู่	People	1	1	1	1	1	1	1	1	33	1	1	1	1	1	1	L																
			เครื่องมือ	หมอน กระบะหรืออุปกรณ์ ใช้บนงานที่ขึ้น	ประมาณการเครื่องมือไม่ เหมาะสมอุปกรณ์ป้องกันไม่ เหมาะสม	People	2	2	1	1	1	1	1	3	47	1	1	1	1	1	L				ปฏิบัติตามกฎและระเบียบของ การปฏิบัติงาน Permit to work (TPT2-QP-EHS-003)												
			เส้นลวด	สายไฟลวด สายดิน หูสาย เชื่อมจากพื้นของเหล็ก	ไม่ใช้อุปกรณ์ป้องกันที่เพียงพอ	People	1	1	1	1	1	1	1	1	33	1	1	1	1	1	L																
			ไฟลัด	ไฟลัดชุด เสาหมอนการไฟฟ้าหรือบน โต๊ะไฟ	ไม่มีการนำไฟฟ้าของเครื่องทำงาน	People	1	1	1	1	1	1	1	1	33	1	4	1	1	4	4	M				- ห้ามใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ที่หมดอายุ หรือชำรุด นอกพื้นที่ใช้ไฟ Sub station											
			ถ่านหิน	ถ่านหินของถ่านหินหลุดลงใต้ ถ่านหิน	ปฏิบัติงานโดยไม่ทำตามคู่มือการ ป้องกัน	People	1	1	1	1	1	1	1	1	33	1	1	1	1	1	L																
สารเคมี	กระดังยสารเคมีบนแท่น สารเคมี อาจจาก เบ้าเก็บ สารเคมี ตกจากถัง หรือ เบ้าเก็บ สารเคมี	สารเคมี จะตกลงมาข้างในถัง	People	1	1	1	1	2	1	1	2	3	47	1	3	1	3	3	M				- ห้ามใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ที่หมดอายุชำรุดหรือการ ปล่อยทิ้ง (เช่นถุงมือป้องกัน สารเคมี / ชุดป้องกันสารเคมี)														

เอกสารแนบที่ 44

เอกสารการติดตามตรวจสอบถึงปฏิกรณ์

INSPECTION SUMMARY REPORT



Client Name	Indorama Petrochem Limited	Location	Nikom Asia, Rayong	Inspection Date	8-Mar-25
Client Rep. Name	Mr. Satetawut Chotechutipisarn	Test Site	BA	Project No	2502058
Inspection of	D1/G1-301: OXIDATION REACTOR			Drawing No	Co-008989-01-00

Equipment type	Type of Inspection	
<input type="checkbox"/> Column	<input type="checkbox"/> External Inspection	<input type="checkbox"/> Structure Inspection
<input checked="" type="checkbox"/> Pressure Vessel	<input type="checkbox"/> Internal Inspection	<input type="checkbox"/> CUI Inspection
<input type="checkbox"/> Heat Exchanger	<input type="checkbox"/> Onstream Inspection	<input type="checkbox"/> CUS Inspection
<input type="checkbox"/> Dryer	<input type="checkbox"/> Fitness For Service Inspection	<input type="checkbox"/> Preventive
<input type="checkbox"/> Pipe	<input type="checkbox"/> Thickness Measurement	<input type="checkbox"/> Baseline
<input type="checkbox"/> Other	<input type="checkbox"/> Partial Inspection	<input checked="" type="checkbox"/> Other TA 2025

Inspection results

Visual Inspection:

External Shell: Upper and lower shell are in normal condition. Insulation: Normal condition. Nozzle: Normal condition. Other components: Normal condition.	Internal Shell : Upper and lower shell are in normal condition. Nozzle : Found bolt/nut missing 1 item (Highlight 39). Weld: Normal condition. Internal components : Normal condition.
---	---

NDT Inspection

UTM: All thickness values are within the acceptable range.
The representative CMLs for this equipment are outlined below,
Part **Outer (48" flange)**
Nominal thickness **213.00** mm Max. corrosion rate **0.01** mm/yr
Min. actual thickness **213.11** mm Min. Remaining life **No corrosion** yrs.

PT: Penetrant testing (PT) was conducted in accordance with the ITP (Category-A) on all welds of the titanium cladding inside the vessel, as well as on all welds of the agitator shaft and hubs. The inspection results revealed cracks on agitator blades B, C, and E, as detailed below:
- Blade B: Point 1 – 80 mm, Point 2 – 10 mm.
- Blade C: 150 mm.
- Blade E: 40 mm. (Highlight 40).

FPT: FPT was performed on agitator arm and bolt/ nut. The inspection result showed no indication was found.

UT: Ultrasonic testing (UT) was conducted on area of agitator impeller (top and bottom), with individual checks performed for disbonding. The inspection results indicated that no disbonding was detected.

Recommendations

- (Highlight 39) Re-install bolt/nut (Already Re-installed).
- (Highlight 40) Remove crack by grinding, PT confirm the extent of crack, and weld repair (Already Repaired).

After repairing


- (Highlight 39) Missing bolt/ nut has been re-installed.
- (Highlight 40) PT after repaired was accepted.

Operator Name	Mr. Chaiyaporn S.	Date	8-Mar-25	Sign	Chaiyaporn S.
Client Representative	Mr. Satetawut Chotechutipisarn	Date		Sign	

DEXON TECHNOLOGY		PRESSURE VESSEL INSPECTION CHECKLIST		Page 2 of 32			
EQUIPMENT NO:	D1/G1-301: OXIDATION REACTOR	Location:	Nikom Asia, Rayong				
INSPECTION DATE	08-Mar-25	Test Site:	BA				
PRESSURE VESSEL DETAILS		TYPE OF INSPECTIONS					
<input type="checkbox"/> TYPE	<input type="checkbox"/> EXTERNAL INSPECTION	<input type="checkbox"/> THICKNESS MEASUREMENT	<input type="checkbox"/> STRUCTURE INSPECTION				
<input type="checkbox"/> WITH AGITATOR	<input type="checkbox"/> INTERNAL INSPECTION	<input type="checkbox"/> CUI INSPECTION	<input type="checkbox"/> BASELINE				
<input type="checkbox"/> WITHOUT AGITATOR	<input type="checkbox"/> ONSTREAM INSPECTION	<input type="checkbox"/> CUS INSPECTION	<input type="checkbox"/> PARTIAL INSPECTION				
<input checked="" type="checkbox"/> OTHER OXIDATION REACTOR	<input type="checkbox"/> FITNESS FOR SERVICE INSPECTION	<input type="checkbox"/> PREVENTIVE	<input checked="" type="checkbox"/> OTHER TA-2025				
ATTRIBUTE/ EXTENT OF CHECK/ INSPECTION							
EX	IN	METHODS	EXTENT OF INSPECTION (IDENTIFY)	EX	IN	METHODS	EXTENT OF INSPECTION (IDENTIFY)
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	VISUAL INSPECTION	<input checked="" type="checkbox"/> AS ACCESSIBLE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	RT	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	UTM	<input checked="" type="checkbox"/> CLIENT SPECIFIED	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	HARDNESS	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MPI	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PNEUMATIC TEST	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	PT-FLOUROSCENT	<input checked="" type="checkbox"/> PARTS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	HYDROTEST	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	PT- DYE	<input checked="" type="checkbox"/> CLIENT SPECIFIED	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	EDDY-FSET	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	METALLOGRAPHY	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	EDDY-PSET	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	RVI	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OTHER	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	UT	<input checked="" type="checkbox"/> CLIENT SPECIFIED	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OTHER	<input type="checkbox"/>
SECTION/ SECTION APPLICABLE							
1 VESSEL SHELL							
EXTERNAL/ IMPACT		INSPECTION FINDING		NOTE			
<input type="checkbox"/>	BASEMETAL	<input type="checkbox"/>					
<input type="checkbox"/>	CIRCUMFERENTIAL WELD	<input type="checkbox"/>					
<input type="checkbox"/>	COATING/ PAINTING	<input type="checkbox"/>					
<input type="checkbox"/>	HATCH COVER	<input type="checkbox"/>					
<input type="checkbox"/>	LONGITUDINAL WELD	<input type="checkbox"/>					
<input type="checkbox"/>	REINFORCING PADS	<input type="checkbox"/>					
<input checked="" type="checkbox"/>	SHELL	<input checked="" type="checkbox"/>	NORMAL				
<input type="checkbox"/>	VAC.RELIEF VALVE	<input type="checkbox"/>					
<input type="checkbox"/>	VENT	<input type="checkbox"/>					
<input type="checkbox"/>	WELD SEAM (HORIZONTAL)	<input type="checkbox"/>					
<input type="checkbox"/>	WELD SEAM (VERTICAL)	<input type="checkbox"/>					
<input type="checkbox"/>	OTHER	<input type="checkbox"/>					
INTERNAL/ IMPACT		INSPECTION FINDING		NOTE			
<input type="checkbox"/>	ATTACHMENT WELD SEAM	<input type="checkbox"/>					
<input type="checkbox"/>	BASE-METAL	<input type="checkbox"/>					
<input type="checkbox"/>	BOLTING	<input type="checkbox"/>					
<input type="checkbox"/>	METALLIC LININGS	<input type="checkbox"/>					
<input type="checkbox"/>	OTHER WELDED ATTACHMENTS	<input type="checkbox"/>					
<input type="checkbox"/>	OUTLET	<input type="checkbox"/>					
<input checked="" type="checkbox"/>	SHELL	<input checked="" type="checkbox"/>	NORMAL				
<input type="checkbox"/>	VESSEL CLADDING	<input type="checkbox"/>					
<input checked="" type="checkbox"/>	WELD SEAM (HORIZONTAL)	<input checked="" type="checkbox"/>	NORMAL				
<input checked="" type="checkbox"/>	WELD SEAM (VERTICAL)	<input checked="" type="checkbox"/>	NORMAL				
<input type="checkbox"/>	OTHER	<input type="checkbox"/>					

EQUIPMENT NO:	D1/G1-301: OXIDATION REACTOR	Location:	Nikom Asia, Rayong
INSPECTION DATE	08-Mar-25	Test Site:	BA
2 VESSEL DISH END			
EXTERNAL/ IMPACT	INSPECTION FINDING	NOTE	
<input type="checkbox"/> BOTTOM DISH END	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> ELECTRICAL GROUND	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> SIDE DISH	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> TOP DISH END	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> OTHER	<input type="checkbox"/>		
INTERNAL/ IMPACT	INSPECTION FINDING	NOTE	
<input type="checkbox"/> SIDE DISH	<input type="checkbox"/>		
<input checked="" type="checkbox"/> ATTACHMENT WELD SEAM	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL		
<input type="checkbox"/> TOP DISH END	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> WELD STRIP	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> OTHER	<input type="checkbox"/>		
3 VESSEL NOZZLE			
EXTERNAL/ IMPACT	INSPECTION FINDING	NOTE	
<input type="checkbox"/> RF PAD	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> FLANGES	<input type="checkbox"/>		
<input checked="" type="checkbox"/> MANWAY	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL		
<input type="checkbox"/> OTHER	<input type="checkbox"/>		
INTERNAL/ IMPACT	INSPECTION FINDING	NOTE	
<input checked="" type="checkbox"/> NOZZLE NECK	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL		
<input type="checkbox"/> INLET	<input type="checkbox"/>		
<input checked="" type="checkbox"/> MANWAY	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL		
<input checked="" type="checkbox"/> NOZZLES	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL		
<input type="checkbox"/> OTHER	<input type="checkbox"/>		
4 VESSEL INTERNALS			
INTERNAL/ IMPACT	INSPECTION FINDING	NOTE	
<input type="checkbox"/> BASKET	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> CANDLE	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> DEMISTER	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> DISTRIBUTOR	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> FILTER	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> FOOT BEARING	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> GASKET SURFACES	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> GRIDS	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> IMPINGEMENT PLATE	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> LINER	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> LOCKWIRE	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> LONGITUDINAL WELD	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> REGISTER	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> SCREEN	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> SHROUD	<input type="checkbox"/>		

EQUIPMENT NO:	D1/G1-301: OXIDATION REACTOR	Location:	Nikom Asia, Rayong
INSPECTION DATE	08-Mar-25	Test Site:	BA
4 VESSEL INTERNALS (CONTINUED)			
INTERNAL/ IMPACT	INSPECTION FINDING	NOTE	
<input type="checkbox"/> SPARGER	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> STEADY BEARING	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> SUPPORT ARM	<input type="checkbox"/>		
<input checked="" type="checkbox"/> SUPPORTS	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL		
<input type="checkbox"/> TACK WELD FASTENER	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> VALVE SLEEVE	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> OTHER	<input type="checkbox"/>		
5 FOUNDATION			
EXTERNAL/ IMPACT	INSPECTION FINDING	NOTE	
<input checked="" type="checkbox"/> ANCHOR BOLTS	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL		
<input type="checkbox"/> SADDLE/SKIRT	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> OTHER	<input type="checkbox"/>		
6 INSULATION			
EXTERNAL/ IMPACT	INSPECTION FINDING	NOTE	
<input type="checkbox"/> BANDING	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> FIREPROOFING	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> INSUL. JACKET	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> JACKET	<input type="checkbox"/>		
<input checked="" type="checkbox"/> NOZZLES	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL		
<input type="checkbox"/> SEALS/JOINTS	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> OTHER	<input type="checkbox"/>		
7 ACCESSORIES			
EXTERNAL/ IMPACT	INSPECTION FINDING	NOTE	
<input type="checkbox"/> BOLTING	<input type="checkbox"/>		
<input checked="" type="checkbox"/> DAVIT	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL		
<input type="checkbox"/> EXPANSION JOINT OR BELLOWS	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> FOUNDATION	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> GAUGE/SITE GLASS(INCL. BALL CHECKS)	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> GUY WIRES	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> MANUAL OPERATION LEVER	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> SAFETY RELIEF VALVE	<input type="checkbox"/>		
<input checked="" type="checkbox"/> TAG INFORMATION	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL		
<input type="checkbox"/> TELLTALE	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> OTHER	<input type="checkbox"/>		
INTERNAL/ IMPACT	INSPECTION FINDING	NOTE	
<input type="checkbox"/> BAFFLE	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> CIRCUMFERENTIAL WELD	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> INTERNAL DISH END	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> LADDER	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> NON-METALLIC LININGS	<input type="checkbox"/>		



PRESSURE VESSEL INSPECTION CHECKLIST

Page 5 of 32

EQUIPMENT NO: D1/G1-301: OXIDATION REACTOR **Location:** Nikom Asia, Rayong

INSPECTION DATE 08-Mar-25 **Test Site:** BA

7 ACCESSORIES (CONTINUED)

INTERNAL/ IMPACT	INSPECTION FINDING	NOTE
<input type="checkbox"/> VORTEX BREAKER	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> PARTITION	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> SCREEN	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> THERMOWELLS	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> VALVE SEAT	<input type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/> OTHER Bolt/ nut	<input checked="" type="checkbox"/> MISSING	Missing bolt/nut 1 item (Highlight 39)

8 STRUCTURE

EXTERNAL/ IMPACT	INSPECTION FINDING	NOTE
<input type="checkbox"/> HANDRAILING	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> LADDER/STAIRWAY	<input type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/> PLATFORM	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input type="checkbox"/> OTHER	<input type="checkbox"/>	

9 ROTATING PARTS

INTERNAL/ IMPACT	INSPECTION FINDING	NOTE
<input checked="" type="checkbox"/> AGITATOR	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input checked="" type="checkbox"/> AGITATOR SHAFT	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input checked="" type="checkbox"/> IMPELLER BLADE	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input checked="" type="checkbox"/> IMPELLER HUB	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input type="checkbox"/> SLINGER	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> STIRRER	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> OTHER	<input type="checkbox"/>	

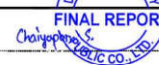
DIMENSION	NOTE	SATISFACTORY	NOTE
<input type="checkbox"/> DEFECT MAPPING		<input checked="" type="checkbox"/> YES	
<input type="checkbox"/> FINDING		<input type="checkbox"/> NO	
<input type="checkbox"/> PICTURE		<input type="checkbox"/> OTHER	
<input type="checkbox"/> SPECTRUM			
<input type="checkbox"/> THICKNESS READING			

Recommendation

- 1 missing bolt/ nut should be re-installed.

Operator Name
 Mr. Chaiyaporn S.


Date
 8-Mar-25

Sign



Client Representative
 Mr. Satetawut Chotechutipisarn

Date

Sign



VISUAL INSPECTION REPORT



Client Name
 Indorama Petrochem Limited

Location
 Nikom Asia, Rayong

Inspection Date
 8-Mar-25

Client Rep. Name
 Mr. Satetawut Chotechutipisarn

Test Site
 BA

Project No
 2502058

Inspection of
 D1/G1-301: OXIDATION REACTOR

Drawing No
 Co-008989-01-00

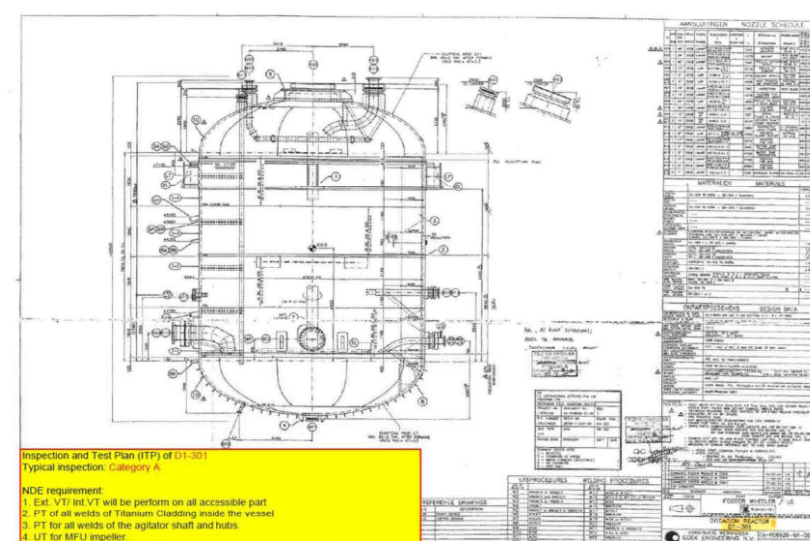
Extent AS ACCESSIBLE

Material
 SA-516-70

Surface

Inspection Comment

INSPECTION TEST PLAN (ITP)



Inspection and Test Plan (ITP) of D1-G1-301
 Typical inspection, Category A

NDE requirement:

- Ext. VT/ Int VT will be perform on all accessible part.
- PT of all welds of Titanium Cladding inside the vessel
- PT for all welds of the agitator shaft and hubs
- UT for MFU impeller.
- UT inspection of bonding 15sqm area at the bottom of vessel, each to check for disbonding followed by PT.
- PT on screw (CIB report 2017)
- UTM of vessel at inspection pockets.

APPENDIX A - NDE SCHEDULE	
ITEM	REMARKS
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	
31	
32	
33	
34	
35	
36	
37	
38	
39	
40	
41	
42	
43	
44	
45	
46	
47	
48	
49	
50	

Inspection Conclusion

Inspection findings can be found in the inspection logs, following the ITP as outlined above.


Inspection Acceptance

Evaluated by client

Repair area/Defect marked on

Operator Name
 Mr. Chaiyaporn S.


Date
 8-Mar-25

Sign


Client Representative
 Mr. Satetawut Chotechutipisarn

Date

Sign



PICTURE LOG

6 Pictures

DEXON
TECHNOLOGY

Client Name	Indorama Petrochem Limited	Location	Nikom Asia, Rayong	Inspection Date	8-Mar-25
Client Rep. Name	Mr. Satetawut Chotechutipisarn	Test Site	BA	Project No	2502058
Inspection of	D1/G1-301: OXIDATION REACTOR		Drawing No	Co-008989-01-00	
Extent	AS ACCESSIBLE				





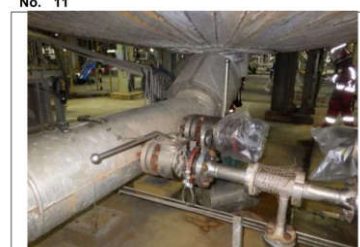

Inspection Comment	
<p>No. 1</p>  <p>Tag/ part Shell top part Finding Normal condition</p>	<p>No. 2</p>  <p>Tag/ part Name plate Finding Normal condition</p>
<p>No. 3</p>  <p>Tag/ part Top head Finding Normal condition</p>	<p>No. 4</p>  <p>Tag/ part Pipe connection Finding Normal condition</p>
<p>No. 5</p>  <p>Tag/ part G1-301 Finding Normal condition</p>	<p>No. 6</p>  <p>Tag/ part G1-301 Finding Normal condition</p>

PICTURE LOG

6 Pictures

DEXON
TECHNOLOGY

Client Name	Indorama Petrochem Limited	Location	Nikom Asia, Rayong	Inspection Date	8-Mar-25
Client Rep. Name	Mr. Satetawut Chotechutipisarn	Test Site	BA	Project No	2502058
Inspection of	D1/G1-301: OXIDATION REACTOR		Drawing No	Co-008989-01-00	
Extent	AS ACCESSIBLE				







Inspection Comment	
<p>No. 7</p>  <p>Tag/ part Shell, nozzle and pipe connection Finding Normal condition</p>	<p>No. 8</p>  <p>Tag/ part Shell Finding Normal condition</p>
<p>No. 9</p>  <p>Tag/ part Bottom head Finding Normal condition</p>	<p>No. 10</p>  <p>Tag/ part Bottom head and drain nozzle Finding Normal condition</p>
<p>No. 11</p>  <p>Tag/ part Drain nozzle Finding Normal condition</p>	<p>No. 12</p>  <p>Tag/ part Lifting lug Finding Normal condition</p>

PICTURE LOG

6 Pictures



Client Name	Indorama Petrochem Limited	Location	Nikom Asia, Rayong	Inspection Date	8-Mar-25
Client Rep. Name	Mr. Satetawut Chotechutipisarn	Test Site	BA	Project No	2502058
Inspection of	D1/G1-301: OXIDATION REACTOR		Drawing No	Co-008989-01-00	
Extent	AS ACCESSIBLE				







<p>Inspection Comment</p> <p>No. 13</p>  <p>Tag/ part Top nozzle Finding Normal condition</p>	<p>No. 14</p>  <p>Tag/ part Nozzle flange Finding Normal condition</p>
<p>No. 15</p>  <p>Tag/ part Manhole Finding Normal condition</p>	<p>No. 16</p>  <p>Tag/ part Cover Finding Normal condition</p>
<p>No. 17</p>  <p>Tag/ part Top head, internally Finding Normal condition</p>	<p>No. 18</p>  <p>Tag/ part Top head, internally Finding Normal condition</p>

PICTURE LOG

6 Pictures



Client Name	Indorama Petrochem Limited	Location	Nikom Asia, Rayong	Inspection Date	8-Mar-25
Client Rep. Name	Mr. Satetawut Chotechutipisarn	Test Site	BA	Project No	2502058
Inspection of	D1/G1-301: OXIDATION REACTOR		Drawing No	Co-008989-01-00	
Extent	AS ACCESSIBLE				

<p>Inspection Comment</p> <p>No. 19</p>  <p>Tag/ part Middle shell Finding Normal condition</p>	<p>No. 20</p>  <p>Tag/ part Middle shell Finding Normal condition</p>
<p>No. 21</p>  <p>Tag/ part Agitator hub (middle) Finding Normal condition</p>	<p>No. 22</p>  <p>Tag/ part Agitator hub (middle) Finding Normal condition</p>
<p>No. 23</p>  <p>Tag/ part Agitator hub and impeller (bottom) Finding Normal condition</p>	<p>No. 24</p>  <p>Tag/ part Agitator hub and impeller (bottom) Finding Normal condition</p>

PICTURE LOG

6 Pictures



Client Name	Indorama Petrochem Limited	Location	Nikom Asia, Rayong	Inspection Date	8-Mar-25
Client Rep. Name	Mr. Satetawut Chotechutipisarn	Test Site	BA	Project No	2502058
Inspection of	D1/G1-301: OXIDATION REACTOR		Drawing No	Co-008989-01-00	
Extent	AS ACCESSIBLE				
Inspection Comment					

No. 25



Tag/ part Shell, bottom section
Finding Normal condition

No. 26



Tag/ part Agitator shaft
Finding Normal condition

No. 27



Tag/ part Agitator hub
Finding Normal condition

No. 28



Tag/ part Nozzle
Finding Normal condition

No. 29



Tag/ part Support and agitator shaft
Finding Missing bolt/nut 1 item (Highlight 39)

No. 30



Tag/ part Nozzle
Finding Missing bolt/nut 1 item (Highlight 39)

เอกสารแนบที่ 45

เอกสารตรวจสอบความหนาของท่อ

INSPECTION REPORT
FOR
INDORAMA PETROCHEM LIMITED

PIPELINE INSPECTION
TURNAROUND 2025

AT

ASIA INDUSTRIAL ESTATE
MAP TA PHUT, RAYONG

MARCH 05 – 20, 2025

INSPECTION REPORT
FOR
INDORAMA PETROCHEM LIMITED

PIPELINE INSPECTION
TURNAROUND 2025

AT

ASIA INDUSTRIAL ESTATE
MAP TA PHUT, RAYONG

March 05 – 20, 2025
Report No: 2502058-001_Rev.00

PREPARED BY
DEXON TECHNOLOGY PUBLIC CO., LTD.


78/4-5 Moo 6, Sukhumvit Road
Ban Chang, 21130 Rayong
Thailand

Tel: 033 012484-7


Prepared : Mr. Boonyawat Phiror

 **Date:** April 19, 2025

Technical Reviewed : Mr. Gasidis Meesuk

 **Date:** April 19, 2025

Final Approved : Mr. Angkoon Sae-Ngow

 **Date:** April 19, 2025



CONTENTS

1. INTRODUCTION
2. INSPECTION SUMMARY
3. DETAILED LOGS
4. CERTIFICATIONS

1. INTRODUCTION

At the request of Indorama Petrochem Limited, DEXON Technology conducted Non-Destructive Testing (NDT) on piping equipment during Indorama's Turnaround event in March 2025. The inspection was carried out at the Asia Industrial Estate, Map Ta Phut, in Rayong Province. It took place from March 5 to March 20, 2025, and was performed by a team of inspectors.

2. INSPECTION SUMMARY

To assess the condition of the pipelines, Non-Destructive Testing (NDT) methods, including VI, UTM, PT, and Borescope, were applied. The results of the inspection are summarized in the table below:

General Condition

- Majority of the pipelines are in **normal condition**.
- No significant findings warranting immediate action.

Key Observations:

- **Abnormal thickness measurements** were found, requiring action to address corrosion. While thickness measurements remain within acceptable limits, calculations indicate a high corrosion rate that demands closer scrutiny and immediate mitigation.
- Recommendations include **routine monitoring** and addressing isolated findings.

UTM Inspection summary

Pipeline	Point	Part	Nom. (mm)	Actual (mm)	CR (mm/yr)	RL (year)	Recommendation
SL-120203-4"-E3C-H	TML 8	4" pipe	8.56	8.04	1.66	1.75	Monitoring thickness within 6 months
SL-120204-4"-E3C-H	TML 17	4" pipe	8.56	8.25	3.98	0.78	Monitoring thickness within 6 months
SL-120205-4"-E3C-H	TML 4	4" pipe	8.56	7.99	2.71	1.05	Monitoring thickness within 6 months
SL-120245-4"-E3C-H	TML 15	4" pipe	8.56	8.10	2.90	1.03	Monitoring thickness within 6 months
E1-1212 Channel bend pipe outlet 8"	TML N2-5	8" pipe	23.01	19.28	4.92	1.19	Monitoring thickness within 6 months
SL-130101-8"-E2B-H	TML 18	8" pipe	12.70	9.32	2.02	2.23	Monitoring thickness within 6 months
SL-130106-8"-C3C-H	TML 2	8"X6" Reducer	8.18	8.73	1.66	2.98	Monitoring thickness within 6 months
SL-120208-10"-E3C-H (add)	TML 20	10" pipe	21.44	18.20	3.83	1.73	Monitoring thickness within 6 months

Note 1:

During next thickness monitoring period, High Temp. (measurement during in-service) is concerned, and temperature compensation is required*




Note 2:






- **Nom.** = Nominal Thickness.
- **Actual** = Actual Minimum Thickness.
- **CR** = Minimum Corrosion Rate.
- **RL** = Minimum Remaining Life.

3. DETAILED LOGS

On the following pages inspection logs detailing the inspection findings and report logs presenting a visualization of the inspection findings can be found.

3.1 SL-120203-4"-E3C-H

	<h2 style="text-align: center;">PIPING INSPECTION REPORT</h2>		Project No. 2502058	
			ISO NO. DSN NO. 10694	
Client : Indorama Petrochem Limited		Line No. : SL-120203-4"-E3C-H		
Location/ site: Map Ta Phut, Rayong		Service : Water slurry		
Area/ Unit : EA		Material : A 312 Gr.304L		
From - To : G1-1209A To E1-1208		Insulation : H		
Anomaly: <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No				
Testing/Inspection Method		Result	Recommendation (if any)	Remark
<input checked="" type="checkbox"/> Visual Testing (VT)		Normal	-	-
<input checked="" type="checkbox"/> Ultrasonic Thickness Measurement (UTM)		See UTM table	Evaluated by client	-
<input type="checkbox"/> Liquid Penetrant Testing (PT)		-	-	-
<input type="checkbox"/> Magnetic Particle Testing (MT)		-	-	-
<input type="checkbox"/> Eddy Surface Testing (ET)		-	-	-
<input type="checkbox"/> Other N/A		-	-	-
Inspection Result Details :				
1. Visual inspection (VI) : Normal condition				
Recommendation (VI) : -				
2. Ultrasonic thickness measurement (UTM) :				
Maximum Corrosion Rate (calculated by Design Pressure) = 1.66 mm./year, TVL No. 8, 4" Pipe , Minimum Remaining Life (Yr) = 0.25 year (s)				
Maximum Corrosion Rate (calculated by Operating Pressure) = 1.66 mm./year, TVL No. 8, 4" Pipe , Minimum Remaining Life (Yr) = 1.75 year (s)				
Recommendation (UTM) : Monitoring thickness within 6 months				
Picture log:				
				
Photo No. 1, 2, 3 Pipe, elbow surface and TML no.1,2 (photo no.1,2,3) were still in normal condition.				
				
Photo No. 4, 5, 6 Pipe, elbow surface and TML no.3,4 (photo no.4,5,6) were still in normal condition.				
NDT level II : Mr. Pramas Patimakornkul		Inspection Date : 14-Mar-25		
API Inspector : Mr. Gasidis Meesuk		Reviewed Date :		
Client Approved :		Approved Date :		

	<h2 style="text-align: center;">PIPING INSPECTION REPORT</h2>		Project No. 2502058	
			ISO NO. DSN NO. 10694	
Client : Indorama Petrochem Limited		Line No. : SL-120203-4"-E3C-H		
Location/ site: Map Ta Phut, Rayong		Service : Water slurry		
Area/ Unit : EA		Material : A 312 Gr.304L		
From - To : G1-1209A To E1-1208		Insulation : H		
Picture log:				
				
Photo No. 7, 8, 9 Pipe surface (photo no.7,8,9) were still in normal condition.				
				
Photo No. 10,11,12 Pipe, elbow surface and TML no.5,6 (photo no.10,11,12) were still in normal condition.				
				
Photo No. 13,14,15 Pipe, elbow surface and TML no.7,8 (photo no.13,14,15) were still in normal condition.				
				
Photo No. 16,17,18 Pipe, elbow surface and TML no.9,10,11 (photo no.16,17,18) were still in normal condition.				

	<h2 style="text-align: center;">PIPING INSPECTION REPORT</h2>		Project No. 2502058	
			ISO NO.	DSN NO. 10694
Client : Indorama Petrochem Limited		Line No. : SL-120203-4"-E3C-H		
Location/ site: Map Ta Phut, Rayong		Service : Water slurry		
Area/ Unit : EA		Material : A 312 Gr.304L		
From - To : G1-1209A To E1-1208		Insulation : H		
Picture log:				
				
Photo No. 19,20,21 Pipe, elbow surface and TML no.12,13,14,15 (photo no.19,20,21) were still in normal condition.				
				
Photo No. 22,23,24 Pipe, elbow surface and TML no.16,17 (photo no.22,23,24) were still in normal condition.				
				
Photo No. 25,26,27 Pipe, elbow surface and TML no.18,19,20,21 (photo no.25,26,27) were still in normal condition.				

EXTERNAL INSPECTION CHECKLIST FOR CUI/ CUS AND PIPING INSPECTION



Line No: SL-120203-4"-E3C-H		Inspection Date 14-Mar-25
Service : Water slurry	From - To : G1-1209A To E1-1208	ISO/ DWG NO. DSN NO. 10694
Material : A 312 Gr.304L	Unit: EA	Project No 2502058

PART	CONDITION		
A. Pressure Containment	N/A	Normal	Abnormal: specify
1 Pipe and fitting (Pipe, Elbow, Reducer, Cap)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2 Flange connection (Flange, Gasket, Bolt/ Nut)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3 Branch connection (Vent, Drain, Pressure indicator, Temp. indicator)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4 Valve	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5 Steam tracing/ Electric Heat tracing	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6 Existing temporary stop leak (Clamping, Wrapping, Patching)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7 Others (if any)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
B. Support	N/A	Normal	Abnormal: specify
1 Pipe support (Pipe shoe, Brace clamp, U- bolt, Dummy Leg)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2 Support structure (Beam)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3 Spring support (Standing/ Hanging)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
C. Protection system	N/A	Normal	Abnormal: specify
1 Insulation (Cladding, Insu. Material, Sealing)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2 FRP / GRP	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3 Internal Lining (Non-metallic / Metallic)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Damage Mode concerned:	Crack	Corrosion	Vibration	Misalignment	Painting Damage
	Leak	CUI / CUS	Stagnant flow	Mechanical Damage	

Finding

Overall still in normal condition.

Recommendation:

เอกสารแนบที่ 46

ตรวจสอบอุปกรณ์ที่มีการหมุน

INSPECTION REPORT
FOR
INDORAMA PETROCHEM LIMITED

DRYER INSPECTION
TURNAROUND 2025

AT

ASIA INDUSTRIAL ESTATE
MAP TA PHUT, RAYONG

MARCH 05 – 20, 2025

INSPECTION REPORT
FOR
INDORAMA PETROCHEM LIMITED

DRYER INSPECTION
TURNAROUND 2025

AT

ASIA INDUSTRIAL ESTATE
MAP TA PHUT, RAYONG

March 05 – 20, 2025
Report No: 2502058-006_Rev.00

PREPARED BY
DEXON TECHNOLOGY PUBLIC CO., LTD.

78/4-5 Moo 6, Sukhumvit Road
Ban Chang, 21130 Rayong
Thailand

Tel: 033 012484-7

Prepared : Mr. Boonyawat Phiror

Technical
Reviewed : Mr. Gasidis Meesuk

Final
Approved : Mr. Angkoon Sae-Ngow



Date: May 16, 2025

Date: May 16, 2025

Date: May 16, 2025

CONTENTS

1. INTRODUCTION
2. INSPECTION SUMMARY
3. DETAILED LOGS

1. INTRODUCTION

At the request of Indorama Petrochem Limited, DEXON Technology conducted Non-Destructive Testing (NDT) on Dryer equipment during Indorama's Turnaround event in March 2025. The inspection was carried out at the Asia Industrial Estate, Map Ta Phut, in Rayong Province. It took place from March 5 to March 20, 2025, and was performed by a team of inspectors.

2. INSPECTION SUMMARY

To assess the condition of the Dryer, Non-Destructive Testing (NDT) methods were applied. The results of the inspection are summarized in the next page.

1. M1-423 CTA Dryer Inspection Summary

External Condition

- Nozzle: Minor rust stain observed; overall condition is normal.
- Other Parts: No damage detected.

Internal Condition

- CTA Screw Conveyor: Crack detected at heat-affected zone (HAZ), confirmed via PT (see Highlight_1). Already replaced with a new screw.
- Stack Chimney: Cracks found in three locations (40 mm, 150 mm, and 130 mm). Already repaired, but cracks persist. Accepted by the client (see Highlight_29).
- Tube: Pitting corrosion observed on the external surface in Zone A (see Highlight_48). Affected tube has been replaced.
- Baffle Plate: Severe damage observed in multiple areas. Already replaced.
- Stack Shell: Slight corrosion found on internal surface.

NDT Inspection Results

Ultrasonic Thickness Measurement (UTM):

- All thickness values are within acceptable range.
- Key measurements for Internal Tube, Zone A, No. 12:
- Nominal Thickness: 5.49 mm
- Max. Corrosion Rate: 0.27 mm/year
- Min. Actual Thickness: 2.68 mm
- Min. Remaining Life: 5.10 years

Penetrant Testing (PT):

- Crack found at HAZ of Screw Conveyor weld (size: 9 mm). Already replaced.

Replica Testing:

- Vessel 1 (Stainless Steel 316L) maintains its original austenitic structure.
- No thermal degradation or metallurgical damage observed.

Phased Array Ultrasonic Testing (PAUT):

- Circumferential welds at Ball Kocker D1 & D9 were inspected per client's requirements.
- No indications detected; results classified as acceptable.

Recommendations

- Continued Monitoring:
 - Inspect all internal parts at the next scheduled opening.
- Post-Repair Actions:
 - Highlight 1: Crack removal by grinding, followed by PT verification (Replaced with new screw).
 - Highlight 29: Crack removal by grinding and weld build-up (Already repaired, accepted by client).
 - Highlight 48: Replace new tube sections (lengths: 3 m & 6 m) in Zone A as per marked drawing.

2. M1-1423 CTA Dryer Inspection Summary

External Condition

- **Shell External Surface:** Major cracks observed at two locations (1300 mm and 750 mm). Already repaired with weld build-up and confirmed via PT (see Highlight_3, 73).
- **Other Parts:** No damage detected.

Internal Condition

- **Internal Baffle:** Cracks found in seven zones (see Highlight_80). All cracks have been repaired.
 - **Zone A:** 1 point (Tube No. A4)
 - **Zone B:** 4 points (Tube No. B7, B13, B37, B43)
 - **Zone E:** 2 points (Tube No. E12, E42)
 - **Zone G:** 1 point (Tube No. G4)
 - **Zone I:** 4 points (Tube No. I10, I22, I28, I34)
 - **Zone K:** 11 points (Tube No. H1, H6, H7, H15, H16, H22, H27, H28, H34, H40, H43)
- **Baffle Plate:** Severe corrosion observed in Zone K (see Highlight_81). Already repaired.

NDT Inspection Results

Ultrasonic Thickness Measurement (UTM):

- All thickness values within acceptable range.
- Key measurements for Internal Tube, Zone C, No. 22:
 - **Nominal Thickness:** 5.49 mm
 - **Max. Corrosion Rate:** 0.15 mm/year
 - **Min. Actual Thickness:** 2.35 mm
 - **Min. Remaining Life:** 6.78 years

Penetrant Testing (PT):

- No indications found in:
 - **Internal Nozzle**
 - **Screw Conveyor**
 - **After Repair Shell**

Replica Testing:

- Most areas (C9 to K8) maintain an austenitic matrix with twinning and no heat-related degradation.
- Localized deterioration found at Points A8 and B9:
- Presence of dendrites of delta ferrite and branch-type cracks.
- Potential stress concentration and exposure to corrosive environment, warranting long-term maintenance considerations.

Recommendations

- **Continued Monitoring:**
 - Inspect all internal parts, particularly internal tubes, at next scheduled opening.
- **Post-Repair Actions:**
 - Major cracks in the external shell body (see Highlight_3, 73) repaired via welding, restoring serviceable condition.

3. DETAILED LOGS

On the following pages inspection logs detailing the inspection findings and report logs presenting a visualization of the inspection findings can be found.

1 M1-423 CTA Dryer

INSPECTION SUMMARY REPORT



Client Name	Indorama Petrochem Limited	Location	Nikom Asia, Rayong	Inspection Date	9-Mar-25
Client Rep. Name	Mr. Satetawut Chotechutipisarn	Test Site	DA	Project No	2502058
Inspection of	M1-423: CTA DRIER	Drawing No	585178/ 525180/ 585255/ 585253		

Equipment type	Type of Inspection
<input type="checkbox"/> Column	<input type="checkbox"/> External Inspection
<input type="checkbox"/> Pressure Vessel	<input type="checkbox"/> Internal Inspection
<input type="checkbox"/> Heat Exchanger	<input type="checkbox"/> Onstream Inspection
<input checked="" type="checkbox"/> Dryer	<input type="checkbox"/> Fitness For Service Inspection
<input type="checkbox"/> Pipe	<input type="checkbox"/> Thickness Measurement
<input type="checkbox"/> Other	<input type="checkbox"/> Partial Inspection
	<input type="checkbox"/> Structure Inspection
	<input type="checkbox"/> CUI Inspection
	<input type="checkbox"/> CUS Inspection
	<input type="checkbox"/> Preventive
	<input type="checkbox"/> Baseline
	<input checked="" type="checkbox"/> Other TA 2025

Inspection results

Visual Inspection:

External	Internal
- A minor rust stain was found on the nozzle. And overall normal condition.	- Found crack at HAZ of CTA Screw Conveyor (see PT result)
- Other parts found no damage	- Internal Found crack 3 location at internal Stack Chimney, dim. length = 40 mm, 150 mm, 130 mm (Refer Highlight_29) - Already repaired but crack still existed, ACC by client
	- Tube found Pitting corrosion on external surface of tube inner circle at Zone A (Refer Highlight_48) - Already replace Tube
	- Baffle plate found severe in several area (Already replace baffle)
	- Stack found slight corrosion on internal Stack Shell surface

NDT Inspection

UTM: All thickness values are within the acceptable range.

The representative CMLs for this equipment are outlined below,

Part **Internal Tube, Zone A, No. 12**

Nominal thickness **5.49** mm Max. corrosion rate **0.27** mm/yr

Min. actual thickness **2.68** mm Min. Remaining life **5.10** yrs.

PT: PT was performed on shaft and support of the screw. The inspection results showed Crack at HAZ area of Screw Conveyor attached weld by penetrant testing, approx. size = 9 mm length (Highlight_1) - Already replace new one.

REPLICA: The microstructure of Vessel 1 (Material: Stainless Steel 316L) reveals an austenitic structure with twinning still evident, indicating retention of the original grain structure. No signs of thermal degradation such as carbide precipitation or heat affected on voids/cavities were observed. The material remains in good condition, with no evidence of metallurgical damage affecting its integrity

PAUT: PAUT on the Circum weld area Ball Klocker D1 & D9I was performed in accordance with the client's requirements. The inspection results showed no indications, and the findings were classified as acceptable.

Recommendations

Monitoring all internal parts condition at next opening

After repairing

- (Highlight 1) Remove the crack by grinding and perform PT to confirm the extent of the crack sizing (Replaced new Screw)

- (Highlight 29) Remove crack by grinding and weld built up (Already Repaired)

- (Highlight 48) Replace new tube length 3 & 6 m. at zone A as mark on Dwg. (Replace new pipe portion)

Operator Name	Mr. Boonyawat Phiror	Date	9-Mar-25	Sign	
Client Representative	Mr. Satetawut Chotechutipisarn	Date		Sign	



DRYER INSPECTION CHECKLIST

EQUIPMENT NO:	M1-423: CTA DRIER	Location:	Nikom Asia, Rayong
INSPECTION DATE	09-Mar-25	Test Site:	DA


DRYER DETAILS	TYPE OF INSPECTIONS
<input type="checkbox"/> TYPE	<input type="checkbox"/> EXTERNAL INSPECTION
<input type="checkbox"/> EXHAUST VENT/ DUCT	<input type="checkbox"/> INTERNAL INSPECTION
<input type="checkbox"/> MOISTURE CONTROL SYSTEM	<input type="checkbox"/> ONSTREAM INSPECTION
<input checked="" type="checkbox"/> OTHER: CTA DRIER	<input type="checkbox"/> FITNESS FOR SERVICE INSPECTION
	<input type="checkbox"/> THICKNESS MEASUREMENT
	<input type="checkbox"/> CUI INSPECTION
	<input type="checkbox"/> CUS INSPECTION
	<input type="checkbox"/> PREVENTIVE
	<input type="checkbox"/> STRUCTURE INSPECTION
	<input type="checkbox"/> BASELINE
	<input type="checkbox"/> PARTIAL INSPECTION
	<input checked="" type="checkbox"/> OTHER TA-2025


EX	IN	METHODS	EXTENT OF INSPECTION (IDENTIFY)	EX	IN	METHODS	EXTENT OF INSPECTION (IDENTIFY)
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	VISUAL INSPECTION	<input checked="" type="checkbox"/> AS ACCESSIBLE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	RT	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	UTM	<input checked="" type="checkbox"/> CLIENT SPECIFIED	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	HARDNESS	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MPI	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PNEUMATIC TEST	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PT-FLUORESCENT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	HYDROTEST	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	PT- DYE	<input checked="" type="checkbox"/> CLIENT SPECIFIED	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OTHER	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	METALLOGRAPHY	<input checked="" type="checkbox"/> CLIENT SPECIFIED	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OTHER	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	RV1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OTHER	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	PAUT	<input checked="" type="checkbox"/> CLIENT SPECIFIED	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OTHER	<input type="checkbox"/>

SECTION / SECTION APPLICABLE
1 DRYER SHELL

EXTERNAL/ IMPACT	INSPECTION FINDING	NOTE
<input type="checkbox"/> BOLTING	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> CIRCUMFERENTIAL WELD	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> COATING/PAINTING	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> DISCHARGE CASING	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> DISCHARGE TUBE SHEET	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> DISCHARGE TUBE SHEET	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> FEED END TUBE SHEET	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> FLANGE	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> FOUNDATION	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> KNOCKER ARMS	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> LONGITUDINAL WELD	<input type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/> SHELL	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input type="checkbox"/> SURFACE	<input type="checkbox"/>	

INTERNAL/ IMPACT	INSPECTION FINDING	NOTE
<input type="checkbox"/> BELLOWS	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> BOLTING	<input type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/> CIRCUMFERENTIAL WELD	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input type="checkbox"/> DISCHARGE TUBE SHEET	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> FEED END TUBE SHEET	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> KNOCKER ARMS	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> SCREW	<input type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/> SHELL	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input checked="" type="checkbox"/> WELDS	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input type="checkbox"/> WELDSEAM(HORIZONTAL)	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> WELDSEAM(VERTICAL)	<input type="checkbox"/>	

 DRYER INSPECTION CHECKLIST		
EQUIPMENT NO: M1-423: CTA DRIER Location: Nikom Asia, Rayong		
INSPECTION DATE: 09-Mar-25 Test Site: DA		
2 STEAM TUBE		
EXTERNAL/ IMPACT	INSPECTION FINDING	NOTE
<input checked="" type="checkbox"/> BAFFLE PLATES	<input checked="" type="checkbox"/> CORROSION	
<input type="checkbox"/> TUBE SHEET DE	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> OTHER	<input type="checkbox"/>	
INTERNAL/ IMPACT	INSPECTION FINDING	NOTE
<input checked="" type="checkbox"/> BAFFLE PLATES	<input checked="" type="checkbox"/> CORROSION	
<input checked="" type="checkbox"/> TUBE 1-48 ROW 1	<input checked="" type="checkbox"/> CORROSION	
<input checked="" type="checkbox"/> TUBE 1-48 ROW 2	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input checked="" type="checkbox"/> TUBE 1-48 ROW 3	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input checked="" type="checkbox"/> TUBE 1-48 ROW 4	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input checked="" type="checkbox"/> TUBE SUPPORT PLATE-1-14 ROW1 A	<input checked="" type="checkbox"/> CORROSION	
<input checked="" type="checkbox"/> TUBE SUPPORT PLATE-1-14 ROW2 B	<input checked="" type="checkbox"/> CORROSION	
<input checked="" type="checkbox"/> TUBE SUPPORT PLATE-1-14 ROW3 C	<input checked="" type="checkbox"/> CORROSION	
<input checked="" type="checkbox"/> TUBE SUPPORT PLATE-1-14 ROW4 D	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input checked="" type="checkbox"/> TUBE SUPPORT PLATE-1-14 ROW5 E	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input checked="" type="checkbox"/> TUBE SUPPORT PLATE-1-14 ROW6 F	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input checked="" type="checkbox"/> TUBE SUPPORT PLATE-1-14 ROW7 G	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input checked="" type="checkbox"/> TUBE SUPPORT PLATE-1-14 ROW8 H	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input checked="" type="checkbox"/> TUBE SUPPORT PLATE-1-14 ROW9 I	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input type="checkbox"/> TUBE SUPPORT PLATE-1-14 ROW10 K	<input type="checkbox"/> N/A	
<input checked="" type="checkbox"/> TUBE SUPPORT RING 1D-16D	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input checked="" type="checkbox"/> TUBE SUPPORT RING 1F-16F	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input checked="" type="checkbox"/> TUBES	<input checked="" type="checkbox"/> CORROSION	
<input type="checkbox"/> TUBESHEET DE	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> TUBESHEET FE	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> OTHER	<input type="checkbox"/>	
3 DRYER FEED END/ DRYER DISCHARGE END/ DRYER DRIVE		
EXTERNAL/ IMPACT	INSPECTION FINDING	NOTE
<input checked="" type="checkbox"/> FOUNDATION FE	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input checked="" type="checkbox"/> FOUNDATION DE	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input checked="" type="checkbox"/> SHELL SECTION CENTER	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input checked="" type="checkbox"/> SHELL SECTION DE TYRE	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input checked="" type="checkbox"/> SHELL SECTION FE TYRE	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input checked="" type="checkbox"/> SUPPORT ROLLER	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input checked="" type="checkbox"/> SUPPORT ROLLER	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input checked="" type="checkbox"/> THRUST ROLLER	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input checked="" type="checkbox"/> THRUST ROLLER	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input checked="" type="checkbox"/> TYRE	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input checked="" type="checkbox"/> TYRE CHAIR PAD	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input checked="" type="checkbox"/> TYRE DE	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input checked="" type="checkbox"/> TYRE FE	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL	
<input type="checkbox"/> OTHER	<input type="checkbox"/>	

 DRYER INSPECTION CHECKLIST			
EQUIPMENT NO: M1-423: CTA DRIER Location: Nikom Asia, Rayong			
INSPECTION DATE: 09-Mar-25 Test Site: DA			
4 ACCESSORIES			
EXTERNAL/ IMPACT	INSPECTION FINDING	NOTE	
<input type="checkbox"/> CHEVRON V PACKING DE	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> CHEVRON V PACKING FE	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> CONDENSATE PIPE	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> DAVIT	<input type="checkbox"/>		
<input checked="" type="checkbox"/> ELECTRICAL GROUND	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL		
<input checked="" type="checkbox"/> EXPANSION JOINT OR BELLOWS	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL		
<input type="checkbox"/> FEED BELLOW	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> GLAND - DE	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> GLAND - FE	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> GLAND SLEEVE DE INNER	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> GLAND SLEEVE DE OUTER	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> GLAND SLEEVE FE	<input type="checkbox"/>		
<input checked="" type="checkbox"/> ROTARY JOINT	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL		
<input type="checkbox"/> TURNABLE BEARING DE	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> TURNABLE BEARING FE	<input type="checkbox"/>		
5 FOUNDATION			
EXTERNAL/ IMPACT	INSPECTION FINDING	NOTE	
<input checked="" type="checkbox"/> ANCHOR BOLTS	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL		
<input checked="" type="checkbox"/> FOUNDATION	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL		
<input type="checkbox"/> OTHER	<input type="checkbox"/>		
6 INSULATION			
EXTERNAL/ IMPACT	INSPECTION FINDING	NOTE	
<input type="checkbox"/> BANDING	<input type="checkbox"/>		
<input checked="" type="checkbox"/> INSULATION JACKET	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL		
<input checked="" type="checkbox"/> JACKET	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL		
<input type="checkbox"/> OTHER	<input type="checkbox"/>		
7 STRUCTURE			
EXTERNAL/ IMPACT	INSPECTION FINDING	NOTE	
<input checked="" type="checkbox"/> LADDER/STAIRWAY	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL		
<input type="checkbox"/> OTHER (PLEASE EXPLAIN)	<input type="checkbox"/>		
<input checked="" type="checkbox"/> PLATFORM	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL		
<input type="checkbox"/> OTHER	<input type="checkbox"/>		
DIMENSION			
BY	NOTE	BY	NOTE
<input type="checkbox"/> CLEARANCE		<input type="checkbox"/> PICTURE	
<input type="checkbox"/> DEFECT MAPPING		<input type="checkbox"/> RUNOUT	
<input type="checkbox"/> DIAMETER		<input type="checkbox"/> SLOPE	
<input type="checkbox"/> FINDING		<input type="checkbox"/> SPECTRUM	
<input type="checkbox"/> HARDNESS		<input type="checkbox"/> THICKNESS READING	
<input type="checkbox"/> OVALITY		<input type="checkbox"/> OTHER	



DRYER INSPECTION CHECKLIST

EQUIPMENT NO:	M1-423: CTA DRIER	Location:	Nikom Asia, Rayong
INSPECTION DATE	09-Mar-25	Test Site:	DA
SATISFACTORY	NOTE		
<input checked="" type="checkbox"/> YES			
<input type="checkbox"/> NO			
<input type="checkbox"/> OTHER			

Recommendation

Monitoring all internal parts condition at next opening

Highlight No.	Date	Equipment	Part	Detail	Recommendation	After Repaired
Highlight_1	25-Mar-25	M1-423	Screw Conveyor Part	Found Crack at HAZ area of Screw Conveyor attached weld by penetrant testing, approx. size = 9 mm length	Remove crack by grinding and PT for confirm	Recently Replaced new Screw
Highlight_29	09-Mar-25	M1-423	Stack	Found crack 3 location at internal Stack Chimney, dim. length = 40 mm, 150 mm, 130 mm	Remove crack by grinding and weld built up	18 Mar (Th) PT after repaired - ACC by client
Highlight_46	15-Mar-25	M1-423	Tube Zone A	Pitting corrosion on external surface of tube inner circle at Zone A	- Replace new tube length 5 m. at zone A as red mark on Dwg - Replace new tube length 3 m. at Baffle plate of tube as blue mark	March 14, 2025 Tube zone A already replaced, ACC

Operator Name	Mr. Boonyawat Phiror	Date	9-Mar-25	Sign	
Client Representative	Mr. Satetawut Chotechutipisarn	Date		Sign	



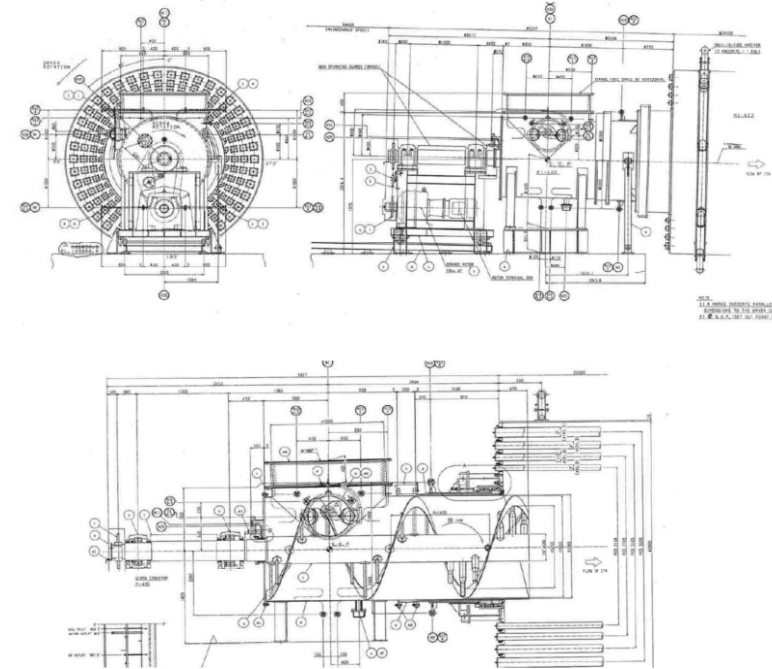
VISUAL INSPECTION REPORT



Client Name	Indorama Petrochem Limited	Location	Nikom Asia, Rayong	Inspection Date	9-Mar-25
Client Rep. Name	Mr. Satetawut Chotechutipisarn	Test Site	DA	Project No	2502058
Inspection of	M1-423: CTA DRIER		Drawing No	585178/ 525180/ 585255/ 585253	

Extent	AS ACCESSIBLE	
Material	316L SS	Surface
Inspection Comment		

INSPECTION TEST PLANT (ITP)



Inspection Conclusion

Inspection findings can be found in the inspection logs, following the ITP as outlined above.

Inspection Acceptance

Evaluated by client

Operator Name	Mr. Boonyawat Phiror
Client Representative	Mr. Satetawut Chotechutipisarn

Repair area/Defect marked on

Date	9-Mar-25	Sign	
Date		Sign	

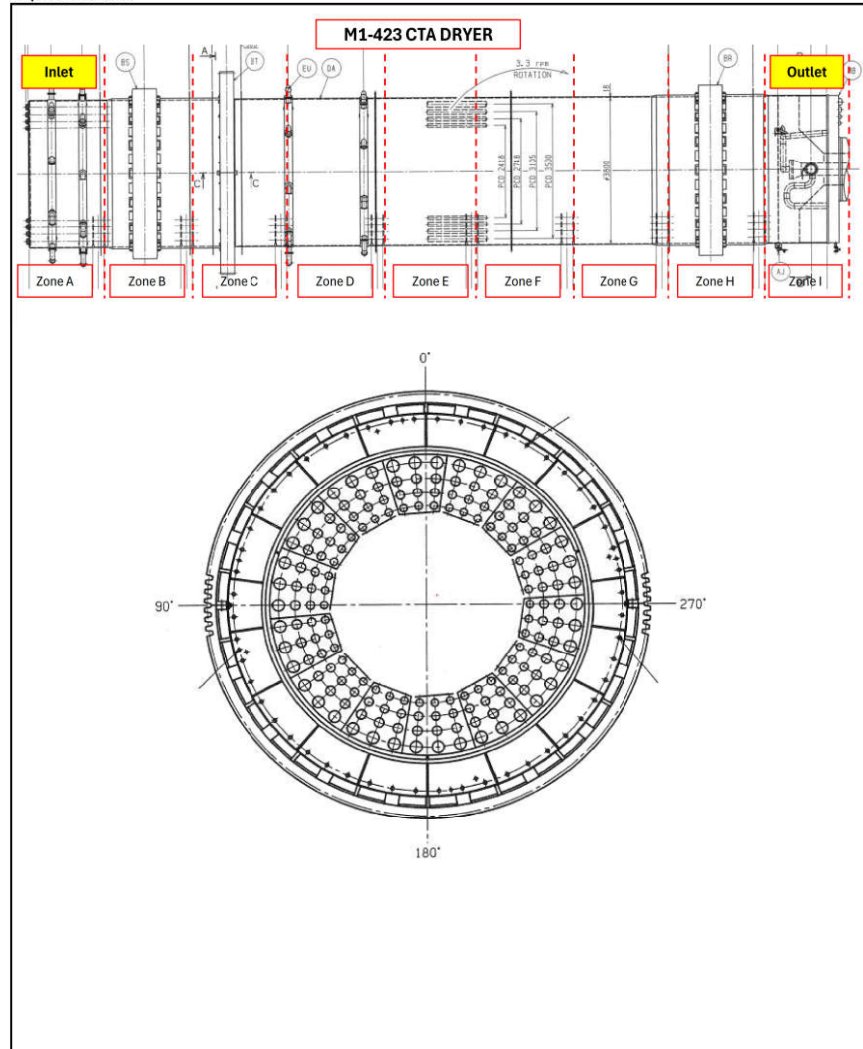


VISUAL INSPECTION REPORT

Addition

DEXON
TECHNOLOGY

Client Name	Indorama Petrochem Limited	Location	Nikom Asia, Rayong	Inspection Date	9-Mar-25
Client Rep. Name	Mr. Satetawut Chotechutipisarn	Test Site	DA	Project No	2502058
Inspection of	M1-423: CTA DRIER			Drawing No	585178/ 525180/ 585255/ 585253
Extent	AS ACCESSIBLE				
Inspection Comment					



PICTURE LOG

6 Pictures

DEXON
TECHNOLOGY

Client Name	Indorama Petrochem Limited	Location	Nikom Asia, Rayong	Inspection Date	9-Mar-25
Client Rep. Name	Mr. Satetawut Chotechutipisarn	Test Site	DA	Project No	2502058
Inspection of	M1-423: CTA DRIER			Drawing No	585178/ 525180/ 585255/ 585253
Extent	AS ACCESSIBLE				
Inspection Comment					



Tag/ part M1-423 Overview
Finding Normal Condition



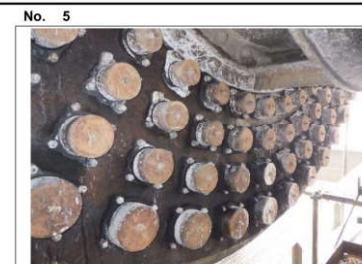
Tag/ part M1-423 Overview
Finding Normal Condition



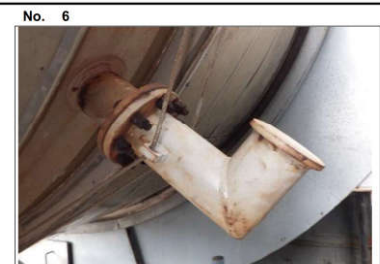
Tag/ part M1-423, Name Plate
Finding Normal Condition



Tag/ part M1-423, Inlet Side
Finding Normal Condition



Tag/ part M1-423, Inlet Side
Finding Normal Condition



Tag/ part M1-423, Nozzle
Finding A minor rust stain was found on the nozzle.

PICTURE LOG

6 Pictures



Client Name	Indorama Petrochem Limited	Location	Nikom Asia, Rayong	Inspection Date	9-Mar-25
Client Rep. Name	Mr. Satetawut Chotechutipisarn	Test Site	DA	Project No	2502058
Inspection of	M1-423: CTA DRIER		Drawing No	585178/ 525180/ 585255/ 585253	

Extent	AS ACCESSIBLE
Inspection Comment	



Tag/ part M1-423, Nozzle
Finding A minor rust stain was found on the nozzle.



Tag/ part M1-423, Nozzle
Finding A minor rust stain was found on the nozzle.



Tag/ part M1-423, External Cover Insulation
Finding Normal Condition



Tag/ part M1-423, Dryer support
Finding Normal Condition



Tag/ part M1-423, Dryer support
Finding Normal Condition



Tag/ part M1-423, Dryer support
Finding Normal Condition

PICTURE LOG

6 Pictures



Client Name	Indorama Petrochem Limited	Location	Nikom Asia, Rayong	Inspection Date	9-Mar-25
Client Rep. Name	Mr. Satetawut Chotechutipisarn	Test Site	DA	Project No	2502058
Inspection of	M1-423: CTA DRIER		Drawing No	585178/ 525180/ 585255/ 585253	

Extent	AS ACCESSIBLE
Inspection Comment	



Tag/ part Screw conveyor
Finding Normal condition by visual inspection



Tag/ part Screw conveyor
Finding Normal condition by visual inspection



Tag/ part Screw conveyor
Finding Normal condition by visual inspection



Tag/ part Screw conveyor
Finding Normal condition by visual inspection



Tag/ part Screw conveyor
Finding Normal condition by visual inspection



Tag/ part Screw conveyor
Finding Normal condition by visual inspection

PICTURE LOG

6 Pictures



Client Name	Indorama Petrochem Limited	Location	Nikom Asia, Rayong	Inspection Date	9-Mar-25
Client Rep. Name	Mr. Satetawut Chotechutipisarn	Test Site	DA	Project No	2502058
Inspection of	M1-423: CTA DRIER			Drawing No	585178/ 525180/ 585255/ 585253

Extent	AS ACCESSIBLE
Inspection Comment	

No. 19



Tag/ part M1-423.Stack
Finding Normal Condition

No. 20



Tag/ part M1-423.Stack
Finding Slight corrosion was found on shell

No. 21



Tag/ part M1-423.Stack
Finding Slight corrosion was found on flange.

No. 22



Tag/ part M1-423.Stack
Finding Slight corrosion was found on flange.

No. 23



Tag/ part M1-423.Stack
Finding Slight corrosion was found on shell and coating damage on the inlet nozzle.

No. 24



Tag/ part M1-423.Stack
Finding Slight corrosion was found on shell

PICTURE LOG

6 Pictures



Client Name	Indorama Petrochem Limited	Location	Nikom Asia, Rayong	Inspection Date	9-Mar-25
Client Rep. Name	Mr. Satetawut Chotechutipisarn	Test Site	DA	Project No	2502058
Inspection of	M1-423: CTA DRIER			Drawing No	585178/ 525180/ 585255/ 585253

Extent	AS ACCESSIBLE
Inspection Comment	

No. 25



Tag/ part M1-423.Internal Shell
Finding Normal Condition

No. 26



Tag/ part M1-423.Internal Shell
Finding Normal Condition

No. 27



Tag/ part M1-423.Internal Shell
Finding Normal Condition

No. 28



Tag/ part M1-423.Internal Shell
Finding Slight corrosion was found on shell

No. 29



Tag/ part M1-423.Internal Shell
Finding Normal Condition

No. 30



Tag/ part M1-423.Internal Shell
Finding Slight corrosion was found on shell

PICTURE LOG

6 Pictures

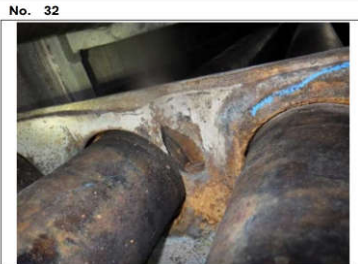


Client Name	Indorama Petrochem Limited	Location	Nikom Asia, Rayong	Inspection Date	9-Mar-25
Client Rep. Name	Mr. Satetawut Chotechutipisarn	Test Site	DA	Project No	2502058
Inspection of	M1-423: CTA DRIER		Drawing No	585178/ 525180/ 585255/ 585253	

Extent	AS ACCESSIBLE
Inspection Comment	



Tag/ part M1-423.baffle plate Zone C
Finding Moderate corrosion was found on baffle plate .



Tag/ part M1-423.baffle plate Zone C
Finding Moderate corrosion was found on baffle plate .



Tag/ part M1-423.baffle plate 14 Zone D
Finding Crack on all of the baffle plate weld and corrosion.(Highlight_29)



Tag/ part M1-423.baffle plate 13 Zone D
Finding Crack on all of the baffle plate weld and corrosion.(Highlight_29)



Tag/ part M1-423.baffle plate Zone H
Finding Moderate corrosion was found on baffle plate .



Tag/ part M1-423.baffle plate Zone I
Finding Moderate corrosion was found on baffle plate .

PICTURE LOG

6 Pictures



Client Name	Indorama Petrochem Limited	Location	Nikom Asia, Rayong	Inspection Date	9-Mar-25
Client Rep. Name	Mr. Satetawut Chotechutipisarn	Test Site	DA	Project No	2502058
Inspection of	M1-423: CTA DRIER		Drawing No	585178/ 525180/ 585255/ 585253	

Extent	AS ACCESSIBLE
Inspection Comment	



Tag/ part M1-423.baffle plate Zone B-C
Finding Damage Baffle already repaired



Tag/ part M1-423.baffle plate Zone B-C
Finding Damage Baffle already repaired



Tag/ part M1-423.baffle plate 14 Zone D
Finding Damage Baffle already repaired



Tag/ part M1-423.baffle plate 13 Zone D
Finding Damage Baffle already repaired



Tag/ part M1-423.baffle plate Zone D
Finding Damage Baffle already repaired



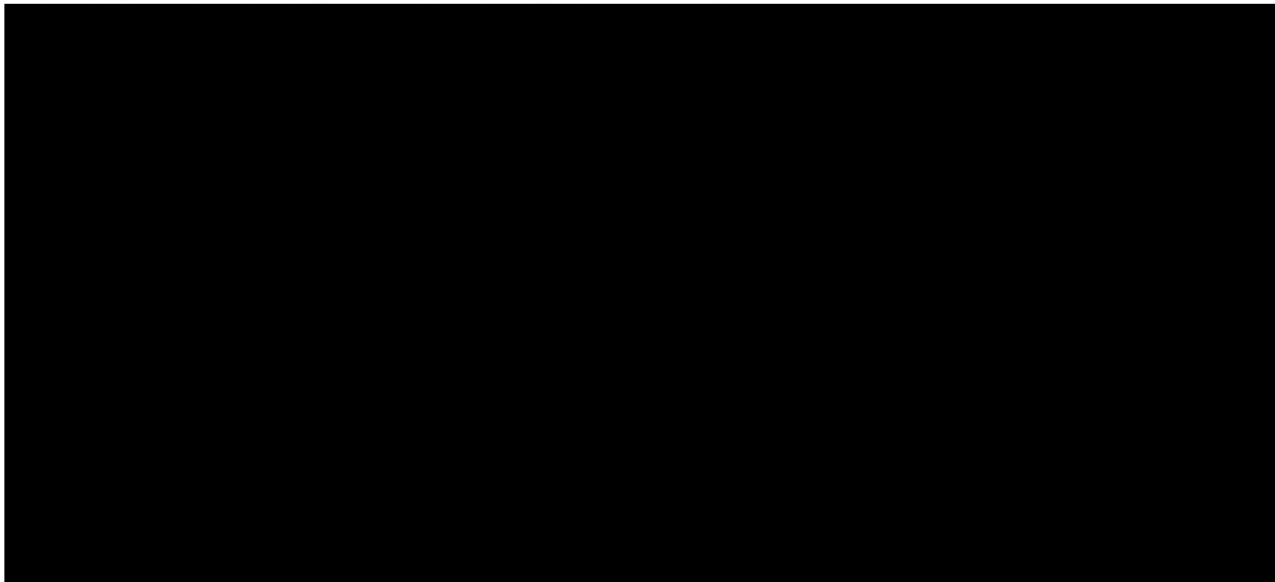
Tag/ part M1-423.baffle plate Zone D
Finding Damage Baffle already repaired

เอกสารแนบที่ 47

เอกสารแผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว ประจำปี 2568

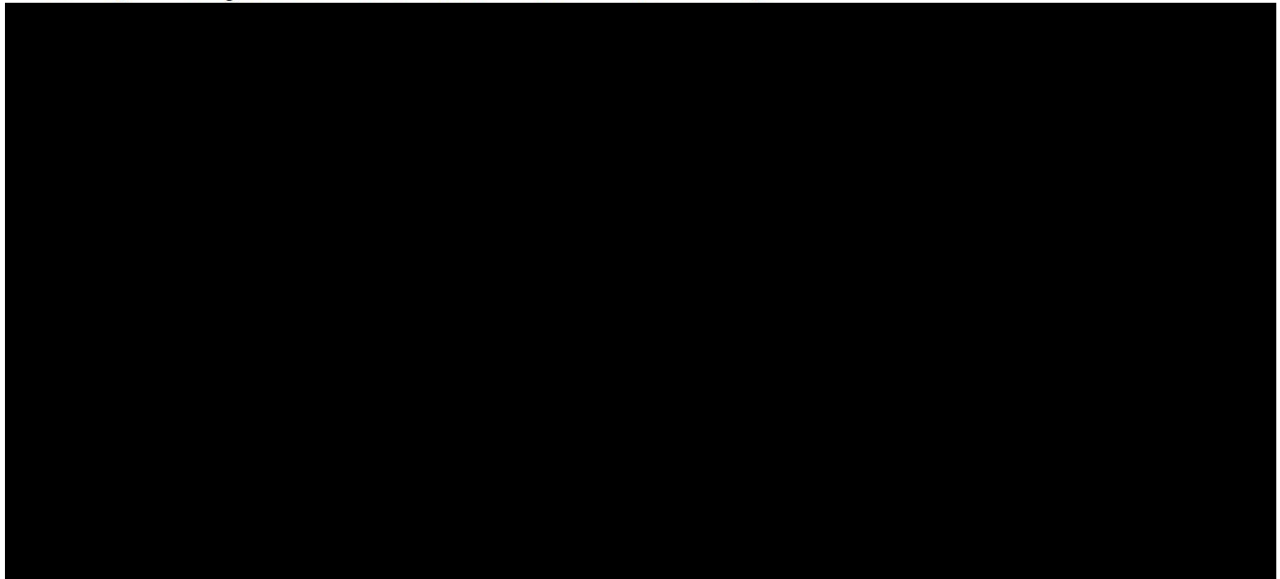
แผนการบำรุงดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวประจำเดือน ปี 2568

Zone 1 (อาคารแอดมิน / อาคารฟอสเตอร์ / แนวรั้ว DOW)



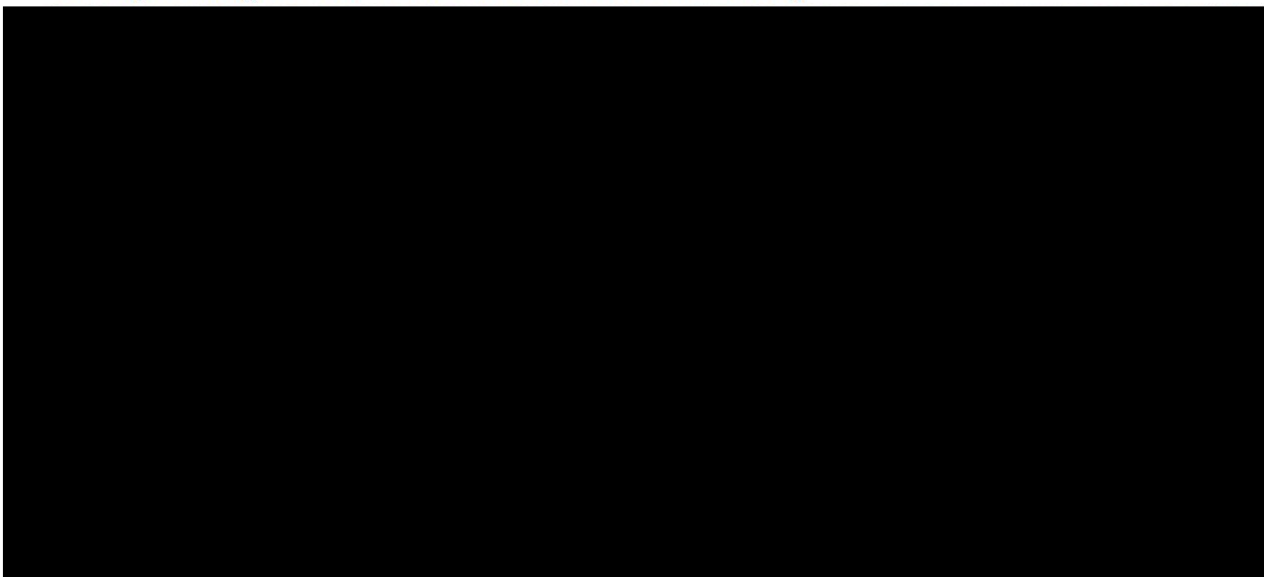
ลำดับ	<u>Zone 1</u>	พื้นที่ ทั้งหมด (Total area) 5,450 ตร.ม. (m2)
No.	กิจกรรม (Activity)	พื้นที่ (Area) ตร.ม. (m2)
1	กำจัดวัชพืช (De-Weeding)	915.00
2	ตัดแต่งกิ่ง (Trimming)	625.00
3	ตัดหญ้าและเก็บกวาด (Grass cutting)	5,450.00
4	พรวนดิน (Top soil)	675.00
5	ใส่ปุ๋ย (Filling Fertilizer)/ดินปลูก	5,450.00
6	ต้นหญ้าเหลือง ต้นไม้ตาย	5,450.00

Zone 2 (สนามหญ้าแนวรั้ว DOW - ศาลา 8 เหลี่ยม - ขยะ 3 ช่อง)



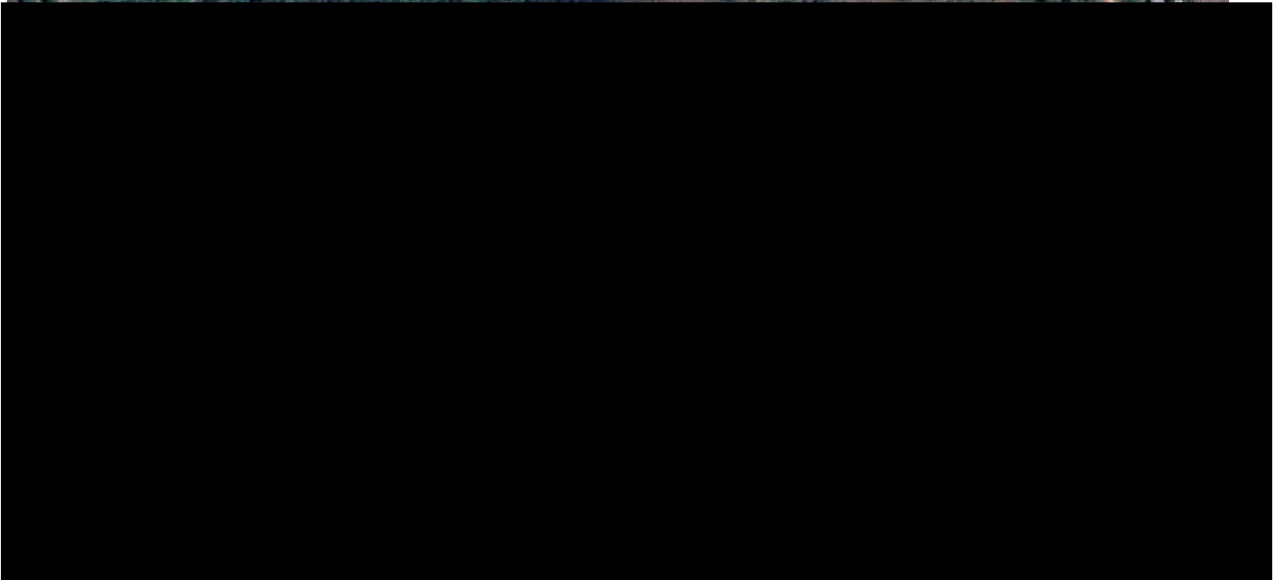
ลำดับ	<u>Zone 2</u>	พื้นที่ ทั้งสิ้น (Total area) 8,750 ตร.ม. (m2)
No.	กิจกรรม (Activity)	พื้นที่ (Area) m2
1	กำจัดวัชพืช (De-Weeding)	1,500.00
2	ตัดแต่งกิ่ง (Trimming)	540.00
3	ตัดหญ้าและเก็บกวาด (Grass cutting)	8,750.00
4	พรวนดิน (Top soil)	550.00
5	ใส่ปุ๋ย (Filling Fertilizer)/ดินปลูก	8,750.00
6	ต้นหญ้าเหลือง ต้นไม้ตาย	8,750.00

Zone 3 (สนามหญ้าแนวชายะ 3 ช่อง - แนวหลังอาคาร Fire station)



ลำดับ	<u>Zone 3</u>	พื้นที่ ทั้งสิ้น (Total area) 4,800 ตร.ม. (m2)
No.	กิจกรรม (Activity)	พื้นที่ (Area) m2
1	กำจัดวัชพืช (De-Weeding)	1,000.00
2	ตัดแต่งกิ่ง (Trimming)	285.00
3	ตัดหญ้าและเก็บกวาด (Grass cutting)	4,800.00
4	พรวนดิน (Top soil)	335.00
5	ใส่ปุ๋ย (Filling Fertilizer)/ดินปลูก	4,800.00
6	ต้นหญ้าเหลือง ต้นไม้ตาย	4,800.00

Zone 4 (สนามหญ้า Cooling tower - Demin office)



ลำดับ	<u>Zone 4</u>	พื้นที่ ทั้งหมด (Total area) 3,900 ตร.ม. (m2)
No.	กิจกรรม (Activity)	พื้นที่ (Area) m2
1	กำจัดวัชพืช (De-Weeding)	1,500.00
2	ตัดแต่งกิ่ง (Trimming)	275.00
3	ตัดหญ้าและเก็บกวาด (Grass cutting)	3,900.00
4	พรวนดิน (Top soil)	480.00
5	ใส่ปุ๋ย (Filling Fertilizer)/ดินปลูก	3,900.00
6	ต้นหญ้าเหลือง ต้นไม้ตาย	3,900.00

เอกสารแนบที่ 48

การตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

INSPECTION & MAINTENANCE FIRE FOR WHEEL DRY CHEMICAL

Equipment No. 01 Size 125 LBS. Location EA Area Puti

Item	รายการตรวจสอบ/ Item to be Checked	วิธีการตรวจสอบ /Checking Description	Yearly Inspection 2025											
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	แรงดันไนโตรเจน Pressure Cylinder Nitrogen	ไม่น้อยกว่า 1500 psi - Not less than 1500 PSI.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	สายฉีด Hose	สภาพพร้อมใช้งาน ไม่ขาด ขาด - No remarkable damage on surface / rupture / deteriorate and non-kink reformation or break	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	วาล์วที่หัวฉีด Valve of Nozzle	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน(สถานะปกติปิด)และไม่ชำรุด - Applicable (Normally closed) and No damage part	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	ล้อ Wheel	ล้อ ต้องหมุนเคลื่อนย้ายได้สะดวกพร้อมสำหรับการใช้งาน No damage / dilapidated and shall be to spin	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	ซีล Seal	ไม่มีการฉีกขาด No Seal rip	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	การหล่อลื่น Greasy (for wheel)	มีการหล่อลื่นตามส่วนต่างๆของล้อ - Lees than equipment greasing and lubrication	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	สภาพโดยทั่วไป General Condition	ไม่มีสนิม เปื้อนสารเคมี สีไม่ซีด - No remarkable damage or wear on body corrosion / color / rust	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	สภาพพร้อมใช้งาน It is fully operation	สภาพพร้อมใช้งาน It is fully operation	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Inspection date			22/1	22/2	22/3	22/4	22/5	22/6	22/7	22/8	22/9	22/10	22/11	22/12
Fire Man			คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร
Fire Shift			คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร

Remarks / = ปกติ Normal X = ผิดปกติ Abnormal

IRPL-FM-SHE-067, Rev 00, 01-11-2017

MONTHLY INSPECTION & MAINTENANCE FOR FIRE WATER MONITOR

Equipment No. 1 Location S10 NA Area OSBL

Item	รายการตรวจสอบ/ Item to be Checked	วิธีการตรวจสอบ/Checking Description	Yearly Inspection 2025											
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	วาล์วเปิดน้ำ/Gate Valve	อยู่ในสภาพดี (อยู่สถานะปิด) - Applicable / Normally closed	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	หัวฉีด/Nozzle	ปรับรูปแบบการหัวฉีดน้ำเพื่อใช้งานได้ปกติ - Applicable adjustment Fog / Straight	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	ด้ามจับและตัวล็อก/Handle Lock Control	หมุนปรับทิศทางได้รอบทิศทางและล็อกตำแหน่งได้ - Applicable adjustment Vertical / Horizontal	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	ด้ามจับ/Handle	อยู่ในสภาพดี - No remarkable damage at joints	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	การหล่อลื่น/Greasy	มีการหล่อลื่นตามส่วนต่างๆ/Is greasing adjusted	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	สภาพโดยทั่วไป General Condition	ไม่มีสนิม เปื้อนสารเคมี สีไม่ซีด - No remarkable damage or wear on body corrosion / colour / rust	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	สภาพพร้อมใช้งาน It is fully operation	สภาพพร้อมใช้งาน It is fully operation	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Inspection date			12/1	12/2	12/3	12/4	12/5	12/6	12/7	12/8	12/9	12/10	12/11	12/12
Fire Man			คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร
Fire Shift			คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร	คณิศร

Remarks / = ปกติ Normal X = ผิดปกติ Abnormal

IRPL-FM-SHE-066, Rev 00, 01-11-2017

INSPECTION FOR PORTABLE FIRE EXTINGUISHER PORTABLE DRY CHEMICAL

Equipment No. 1/2 (Cartridge) Size 90 LBS. Location NA Area NA

Item	Item to be Checked	Description	Yearly Inspection <u>2025</u>											
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	เกจวัดแรงดัน/ Weight Cartridge	หลอดบรรจุแรงดัน / ต้องไม่ถูกเจาะและน้ำหนักของ Cartridge ต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนด Not less than size 28 oz = 781 g size 33 oz = 923 g. 1/2 oz (14.2g)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	สายฉีด/หัวฉีด Hose / Nozzle	สายไม่มีรอยฉีก / รั่ว / ปริแตกและไม่มีผงเคมีอุดตันอยู่ภายในสาย No remarkable damage rupture and non-kink reformation or break	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	สลักและซีล Pin lock / Seal	สลักไม่หลุดและซีลไม่ขาด / No Seal rip	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	ฝาปิดและที่วัดแรงดัน Stem indicator	สภาพปกติและพร้อมใช้งาน Applicable	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	สภาพโดยทั่วไป General Condition	สภาพทั่วไปของอุปกรณ์ยังดีไม่ซีด / ไม่ผุกร่อน / ไม่เป็นสนิม - No remarkable damage or wear on body corrosion / color / rust / plunge hose	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	สภาพพร้อมใช้งาน It is fully operation	สภาพพร้อมใช้งาน It is fully operation	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Inspection date			15/1	15/2	15/3	15/4	15/5	15/6	15/7	15/8	15/9	15/10	15/11	15/12
Inspector			สมก	สมก	สมก	สมก	สมก	สมก	สมก	สมก	สมก	สมก	สมก	สมก

Remarks / = ปกติ Normal X = ผิดปกติ Abnormal

IRPL-FM-SHE-074, Rev 00, 01-11-2017

INSPECTION FIRE ALARM PULL BUTTON

Equipment numbers No. 1 Location: [] Admin [] Store [] Mech [] Store [] Fire Station [] Control room [] Foster [] Other Guard House

ลำดับ Item	รายการตรวจสอบ Item to be Checked	วิธีการตรวจสอบ Description	ปี/Year <u>2025</u>											
			ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
1	กล่อง/Box	กล่องสัญญาณอยู่ในสภาพดีไม่แตกชำรุด Applicable / No remarkable damage or wear on body	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	กระจกนิรภัย/Glass	กระจกนิรภัยอยู่ในสภาพดีไม่แตกชำรุด No remarkable damage/wear on body/no broken	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	สัญญาณเตือนภัย/Alarm systems	สัญญาณเตือนภัยแสดงที่ห้องควบคุมและสถานีดับเพลิง Should must alarm show at Control room and fire station	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	สภาพโดยทั่วไป/General Condition	อุปกรณ์อยู่ในสภาพดี ไม่มีการเปื้อน สารเคมี ไม่มีสนิม No remarkable damage or wear on body corrosion / rust	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Inspection Date			4/1	4/2	4/3	4/4	4/5	4/6	4/7	4/8	4/9	4/10	4/11	4/12
Fire Man			สมก	สมก	สมก	สมก	สมก	สมก	สมก	สมก	สมก	สมก	สมก	สมก
Fire Shift			สมก	สมก	สมก	สมก	สมก	สมก	สมก	สมก	สมก	สมก	สมก	สมก

Remark / = ปกติ Normal X = ชำรุด Abnormal

MONTHLY INSPECTION & MAINTENANCE FOR RISER BOX

Equipment No. 1 Location PA Area TSBL

S/N	รายการตรวจสอบ/ Item to be Checked	วิธีการตรวจสอบ /Checking Description	Yearly Inspection..2025..											
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	กุญแจและกล่องนิรภัย Key of Emergency	มีกุญแจและสภาพกล่องปกติ Applicable / Fully	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	อุปกรณ์ภายในตู้ได้แก่ สาย 2.5 นิ้ว 1 เส้น และหัวฉีด 1 หัว Equipment is fully (In riser box) Hose 2.5" = 1, Nozzle 1.5" = 1	มีตามรายการที่กำหนดใช่หรือไม่ Yes or No	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes
3	สภาพโดยทั่วไป General Condition	ไม่มีสนิม เปื้อนสารเคมี สีไม่ซีด No remarkable damage or wear on body corrosion / color / rust	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	สภาพพร้อมใช้งาน It is fully operation	สภาพพร้อมใช้งาน It is fully operation	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Inspection date			25/1	25/2	25/3	25/4	25/5	25/6	25/7	25/8	25/9	25/10	25/11	25/12
Fire Man			นพอ.บ	นพอ.บ	ส.นพ.บ	นพอ.บ	นพอ.บ	นพอ.บ	นพอ.บ	นพอ.บ	นพอ.บ	นพอ.บ	นพอ.บ	นพอ.บ
Fire Shift			นพ.บ	นพ.บ	นพ.บ	นพ.บ	นพ.บ	นพ.บ	นพ.บ	นพ.บ	นพ.บ	นพ.บ	นพ.บ	นพ.บ

Remarks / = ปกติ Normal X = ผิดปกติ Abnormal

IRPL-FM-SHE-069, Rev 00, 01-11-2017

MONTHLY INSPECTION & MAINTENANCE FOR PORTABLE MONITOR

Equipment No. ๑1 Location FA Area Puri

S/N	รายการตรวจสอบ/ Item to be Checked	วิธีการตรวจสอบ /Checking Description	Yearly Inspection..2025..											
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	หัวฉีด Nozzle style # 823 300, 500, 700 GPM	หัวฉีดต้องสามารถหมุนปรับได้และไม่อุดตัน - Applicable adjustment fog / straight	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	ข้อต่อตัวผู้ Coupling mail 205"	ปุ่มที่ปรับล็อกซ้าย - ขวาต้องหมุนใช้งานได้ - Applicable	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	สภาพโดยทั่วไป General Condition	ไม่มีสนิม เปื้อนสารเคมี สีไม่ซีด No remarkable damage or wear on body corrosion / colour / rust	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	เข็มขัดสำหรับล็อก Belt for lock	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีรอยขาด Applicable	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	ฐานยึดตัว Monitor Stand / support	สภาพพร้อมใช้งานสามารถปรับได้ Applicable	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	วาล์วปรับระดับ Hand wheel / handle lock control	สามารถหมุนปรับขึ้น - ลงได้สะดวก - Applicable adjustment vertical / horizontal	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	เกจวัดแรงดัน Pressure gauge	เกจวัดแรงดันสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด / กระฉกไม่แตก / ไม่ผุกร่อน Applicable / Not broken	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	สภาพพร้อมใช้งาน It is fully operation	สภาพพร้อมใช้งาน It is fully operation	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Inspection date			21/1	21/2	21/3	21/4	21/5	21/6	21/7	21/8	21/9	21/10	21/11	21/12
Inspected			นพ.บ	นพ.บ	นพ.บ	นพ.บ	นพ.บ	นพ.บ	นพ.บ	นพ.บ	นพ.บ	นพ.บ	นพ.บ	นพ.บ

Remarks / = ปกติ Normal X = ผิดปกติ Abnormal

IRPL-FM-SHE-072, Rev 00, 01-11-2017

INSPECTION & MAINTENANCE FOR FIRE HOSE CABINET

Equipment No. 2 Location Wave House Area OSBL

Item	Item to be Checked	Description	Yearly Inspection <u>2025</u>											
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	วาล์ว/Gate Valve	วาล์วอยู่ในสภาพดี และอยู่ในสถานะปิด - Applicable / Normally closed	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	หัวฉีด/Nozzle	หัวฉีดอยู่ในสภาพดี ปรับระดับได้ และอยู่ในสถานะปิด - Applicable adjustment Fog / Straight and Normally closed	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	ข้อต่อ Coupling / Connect	ไม่ชำรุดเสียหายและข้อต่ออยู่ในสภาพปกติ - No remarkable damage at joints - No loose bolts no damage part	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	สายฉีด Hose	สายฉีดไม่ชำรุดอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน - No remarkable damage on surface / rupture / deteriorate and non kink reformation or break	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	สภาพโดยทั่วไป General Condition	ไม่มีสนิม เปื้อนสารเคมี สีไม่ซีด และฝาตู้เปิด-ปิด ได้ดี - No remarkable damage or wear on body corrosion / color / rust and equipment door opened / shut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	ข้อต่อ 2.5 นิ้ว สำหรับสายน้ำ Lock coupling 2.5", Hose connect	ไม่ชำรุดเสียหายและข้อต่ออยู่ในสภาพปกติ - No remarkable damage at joints	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	สภาพพร้อมใช้งาน It is fully operation	สภาพพร้อมใช้งาน ใช่/ไม่ Yes or No	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
Inspection date			8/1	8/2	8/3	8/4	8/5	8/6	8/7	8/8	8/9	8/10	8/11	8/12
Fire Man			นพอ. นพอ.	นพอ. นพอ.	นพอ. นพอ.	นพอ. นพอ.	นพอ. นพอ.	นพอ. นพอ.	นพอ. นพอ.	นพอ. นพอ.	นพอ. นพอ.	นพอ. นพอ.	นพอ. นพอ.	นพอ. นพอ.
Fire Shift			กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.

Remarks / = ปกติ Normal X = ผิดปกติ Abnormal

IRPL-FM-SHE-063, Rev 00, 01-11-2017

MONTHLY INSPECTION & MAINTENANCE FOR DRY RISER

Equipment No. 01 Location EA Area Puri

Item	รายการตรวจสอบ/ Item to be Checked	วิธีการตรวจสอบ/Checking Description	Yearly Inspection <u>2025</u>											
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	ข้อต่อตัวผู้/Male Coupling	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน /Applicable	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	วาล์วหลังวาล์วหลัก/Gate Valve	อยู่ในสภาพดี (อยู่สถานะปิด) - Applicable / Normally closed	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	วาล์วระบาย/Drain valve	อยู่ในสภาพดี (อยู่สถานะปิด) - Applicable / Normally closed	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	ตัวล็อกข้อต่อ 2.5 นิ้ว Lock Coupling 2" ½	อยู่ในสภาพดี - No loose bolts no damage part	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	ข้อต่อ Coupling / Connect	ไม่ชำรุดเสียหาย - No remarkable damage at joints	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	การหล่อลื่น Greasy	มีการหล่อลื่นตามส่วนต่างๆ - Less than equipment greasing and lubrication	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	ฝาปิดและโซ่ Cap / chain	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานและอยู่ในสถานะปิด - Applicable	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	สภาพโดยทั่วไป General Condition	ไม่มีสนิม เปื้อนสารเคมี สีไม่ซีด - No remarkable damage or wear on body corrosion / colour / rust	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	สภาพพร้อมใช้งาน It is fully operation	สภาพพร้อมใช้งาน It is fully operation	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Inspection date			10/1	10/2	10/3	10/4	10/5	10/6	10/7	10/8	10/9	10/10	10/11	10/12
Fire Man			กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.
Fire Shift			กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.	กบ. กบ.

Remarks / = ปกติ Normal X = ผิดปกติ Abnormal

IRPL-FM-SHE-065, Rev 00, 01-11-2017

Equipment No. 01 Location FA Area Puri

S/N	รายการตรวจสอบ/ Item to be Checked	วิธีการตรวจสอบ/Checking Description	Yearly Inspection 2025											
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	วาล์วหลัก Main valve	อยู่ในสภาพดี (อยู่สถานะเปิด) - Applicable / (Normally open)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	วาล์วหลังวาล์วหลัก Gate Valve	อยู่ในสภาพดี (อยู่สถานะปิด) - Applicable / Normally closed	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	วาล์วระบาย Drain valve	อยู่ในสภาพดี (อยู่สถานะปิด) - Applicable / Normally closed	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	ตัวล็อกข้อต่อ 2.5 นิ้ว Lock Coupling 2" 1/2	อยู่ในสภาพดี - No loose bolts no damage part	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	ข้อต่อ Coupling / Connect	ไม่ชำรุดเสียหาย - No remarkable damage at joints	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	การหล่อลื่น Greasy	มีการหล่อลื่นตามส่วนต่างๆ - Less than equipment greasing and lubrication	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	ฝาปิดและโซ่ Cap / chain	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานและอยู่ในสถานะปิด - Applicable	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	สภาพโดยทั่วไป General Condition	ไม่มีสนิม เปื้อนสารเคมี สีไม่ซีด - No remarkable damage or wear on body corrosion / co lour / rust	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	สภาพพร้อมใช้งาน It is fully operation	สภาพพร้อมใช้งาน It is fully operation	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Inspection date			9/1	9/2	9/3	9/4	9/5	9/6	9/7	9/8	9/9	9/10	9/11	9/12
Fire Man			คณิศ	คณิศ	Sanji	Sanji	Sanji	Sanji	Sanji	Sanji	Sanji	Sanji	Sanji	Sanji
Fire Shift			Setha	Off	Off	Off	Setha	Off	Off	Off	Off	Setha	Setha	Off

Remarks / = ปกติ Normal X = ผิดปกติ Abnormal

IRPL-FM-SHE-064, Rev 00, 01-11-2017

DATE: 6-7/11/25

Item	รายละเอียดการ ตรวจสอบ/Description	Equipment Number																								
		FHB-01 / 2HD-01	FHB-02 / 2HD-02	FHB-03 / 2HD-03	FHB-04 / 2HD-04	FHB-05 / 2HD-05	FHB-06 / 4HD-06	FHB-07 / 2HD-07	FHB-08 / 2HD-08	FHB-09 / 2HD-09	FHB-10 / 4HD-10	FHB-11 / 4HD-11	FHB-12 / 2HD-12	FHB-13 / 2HD-13	FHB-14 / 2HD-14	FHB-15 / 4HD-15	FHB-16 / 4HD-16	FHB-17 / 4HD-17	FHB-18 / 4HD-18	FHB-19 / 4HD-19	FHB-20 / 4HD-20	FHB-21 / 4HD-21	FHB-22 / 4HD-22	FHB-23 / 4HD-23	FHB-24 / 4HD-24	FHB-25 / 4HD-25
		H=2 N=1	H=1 N=1	H=1 N=1	H=1 N=1	H=1 N=1	H=2 N=2	H=2 N=1	H=2 N=1	H=2 N=1	H=2 N=2	H=2 N=2	H=1 N=1	H=2 N=1	H=2 N=1	H=2 N=2	H=2 N=1	H=2 N=1	H=2 N=2	H=2 N=1	H=2 N=1	H=2 N=1	H=2 N=1	H=2 N=2	H=2 N=1	H=2 N=1
1	ไม่มีสิ่งกีดขวางต่อการใช้งาน /Is the fire hydrant readily accessible and unobstructed?	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>
2	ข้อต่อไม่ผิมน มีการหล่อลื่น และมี ฝาปิด/ Were all stems and threads lubricated at the time? / Are all hydrant caps in	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>
3	ไม่มีการรั่วซึมและน็อตยึดอยู่ครบ /Are there are any leaks / coupling no loose bolts and damage?	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>
4	อุปกรณ์ที่ตู้ FHB อยู่ครบตาม รายการที่กำหนด Are there are any fire equipment (Nozzle, Fire Hose,etc) in FHB fully and applicable?	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>	Y N <input type="checkbox"/>

Comments:

FHB No.12, 13, 14, 43 มีน้ำอยู่ เป็นรู เป็นโพรง

Fire man 6/11/25 คณิศ
Fire Shift 7/11/25 อนุชิต

Item	รายละเอียดการตรวจสอบ/Description	Equipment Number																			
		FHB-26 / 4HD-26	FHB-27 / 4HD-27	FHB-28 / 4HD-28	FHB-29 / 2HD-29	FHB-29 / 2HD-30	FHB-31 / 4HD-31	FHB-32 / 4HD-32	FHB-33 / 4HD-33	FHB-34 / 2HD-34	FHB-35 / 2HD-35	FHB-36 / 2HD-36	FHB-37 / 2HD-37	FHB-38 / 2HD-38	FHB-39 / 2HD-39	FHB-40 / 2HD-40	FHB-41 / 2HD-41	FHB-42 / 4HD-42	FHB-43 / 2HD-43	FHB-44 / 2HD-44	FHB-45 / 2HD-45
		H=2 N=2	H=2 N=2	H=2 N=2	H=2 N=1	H=2 N=1	H=2 N=2	H=2 N=2	H=2 N=2	H=2 N=1	H=2 N=1	H=2 N=1	H=2 N=1	H=1 N=1	H=1 N=1	H=1 N=1	H=1 N=1	H=2 N=1	H=2 N=1	H=2 N=1	H=2 N=1
1	ไม่มีสิ่งกีดขวางต่อการใช้งาน /Is the fire hydrant readily accessible and unobstructed?	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N
2	ข้อต่อไม่ฉีสน้ำมัน มีการหล่อลื่น และ มีฝาปิด/ Were all stems and threads lubricated at the time? / Are all hydrant caps in	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N
3	ไม่มีการรั่วซึมและน็อตยึดอยู่ครบ /Are there are any leaks / coupling no loose bolts and damaged?	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N
4	อุปกรณ์ที่ตู้ FHB อยู่ครบตาม รายการที่กำหนด Are there are any fire equipment (Nozzle, Fire Hose, etc) in FHB fully and applicable?	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N

Comments:

Fire man
Fire Shift6/11/25 สันติ
7/11/25 สันติ
(Santi)

TPT2-FM-EHS-021, Rev 01, 01/07/2025

Item	Description	Equipment Number															
		FD-F/S-01	FD-F/S-02	FC-F/S-01	FD-W/H-01	FD-W/H-02	FD-W/H-03	FD-W/H-04	FD-W/H-05	FD-W/H-06	FD-W/H-07	FD-W/H-08	FD-W/H-09	FD-W/H-10	FD-W/H-11	FC-W/H-01	FC-W/H-02
		10 lbs	15 lbs	4.54 kg	15 lbs	10 lbs	10 lbs	15 lbs	10 lbs	10 lbs	20 lbs	10 lbs	10 lbs	10 lbs	20 lbs	4.54 kg	4.54 kg
1	Is the fire extinguisher in correct location and to be easily obtained in an	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N
2	Are seal or Tamper indicator intact?	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N
3	Are pressure gauge reading or indicators in the operable rang ?	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N
4	Are all hoses and nozzles present and in apparently functional condition?	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N
5	Weight(CO2 only)	kg	kg	11.84 kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	11.81 kg	11.97 kg

Comments:

Remark Co2 Standard

1. Badger 4.54kg.(10lbs.) Gross weight = 26LBS. (11.80kg.)
2. Badger 6.8kg.(15lbs.) Gross weight = 35.24LBS. (16kg.)
3. Fire Killer 6.8kg.(15lbs.) Gross weight = 43.56LBS. (19.8kg.)

Signature

Santi
Santi

TPT2-FM-EHS-022, Rev 05, 11/09/2025

DATE :

Item	Description	Equipment Number																			
		FD-ST/-05	FD-ST/-06	FD-ST/-07	FD-ST/-08	FD-W/S-01	FD-W/S-02	FD-W/S-03	FD-W/S-04	FC-W/S-01	FC-W/S-02	FD-canteen-01	FD-canteen-02	FC-hannuman-01	FD-DR-01	FD-G/H-01	FC-G/H-01	FD-office-01	FD-office-02	FD-office-03	FD-office-04
		15 lbs	20 lbs	20 lbs	20 lbs	20 lbs	10 lbs	10 lbs	15 lbs	4.54 kg	4.54 kg	10 lbs	15 lbs	4.54 kg	15 lbs	15 lbs	6.8 kg	15 lbs	15 lbs	15 lbs	15 lbs
1	Is the fire extinguisher in correct location and to be easily obtained in an	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N
2	Are seal or Tamper indicator intact?	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N
3	Are pressure gauge reading or indicators in the operable rang ?	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N
4	Are all hoses and nozzles present and in apparently functional condition?	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N
5	Weight	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	11.70 kg	12.80 kg	kg	kg	11.60 kg	kg	kg	21.88 kg	kg	kg	kg	kg

Comments:

Remark Co2 Standard

1. Badger 4.54kg.(10lbs.) Gross weight = 26LBS. (11.80kg.)
2. Badger 6.8kg.(15lbs.) Gross weight = 35.24LBS. (16kg.)
3. Fire Killer 6.8kg.(15lbs.) Gross weight = 43.56LBS. (19.8kg.)

Signature

TPT2-FM-EHS-022, Rev 05, 11/09/2025

DATE :

Item	Description	Equipment Number																			
		FC-office-02	FC-office-03	FC-office-04	FD-CCR-01	FD-CCR-02	FD-CCR-03	FD-CCR-04	FD-CCR-05	FD-CCR-06	FD-CCR-07	FD-CCR-08	FD-CCR-09	FD-CCR-10	FD-CCR-11	FC-CCR-01	FC-CCR-02	FC-CCR-03	FC-CCR-04	FC-CCR-05	FC-CCR-06
		4.54 kg	4.54 kg	4.54 kg	20 lbs	20 lbs	20 lbs	20 lbs	20 lbs	20 lbs	20 lbs	20 lbs	20 lbs	20 lbs	20 lbs	4.54 kg	4.54 kg	4.54 kg	4.54 kg	4.54 kg	4.54 kg
1	Is the fire extinguisher in correct location and to be easily obtained in an	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N
2	Are seal or Tamper indicator intact?	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N
3	Are pressure gauge reading or indicators or weight in the operable rang ?	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N
4	Are all hoses and nozzles present and in apparently functional condition?	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N
5	Weight(CO2 only)	11.83 kg	11.76 kg	11.81 kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	11.59 kg	11.62 kg	10.85 kg	11.77 kg	11.82 kg	11.94 kg

Comments:

Remark Co2 Standard

1. Badger 4.54kg.(10lbs.) Gross weight = 26LBS. (11.80kg.)
2. Badger 6.8kg.(15lbs.) Gross weight = 35.24LBS. (16kg.)
3. Fire Killer 6.8kg.(15lbs.) Gross weight = 43.56LBS. (19.8kg.)

Signature

TPT2-FM-EHS-022, Rev 05, 11/09/2025

Item	Description	Equipment Number																	
		FC-COR-12	FC-COR-13	FC-COR-14	FC-COR-15	FD-LAB-01	FD-LAB-02	FD-LAB-03	FD-LAB-04	FD-LAB-05	FC-LAB-01	FC-LAB-02	FC-LAB-03	FC-LAB-04	FD-SR-01	FD-SR-02	FD-SR-03	FC-SR-01	FC-SR-02
		4.54 kg	4.54 kg	4.54 kg	4.54 kg	20 lbs	20 lbs	20 lbs	20 lbs	20 lbs	4.54 kg	4.54 kg	4.54 kg	4.54 kg	20 lbs	20 lbs	20 lbs	4.54 kg	4.54 kg
1	Is the fire extinguisher in correct location and to be easily obtained in an	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N
2	Are seal or Tamper indicator intact?	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N
3	Are pressure gauge reading or indicators or weight in the operable rang ?	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N
4	Are all hoses and nozzles present and in apparently functional condition?	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N
5	Weight(CO2 only)	11.79 kg	11.88 kg	11.95 kg	11.92 kg						11.90 kg	11.82 kg	11.93 kg	11.93 kg				11.87 kg	11.67 kg

Comments:

Remark Co2 Standard

1. Badger 4.54kg.(10lbs.) Gross weight = 26LBS. (11.80kg.)
2. Badger 6.8kg.(15lbs.) Gross weight = 35.24LBS. (16kg.)
3. Fire Killer 6.8kg.(15lbs.) Gross weight = 43.56LBS. (19.8kg.)

Signature

TPT2-FM-EHS-022, Rev 05, 11/09/2025

Item	Description	Equipment Number																	
		FC-SR-10	FC-SR-11	FD-CR-01	FD-CR-02	FD-CR-03	FC-CR-01	FC-CR-02	FC-CR-03	FC-CR-04	FC-CR-05	FC-CR-06	FD-MS-01	FD-MS-02	FD-MS-03	FD-MS-04	FD-MS-05	FD-MS-06	FC-MS-01
		4.54 kg	4.54 kg	15 lbs	15 lbs	15 lbs	4.54 kg	6.8 kg	4.54 kg	4.54 kg	4.54 kg	4.54 kg	15 lbs	20 lbs	15 lbs	20 lbs	20 lbs	20 lbs	4.54 kg
1	Is the fire extinguisher in correct location and to be easily obtained in an	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N
2	Are seal or Tamper indicator intact?	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N
3	Are pressure gauge reading or indicators or weight in the operable rang ?	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N
4	Are all hoses and nozzles present and in apparently functional condition?	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N
5	Weight(CO2 only)	11.85 kg	11.85 kg				11.90 kg	21.66 kg	11.95 kg	11.94 kg	11.85 kg	11.90 kg							11.84 kg

Comments:

Remark Co2 Standard

1. Badger 4.54kg.(10lbs.) Gross weight = 26LBS. (11.80kg.)
2. Badger 6.8kg.(15lbs.) Gross weight = 35.24LBS. (16kg.)
3. Fire Killer 6.8kg.(15lbs.) Gross weight = 43.56LBS. (19.8kg.)

Signature

TPT2-FM-EHS-022, Rev 05, 11/09/2025

DATE :

Item	Description	Equipment Number																								
		FC-MS-09	FC-MS-10	FC-MS-11	FC-MS-12	FC-MS-13	FC-MS-14	FC-MS-15	FD-ETP-01	FC-ETP-01	FC-ETP-02	FD-chem/ST-01	FD-metering-01	FD-metering-02	FD-metering-03	FD-metering-04	FC-Demin-01	FD-off-01in	FD-FW-01in	FD-FW-02in	FD-F/S-Spare-01	FD-F/S-Spare-02	FD-F/S-Spare-03	FD-F/S-Spare-04	FD-F/S-Spare-05	
		4.54 kg	4.54 kg	4.54 kg	4.54 kg	4.54 kg	4.54 kg	4.54 kg	10 lbs	4.54 kg	6.8 kg	10 lbs	20 lbs	20 lbs	20 lbs	20 lbs	4.54 kg	15 lbs	10 lbs	15 lbs	15 lbs	15 lbs	15 lbs	15 lbs	15 lbs	
1	Is the fire extinguisher in correct location and to be easily obtained in an <input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	
2	Are seal or Tamper Indicator intact? <input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	
3	Are pressure gauge reading or indicators or weight in the operable rang ? <input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	
4	Are all hoses and nozzles present and in apparently functional condition? <input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	
5	Weight(CO2 only)	11.20 kg	11.67 kg	11.20 kg	11.99 kg	11.87 kg	11.79 kg	11.78 kg	kg	11.69 kg	22.94 kg	kg	kg	kg	kg	kg	11.89 kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg

Comments:

Remark Co2 Standard

1. Badger 4.54kg.(10lbs.) Gross weight = 26LBS. (11.80kg.)
2. Badger 6.8kg.(15lbs.) Gross weight = 35.24LBS. (16kg.)
3. Fire Killer 6.8kg.(15lbs.) Gross weight = 43.56LBS. (19.9kg.)

Signature

TPT2-FM-EHS-022, Rev 05, 11/09/2025

เอกสารแนบที่ 49
แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน

Emergency Response Plan




แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

Quality Procedure

ระเบียบปฏิบัติ

TPT2-QP-EHS-014

Revision no.	Effective date	Issue no.	DCC
05	01/07/2025		

	Signature	Name - Surname	Date
Prepared by		Mr. Komain S.	01/07/2025
Reviewed by		Mr. Santitthep S.	01/07/2025
Approved by		Mr. Naga	01/07/2025

REVISION HISTORY

Rev.	Effective date	Description of Revision	Prepared	Reviewed	Approved
00	09/09/2008	Issued for Implementation	Chayut	Chaiwat	P.C. Gupta
01	03/11/2008	Add recovery plan and revise flow chart of Emergency response	Chayut	Chaiwat	P.C. Gupta
02	02/06/2009	- Add HVAC operation - Revise function, ERP organization - Add Radiation Emergency Response	Santitthep	Chaiwat	P.C. Gupta
03	07/11/2018	- Revise comply with ERP procedure of IEAT (Maptaphut complex) - Revise manpower of firefighting team in emergency response plan organization.	Santitthep	Wijit	Nop
04	27/5/2025	- Added responsibilities Item 3 - Added requirements item 5 Requirements. 1.Emergency Management Organizational Hierarchy 2.Notification Requirements 3.Site Emergency Preparedness and Response Plan (SEPRP) Requirements - Added Communication template - Add PRD staff in Electrical isolation responsibility in holiday and silent period	Komain	Santitthep	Naga
05	01/07/2025	Company name Change	Komain	Santitthep	Naga

Revision : 05

(แก้ไขวันที่)

Date : 01/07/2025

(วันที่บังคับใช้)

1. Purpose (วัตถุประสงค์)

TPT PETROCHEMICALS (Public) BR.2 is committed to a quick and effective response to safety health environment and fire incidents which is designed for any size or type of emergency from a minor incident to major incidents. Purposes of this procedure are as follows

บริษัท ทีพีที ปิโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขา ๒ ได้ให้ความมั่นใจว่าจะตอบสนองต่อเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นเกี่ยวกับความปลอดภัย

อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และเพลิงไหม้ อย่างรวดเร็วและทันทั่วทั้งที่ วัตถุประสงค์ของขั้นตอนการปฏิบัติงานมีดังนี้

1.1 This instruction defines the procedures to be followed and action to be taken in the event of an emergency occurring on the TPT2 site.

กำหนดขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินในพื้นที่ของ บริษัท ทีพีที ปิโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขา ๒

1.2 Controlling the emergency situation in order to prevent the loss of human life, damage of property and environmental impact.

ควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉินเพื่อป้องกันการสูญเสียชีวิต ทรัพย์สินเสียหาย รวมทั้งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
ตอบโต้เหตุผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน ให้สิ้นสุดหรือยุติลงในเวลาอันรวดเร็ว ด้วยความปลอดภัย

2. Scope (ขอบเขต)

This procedure applies to all personnel who are present on the TPT2 site and include TPT2 site employees, contractors, suppliers and visitors.

ขั้นตอนปฏิบัติงานนี้ใช้สำหรับบุคคลที่อยู่ในพื้นที่ของ บริษัท ทีพีที ปิโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขา ๒ ซึ่งรวมถึงพนักงาน ผู้รับเหมา คู่ค้า และผู้เยี่ยมชม

3. Responsibilities (บทบาทความรับผิดชอบ)

3.1 Site Head or Designee (ผู้จัดการโรงงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย)

3.1.1. Ensure implementation of and compliance with this standard including that it is adhered to and a site-specific program is developed so all employees receive the proper training, resources, and communications.

ให้ดำเนินการ และปฏิบัติตามมาตรฐานนี้อย่างเคร่งครัด รวมถึงให้แน่ใจว่ามีการปฏิบัติตามจริง และมีการพัฒนาโปรแกรมเฉพาะสำหรับโรงงาน เพื่อให้พนักงานทุกคนได้รับการฝึกอบรม ทรัพยากร และการสื่อสารที่เหมาะสม

3.1.2. Establish a Site Emergency Response Team (SERT)

จัดตั้งทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินประจำโรงงาน

3.1.3. Designate the representatives from Site Leadership and EHS to be part of the Site

Emergency Management Team (SEMT) to aid the Site Emergency Response Team (SERT) in the event of an emergency situation

แต่งตั้งตัวแทนจากฝ่ายบริหาร และฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (EHS) ให้เป็นส่วนหนึ่งของทีมบริหารจัดการเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉินประจำโรงงาน (SEMT) เพื่อให้การสนับสนุนทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (SERT) ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

3.1.4. Establish emergency communications procedures and appoint a Site Communications

Single Point of Contact (SPOC) to be a part of the SEMT.

จัดทำขั้นตอนการสื่อสารในภาวะฉุกเฉิน และแต่งตั้งผู้ประสานงานหลักด้านการสื่อสารประจำโรงงาน (SPOC) ให้เป็นส่วนหนึ่งของทีม SEMT

3.1.5. Assist with the implementation of the site-specific program; in particular:

ให้การสนับสนุนในการดำเนินการตามโปรแกรมนี้อย่างเฉพาะในส่วนต่อไปนี้:

- Be thoroughly familiar with the requirements of this standard and any associated procedures and work practices.
มีความรู้ความเข้าใจอย่างถ่องแท้เกี่ยวกับข้อกำหนดของมาตรฐานนี้ และขั้นตอนหรือแนวทางการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง
- Provide support, resources and training needed to carry out the requirements of this standard.
ให้การสนับสนุน, ทรัพยากร และการฝึกอบรมที่จำเป็นในการดำเนินการตามข้อกำหนดของมาตรฐานนี้
- Ensure required records are maintained on file.
ให้แน่ใจว่ามีการจัดเก็บบันทึกที่จำเป็นไว้อย่างครบถ้วน
- Ensure compliance with site-specific program by employees and contractors (as applicable).
ให้แน่ใจว่าพนักงานและผู้รับเหมา ปฏิบัติตามมาตรฐานนี้อย่างเคร่งครัด

3.4.6. Prepare and submit any notifications or reports required to regulatory officials in accordance with site requirements as well as the notifications as described in Annexure 4 Notification of incident matrix and to provide regular updates concerning the situation as deemed necessary.

จัดเตรียมและส่งหนังสือแจ้งเตือน หรือรายงานใด ๆ ที่จำเป็นต่อเจ้าหน้าที่กำกับดูแลตามข้อกำหนดของโรงงาน รวมถึงการแจ้งเตือนตามที่ระบุไว้ในเอกสาร ภาคผนวกที่ 4 Notification of incident matrix และให้รายงานความคืบหน้าเกี่ยวกับสถานการณ์อย่างสม่ำเสมอตามความเหมาะสม

3.2 Site Emergency Management Team (SEMT) ทีมบริหารจัดการภาวะฉุกเฉินประจำโรงงาน

The SEMT, comprised of Site Leadership, site EHS personnel and the Site Communications SPOC, is the primary site internal communication point during an emergency situation, and is responsible for at a minimum:

ทีมบริหารจัดการภาวะฉุกเฉินประจำโรงงาน (SEMT) ซึ่งประกอบด้วยฝ่ายบริหาร, เจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (EHS) และผู้ประสานงานหลักด้านการสื่อสารประจำโรงงาน (SPOC) ทำหน้าที่เป็นจุดศูนย์กลางการสื่อสารภายในของโรงงานในช่วงสถานการณ์ฉุกเฉิน และมีหน้าที่รับผิดชอบอย่างน้อยในด้านต่อไปนี้:

3.2.1. Providing aid to the Site Emergency Response Team (SERT) in the event of an emergency situation.

ให้ความช่วยเหลือแก่ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินประจำโรงงาน (SERT) ในกรณีที่เกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน

3.2.2. Taking on responsibilities of the SERT, as necessary.

รับผิดชอบบทบาทของทีม SERT ตามความจำเป็น

3.2.3. Coordinating directly with and at the direction of the applicable Crisis Management Team (CMT) on Business or Corporate Level.

ประสานงานโดยตรง และปฏิบัติตามคำแนะนำของทีมบริหารจัดการวิกฤต (Crisis Management Team - CMT) ที่เกี่ยวข้องในระดับธุรกิจหรือระดับองค์กร

3.3 Site Emergency Response Team (SERT) ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงาน

The Site Emergency Response Team (SERT) is responsible for at a minimum:

มีความรับผิดชอบดังต่อไปนี้:

3.3.1. Creating and properly executing a Site Emergency Preparedness and Response Plan (SEPRP) (see Section 5.3 for requirements);

จัดทำและดำเนินการตามแผนการเตรียมความพร้อมและตอบสนองภาวะฉุกเฉินของโรงงาน (SEPRP) อย่างเหมาะสม (ดูข้อกำหนดในหัวข้อ 5.3)

3.3.2. Coordinating all site emergency response activities in accordance with the SEPRP including notification requirements (see Section 5.2);

ประสานงานกิจกรรมการตอบสนองภาวะฉุกเฉินทั้งหมดของโรงงานให้เป็นไปตามแผน SEPRP รวมถึงข้อกำหนดด้านการแจ้งเตือน (ดูหัวข้อ 5.2)

3.3.3. Leading the evacuation of the site and assuring accountability;

เป็นผู้นำในการอพยพออกจากโรงงาน และรับรองว่ามีการตรวจสอบจำนวนบุคลากรอย่างครบถ้วน

3.3.4. Providing a tactical response to the emergency situation that may include but not be limited to injuries, medical emergencies, fires, spills, etc.

ให้การตอบสนองเชิงยุทธวิธีต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งอาจรวมถึง การบาดเจ็บ, เหตุฉุกเฉินทางการแพทย์, ไฟไหม้, การรั่วไหลของสารเคมี เป็นต้น

3.3.5. Securing the immediate area impacted by the emergency, restricting access to authorized personnel only;

ควบคุมพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉินทันที โดยจำกัดการเข้าถึงเฉพาะบุคคลที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น

3.3.6. Escorting and assisting the local emergency services in managing the emergency;

นำพา และให้ความช่วยเหลือหน่วยงานฉุกเฉินในพื้นที่ในการจัดการเหตุฉุกเฉิน

3.3.7. Actively managing, monitoring and evaluating the emergency situation; and

บริหารจัดการ ติดตาม และประเมินสถานการณ์ฉุกเฉินอย่างต่อเนื่อง

3.3.8. Assisting the Site Head in managing, preparing and/or submitting any internal or external notifications or reports required (e.g., to regulatory officials, Group, Segment) in accordance with the Annexure 4 Notification of incident matrix including reporting the severity of the emergency, as necessary.

ให้ความช่วยเหลือผู้จัดการโรงงานในการจัดการ จัดเตรียม และ/หรือส่งหนังสือแจ้งเตือนหรือรายงานทั้งภายในและภายนอกที่จำเป็น (เช่น ต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ, กลุ่มบริษัท หรือหน่วยงานในเครือ) ตามที่ระบุไว้ในเอกสาร ภาคผนวกที่ 4 Notification of incident matrix รวมถึงการรายงานระดับความรุนแรงของเหตุฉุกเฉินตามความเหมาะสม

3.4 ผู้ประสานงานหลักด้านการสื่อสารประจำโรงงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

The Site Communications SPOC is a designated member of the SEMT and responsible for at a minimum:

ผู้ประสานงานหลักด้านการสื่อสารประจำโรงงาน (Site Communications SPOC) เป็นสมาชิกที่ได้รับการแต่งตั้งในทีมบริหารจัดการภาวะฉุกเฉินประจำโรงงาน (SEMT) และมีหน้าที่รับผิดชอบอย่างน้อยในด้านต่อไปนี้:

- 3.4.1. Developing and maintaining a Site Emergency Communications Plan.
จัดทำและดูแลแผนการสื่อสารในภาวะฉุกเฉินของโรงงาน
- 3.4.2. Assisting emergency services with the communicative response to any incident.
ให้ความช่วยเหลือหน่วยงานฉุกเฉินในการตอบสนองด้านการสื่อสารต่อเหตุการณ์ต่าง ๆ
- 3.4.3. Notifying Corporate Communications of an incident according to Annexure 4 Notification of incident matrix.
แจ้งเหตุการณ์ต่อฝ่ายสื่อสารองค์กรตามที่ระบุไว้ในเอกสาร ภาคผนวกที่ 4 Notification of incident matrix
- 3.4.4. If necessary, sending a pre-approved holding statement provided herein to relevant local media
หากจำเป็น ให้ส่งข้อความแถลงการณ์เบื้องต้นที่ได้รับการอนุมัติล่วงหน้าไปยังสื่อมวลชนที่เกี่ยวข้อง

The Site Communications SPOC or Designee must speak both the Thai language and English, given the necessity to collaborate with Global and Regional Corporate Communications Leads. Employees who are assigned as Site Communications SPOC shall be brand- and customer aware.

ผู้ประสานงานหลักด้านการสื่อสารประจำโรงงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย ต้องสามารถสื่อสารได้ทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เนื่องจากจำเป็นต้องประสานงานกับผู้นำด้านการสื่อสารขององค์กรในระดับภูมิภาค และระดับโลก พนักงานที่ได้รับมอบหมายให้เป็น SPOC ต้องมีความตระหนักในภาพลักษณ์ของแบรนด์และความคาดหวังของลูกค้า

3.5 Employees and Contractors (พนักงาน และผู้รับเหมา)

- 3.5.1. All personnel must understand and follow the requirements of the site-specific program including:

พนักงานและผู้รับเหมาทุกคนต้องทำความเข้าใจ และปฏิบัติตามข้อกำหนดในมาตรฐานนี้ รวมถึง:

- Being aware of and trained on, as applicable, the legal, regulatory and other requirements associated with their job function.
ตระหนักและได้รับการฝึกอบรมตามความเหมาะสมเกี่ยวกับข้อกำหนดทางกฎหมาย ข้อบังคับ และข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับหน้าที่งานของตน
- Immediately reporting any situations that may cause or have a potential to cause an emergency or non-compliance.
รายงานสถานการณ์ใด ๆ ทันทีที่อาจก่อให้เกิด หรือมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดเหตุฉุกเฉินหรือการไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด

4. Definition (คำจำกัดความ)

Revision : 05 (แก้ไขครั้งที่)	Date : 01/07/2025 (วันที่บังคับใช้)
----------------------------------	--

Emergency situation (ภาวะฉุกเฉิน)	Emergency situation is the high risk situation and can be effected to human life, property and environmental or the situation that cannot be controlled to normal situation in short period i.e. fire, explosion, chemical spillage etc. ภาวะฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึง อุบัติการณ์ที่มีอันตรายหรือสภาวะที่มีอันตรายแฝงสูง ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือเป็นสภาวะที่เกิดขึ้นแล้วไม่สามารถควบคุมให้อยู่ในสภาวะปกติได้ในเวลาอันจำกัด เช่นเพลิงไหม้ ระเบิด สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น
Abnormal situation (เหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน)	The incident that happen inside company and effect inside company only. This incident can be controlled in short period i.e. smell, noise, emergency shutdown etc. อุบัติเหตุที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้นในโรงงานและส่งผลกระทบต่อเฉพาะในขอบเขตของโรงงาน ซึ่งไม่ลุกลามและสามารถแก้ไขหรือควบคุมได้ในเวลาจำกัด เช่น เหตุกลิ่นเหม็น เสียงดัง หรือ การหยุดกระบวนการผลิตฉุกเฉิน เป็นต้น
Environmental Monitoring Control Center : EMCC) ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม	The EMCC is the center for collecting environmental & safety data. The EMCC locate at Maptaphut industrial estate. ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring Control Center : EMCC) เป็นศูนย์ที่รวบรวมข้อมูล ทางด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ซึ่งตั้งอยู่ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
Emergency Director : ED (ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน)	ED is top commander in case of emergency situation ผู้สั่งการสูงสุดของโรงงาน / สถานประกอบการที่เกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน (ED โรงงาน)
On-scene Commander : OC (ผู้สั่งการ ณ ที่เกิดเหตุ)	OC is the commander at incident area to control emergency situation and rescue injury person. ผู้ทำหน้าที่สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุของโรงงาน ทำหน้าที่ควบคุมสถานการณ์ และสั่งการในการระงับเหตุ และช่วยชีวิตที่จุดเกิดเหตุ
MUTUAL AID CO-ORDINATOR : MC ผู้ประสานงานของโรงงาน	The person who coordinate with outside agencies such as neighboring plant, AIE or municipality to request mutual aid / supporting from them. ผู้ทำหน้าที่ประสานงานกับหน่วยงานสนับสนุนจากภายนอก เช่น โรงงานข้างเคียง นิคมเอเชีย หรือ เทศบาล เป็นต้น เพื่อขอความช่วยเหลือหรือการสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก
Hazard Control Leader : HC (หัวหน้าทีมควบคุมเหตุฉุกเฉิน)	The person who command firefighting team at incident area to control emergency situation. This person will act under supervision of OC. หัวหน้าชุดดับเพลิง ทำหน้าที่ควบคุม บัญชาการและสั่งการ ชุดดับเพลิงในที่เกิดเหตุ โดยปฏิบัติตามคำสั่งของ OC
Fire Team : FT	Fire team who pass firefighting training course. They has responsibility to control

Revision : 05 (แก้ไขครั้งที่)	Date : 01/07/2025 (วันที่บังคับใช้)
----------------------------------	--

(ทีมดับเพลิง)	fire, rescue by under supervision of HC. คือพนักงานดับเพลิง ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักการป้องกันและระงับอัคคีภัย ทำหน้าที่ดับเพลิง ช่วยเหลือ ค้นหาบาดเจ็บ ภายใต้คำสั่งจาก HC
Emergency Control Center : ECC (ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน)	ECC is defined at Center Control Room (CCR) or Fire station in case CCR is not available. ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน โดยกำหนดไว้ห้องควบคุมกลาง (Center control room :CCR) ชั้นล่าง หรือ อาคารสถานีดับเพลิง (Fire station) ในกรณี CCR ไม่สามารถใช้งานได้
Assemble points จุดรวมพล	The assemble points is the safe area that identified to collect and headcount employees. This area also can be easily evacuated employees to outside company if emergency situation become worst. จุดรวมพล คือ จุดปลอดภัยที่กำหนดไว้เพื่อเป็นที่ตรวจสอบจำนวนบุคลากร และสามารถทำการอพยพออกได้โดยง่ายกรณีที่เกิดเหตุกรณีขยายตัวลุกลาม จุดรวมพลกำหนดไว้ 2 กรณีดังนี้ Assembly point is identified in 2 cases; 1. Assemble point inside company premises. There are 3 locations that are; 1 st Assemble point is Car parking (main assemble point) 2 nd assemble point is Center control room (CCR) 3 rd assemble point is ETP control room จุดรวมพลภายในโรงงาน กำหนดไว้ 3 จุด คือ จุดรวมพลที่ 1 บริเวณใกล้โรงจอดรถ ซึ่งเป็นจุดรวมพลหลัก จุดรวมพลที่ 2 หน้าอาคารควบคุมกลาง จุดรวมพลที่ 3 หน้าอาคารควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย 2. Assemble point outside company premises. This assemble point will be used in case all assemble points inside company is not safe due to the emergency situation beyond control. It should be far away from company. This location will be identified by Emergency director (ED) depend on situation. Employees will be escorted to assemble point outside by evacuation leader จุดรวมพลนอกโรงงาน จะใช้เมื่อเหตุการณ์ลุกลามหรือจุดรวมพลทั้งหมด มีแนวโน้มที่จะไม่ปลอดภัยหากต้องอยู่ในพื้นที่โรงงานโดยเป็นจุดรวมพลที่ห่างพื้นที่บริษัทออกไปในระยะที่ปลอดภัยเพียงพอ จุดรวมพลนอกโรงงานจะถูกกำหนดและอนุมัติให้อพยพไปโดยผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน (ED) ตามความเหมาะสมของแต่ละเหตุการณ์โดยมีผู้ควบคุมการอพยพเป็นผู้นำไป

5. Requirements (ข้อกำหนด)

This standard is aligned with the Corporate Business Continuity Management Framework (Record ID: GRMB- BCM-F-01-001) which identifies business impacts, time sensitive and critical business functions, and business recovery strategies for responding to emergency situations that may have implications associated with products, supply chain, IT security, brand reputation and other related business functions.
มาตรฐานนี้สอดคล้องกับกรอบการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจขององค์กร (Corporate Business Continuity Management Framework) (รหัสเอกสาร: GRMB-BCM-F-01-001) ซึ่งระบุถึง: ผลกระทบทางธุรกิจที่อาจเกิดขึ้น, หน้าที่ทางธุรกิจที่สำคัญและไวต่อเวลา, กลยุทธ์ในการฟื้นฟูธุรกิจ เพื่อตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจส่งผลกระทบต่อผลิตภัณฑ์ ห่วงโซ่อุปทาน ความปลอดภัยทางเทคโนโลยีสารสนเทศ (IT Security) ชื่อเสียงของแบรนด์ และหน้าที่ทางธุรกิจอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

Procedures (ระเบียบปฏิบัติ)

1. Emergency Management Organizational Hierarchy

โครงสร้างลำดับชั้นของการจัดการเหตุฉุกเฉิน

- 1.1. SEMT provides the immediate tactical response at site level to incidents, emergencies and crises.
ทีมบริหารจัดการภาวะฉุกเฉินประจำโรงงาน (SEMT) รับผิดชอบในการตอบสนองเชิงยุทธวิธีในทันทีในระดับโรงงานต่อเหตุการณ์, ภาวะฉุกเฉิน และวิกฤตต่าง ๆ
- 1.2. SERT provides the immediate response to the actual incident on-site.
ทีมตอบสนองเหตุฉุกเฉินประจำโรงงาน (SERT) รับผิดชอบในการตอบสนองต่อเหตุการณ์จริงที่เกิดขึ้นในพื้นที่โรงงานโดยตรง

2. Notification Requirements

ข้อกำหนดของการแจ้งเตือน

- 2.1 For EHS and reputational incidents and emergencies, each site shall follow the notification process described in Annexure 4 Notification of incident matrix. This matrix describes the different severity levels, who to notify, when to notify and how to notify.
สำหรับเหตุการณ์และภาวะฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องกับ EHS และชื่อเสียงขององค์กรแต่ละโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามกระบวนการแจ้งเตือนตามที่ระบุไว้ในเอกสาร ภาคผนวก 4 Notification of incident matrix เอกสารนี้จะอธิบายถึง: ระดับความรุนแรงของเหตุการณ์แต่ละประเภท, ผู้ที่ต้องแจ้ง, เวลาในการแจ้ง, วิธีการแจ้ง

3. Site Emergency Preparedness and Response Plan (SEPRP) Requirements

A written Site Emergency Preparedness and Response Plan (SEPRP) has developed and implemented that clearly identifies potential emergency situations (see Emergency situations 7.2), the procedures for responding to those and the process for notifying IVL corporate-, segment level, Corporate

Communications, regulatory authorities and other interested parties. The SEPRP is intended to provide strategic management of incident and emergency situations at the site level and take into account individual skills and responsibilities.

มีการจัดทำและดำเนินการตามแผนการเตรียมความพร้อมและการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินของโรงงาน (Site Emergency Preparedness and Response Plan - SEPRP) เป็นลายลักษณ์อักษร ซึ่งแผนนี้จะต้องระบุสถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น (ดู สถานการณ์ฉุกเฉิน หัวข้อ 7.2) ขั้นตอนในการตอบสนองต่อสถานการณ์เหล่านั้น และกระบวนการแจ้งเตือนถึงหน่วยงานต่าง ๆ ได้แก่ บริษัท IVL ในระดับองค์กร ระดับกลุ่มธุรกิจ ฝ่ายสื่อสารองค์กร หน่วยงานกำกับดูแล และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอื่น ๆ แผน SEPRP นี้มีวัตถุประสงค์เพื่อให้การจัดการเหตุการณ์และภาวะฉุกเฉินเป็นไปอย่างมียุทธศาสตร์

4. Emergency situation (ภาวะฉุกเฉิน)

The emergency situation is classified in 4 categories as following;

ภาวะฉุกเฉินของบริษัท แบ่งออกเป็น 4 สถานการณ์ ได้แก่

- A major fire or explosion
การเกิดเพลิงไหม้และเกิดการระเบิดอย่างร้ายแรง
- A release of dangerous substances
เกิดการรั่วไหลของสารเคมีอันตราย
- Radioactive material emergency
เหตุฉุกเฉินทางรังสี
- Affect from nearby company
ผลกระทบจากโรงงานข้างเคียง

5. Emergency situation level (ระดับของภาวะฉุกเฉิน)

There are 3 emergency situation level as following;

ระดับของภาวะฉุกเฉินแบ่งเป็น 3 ระดับได้แก่

5.1 Emergency situation level 1 or company level

Level 1 is an incident that can be controlled by TPT2's fire brigade.

ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 หรือ ระดับโรงงาน

เป็นเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉินที่โรงงานสามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังคนและทรัพยากรที่ได้วางแผนไว้หรือเตรียมไว้โดยไม่ร้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก

5.2 Emergency situation level 2

Level 2 is an incident that requires additional resources from adjacent plant such Asia Silicones Monomers Co., Ltd. AIE, IEAT etc. The evacuation is required to all employees who are not emergency response team.

ภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 2

เป็นภาวะฉุกเฉินที่สถานการณ์เกินขีดความสามารถของโรงงานที่จะระงับเหตุเองได้ ต้องขอความช่วยเหลือจากโรงงานข้างเคียง หรือจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม

5.3 Emergency situation level 3

Level 3 is an incident that requires additional resources from government agencies such as Fire department of Banchang municipality or Rayong government office "Emergency control center"

"Soon Pong Pai Rayong".

ภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 3

เป็นภาวะฉุกเฉินที่สถานการณ์เกินขีดความสามารถของโรงงานและโรงงานข้างเคียงหรือจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่จะควบคุมได้ต้องได้รับการสนับสนุนจากกองตำรวจส่วนท้องถิ่น เช่น เทศบาลตำบลบ้านฉาง, ศูนย์ป้องกันและระงับอัคคีภัยระยอง เป็นต้น

6. Role and responsibilities of ERP team

The role and responsibilities of each ERP team are in following;

หน้าที่และความรับผิดชอบในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

บริษัทฯ ได้กำหนดหน้าที่และความรับผิดชอบและแนวทางในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของตำแหน่งและ/หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดังต่อไปนี้

6.1 Emergency Director (ED)

Responsible person

- Vice President or Site head or
รองประธานบริษัท หรือ Site head
- Vice President (Production) or person who is assigned by Vice President or Site head in case of Vice President or Site head is not available
รองประธานบริษัทฝ่ายผลิต หรือผู้ได้รับมอบหมายจาก Sr. VP or Site head กรณีไม่อยู่

Role and responsibilities of ED

หน้าที่และความรับผิดชอบของ ED

- Go to Emergency control center (ECC) in case announce emergency situation level 2 or 3 to command emergency response team and support On scene commander (O.C.) including manpower, tools and other facilities.

เดินทางไปยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC : Emergency Control Center) กรณีประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 หรือ 3 เพื่ออำนวยความสะดวกโต้ภาวะฉุกเฉิน กำกับ ดูแล และสนับสนุนการทำงานของ OC ทั้งทางด้านกำลังคน วัสดุอุปกรณ์ และปัจจัยสำคัญอื่นๆ

- Command ERP team and coordinate with outside ERP team to control emergency situation.
สั่งการควบคุมภาวะฉุกเฉินและประสานงานร่วมกับหน่วยงานภายนอกในการรับภาวะฉุกเฉิน
- Command Mutual aid coordinator (MC) to request mutual aid from neighboring plant, IEAT or Government agency.
สั่งการขอความช่วยเหลือจาก โรงงานข้างเคียง นิคมอุตสาหกรรมและหน่วยงานท้องถิ่น
- Identify assemble area outside company in case emergency situation beyond control and need to evacuate employee to outside company by coordinate with outside agency.
กำหนดจุดรวมพลที่ปลอดภัยกรณีที่ต้องอพยพพนักงานออกนอกโรงงาน โดยประสานงานกับหน่วยงานภายนอก
- Decide to cancel emergency situation level 2 when situation under control.
ตัดสินใจยกเลิกภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2 เมื่อเห็นว่าสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้
- Press conference to the media
สรุปเหตุการณ์และเตรียมข้อมูลแถลงข่าว
- Command to evaluate the loss, investigate the root cause of incident and establish preliminary corrective & preventive action.
สั่งการให้ดำเนินการตรวจสอบความเสียหาย สอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และกำหนดมาตรการป้องกันเบื้องต้น
- Command to recover plant back to normal situation as fast as possible.
อำนวยความสะดวกบูรณะฟื้นฟูโรงงานให้กลับสู่สภาวะปกติโดยเร็ว
- Report to top management
รายงานผู้บริหารระดับสูงในลำดับถัดไป

6.2 On-scene Commander : O.C. (ผู้สั่งการ ณ ที่เกิดเหตุ)

Responsible person

ผู้ทำหน้าที่ผู้สั่งการ ณ ที่เกิดเหตุ (OC : On-scene Commander) ตามลำดับ

- Shift manager or
ผู้จัดการประจำกะ (Shift manager)
- AVP (Production) or VP Production for emergency case level 2 or 3
ผู้ช่วยรองประธานฝ่ายผลิต หรือ รองประธานฝ่ายผลิต กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระดับ 2 หรือ 3

Role and responsibilities of O.C.

หน้าที่และความรับผิดชอบของ O.C.

- Evaluate emergency situation and announce emergency level 1 and consult VP Production to announce emergency level 2 if situation beyond control.
ประเมินสถานการณ์และประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 และหารือรองประธานฝ่ายผลิตเพื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 หากไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้
- Go to incident area to evaluate the consequence of situation and effect to inside & outside company.
เดินทางไปยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ ความรุนแรง ผลกระทบทั้งภายในและภายนอก
- Consider to identify command post at incident area. The command post should be safe location and able to see incident area clearly.
พิจารณาตั้งจุดสั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (Command Post) โดยเลือกจุดที่ปลอดภัยและมองเห็นจุดเกิดเหตุชัดเจน
- Command ERP team at incident area. O.C. has to select appropriate technique to control emergency situation and plan to use available resources such as manpower, fire extinguisher media, fire water, foam etc. properly.
สั่งการเพื่อควบคุมสถานการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ เลือกเทคนิค วิธีการระงับเหตุ วางแผนและควบคุมให้มีการใช้ทรัพยากรในการระงับเหตุอย่างเหมาะสม เช่น กำลังคน สารดับเพลิง น้ำดับเพลิง โฟม ฯลฯ รวมถึงการจัดเตรียมเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการของทีมดับเพลิง
- Command rescue team to search and mobilize injury person to first aid team.
สั่งการช่วยชีวิตกรณีมีผู้บาดเจ็บและแจ้งทีมปฐมพยาบาลเพื่อทำการรักษาต่อไป
- Coordinate with outside fire team leader in case announce emergency level 2.
ประสานงาน อำนาจการร่วมกับเจ้าหน้าที่ และหัวหน้าหน่วยดับเพลิงที่มาจากภายนอกกรณีมีการประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2
- Decide to shutdown plant to if emergency situation can effect to plant.
ตัดสินใจเพื่อหยุดกระบวนการผลิต หากเหตุฉุกเฉินมีผลกระทบกับกระบวนการผลิต
- Stop unauthorized person accessing incident area.
แจ้งให้ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องออกจากเขตปฏิบัติการและพื้นที่เกิดเหตุ
- Coordinate with ED to control emergency situation.
ประสานงานกับผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED) ในการควบคุมเหตุการณ์
- Do headcount ERP team after emergency situation back to normal.
ตรวจนับจำนวนพนักงานของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่เกิดเหตุภายหลังควบคุมสถานการณ์ได้แล้ว
- Inform ED to cancel emergency situation.
แจ้ง ED ขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
- Assign firefighting team to standby at incident after situation back to normal to ensure that no reoccur situation.
จัดทีมดับเพลิง Stand by เพื่อเฝ้าระวังในพื้นที่เกิดเหตุ

6.3 Hazard Control & Rescue Leader : HC (หัวหน้าทีมควบคุมเหตุอันตรายและช่วยเหลือ)

Responsible person (ผู้ทำหน้าที่หัวหน้าทีมควบคุมเหตุอันตรายและช่วยเหลือ)

- Supervisor of affected area

ซูเปอร์ไวเซอร์ของพื้นที่เกิดเหตุ (Supervisor of incident area)

Role and responsibilities of HC

มีหน้าที่ ดังนี้

- Go to incident area immediately after hearing emergency siren or receiving information from O.C. then inform situation to OC.
ไปที่เกิดเหตุทันทีหลังได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินหรือได้รับแจ้งจาก O.C. แล้วรายงานสถานการณ์ให้ OC ทราบ
- Command firefighting team to control emergency situation as per instruction from OC.
สั่งการทีมดับเพลิงเพื่อระงับเหตุตามคำแนะนำของ OC.
- Command rescue team to search and move injury person to safe zone.
สั่งและนำทีมดับเพลิงและกู้ภัย เข้าค้นหา และช่วยเหลือผู้ที่ได้รับอันตรายจากพื้นที่อันตราย
- Report emergency situation to O.C. intermittently.
รายงานเหตุการณ์หรือผลกระทบและการปฏิบัติให้ OC ทราบเป็นระยะ
- Request necessary facility supporting from O.C. if emergency situation may be extended.
ขอคำสั่งสนับสนุน ช่วยเหลือจาก OC เมื่อเห็นว่าเหตุการณ์อาจยืดเยื้อ
- Check damage of equipment at incident area including firefighting equipment.
สำรวจความเสียหายเบื้องต้นของเครื่องจักร อุปกรณ์ที่เกิดเหตุ รวมถึงอุปกรณ์ที่ใช้ในการระงับเหตุ
- Arrange safety line for stop leak team.
จัดทีมสนับสนุนเพื่อป้องกันอันตรายให้กับทีมซ่อมบำรุง

6.4 Fire Team : FT (ทีมดับเพลิง)

Responsible person (ผู้ทำหน้าที่ทีมดับเพลิงประกอบด้วย)

- Assistant fire officer who operate fire truck.

Asst. fire officer ทำหน้าที่ควบคุมรถดับเพลิง

- Fire man

พนักงานดับเพลิง

- Field operator

พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่

Role and responsibilities of FT (มีหน้าที่ ดังนี้)

- Go to incident area after hearing emergency siren and report to H.C.

ไปที่เกิดเหตุทันทีหลังได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินและรายงานตัวกับ HC

- Wear fire suit rapidly and wear FT hat and then waiting command from HC.
สวมชุดดับเพลิง และสวมหมวก FT ให้เรียบร้อยและรวดเร็วพร้อมรอรับคำสั่งจาก HC
- Follow command of HC to control emergency situation.
ปฏิบัติตามคำสั่งของ Hazard Control Leader เพื่อควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- Searching and rescue injured person by following command of HC and OC.
ปฏิบัติการค้นหา ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บหรือสูญหายตามคำสั่งของ HC และ OC

6.5 Plant status controller (ทีมควบคุมกระบวนการผลิต)

Responsible person (ผู้ทำหน้าที่ทีมควบคุมกระบวนการผลิต)

- Shift supervisor of unaffected area. In case emergency situation occur at OSBL area, the plant status controller is oxidation supervisor

ซูเปอร์ไวเซอร์ของพื้นที่ที่ไม่เกิดเหตุ (หมายเหตุ กรณีเกิดเหตุในพื้นที่ OSBL ให้ Oxidation supervisor เป็น Plant status controller)

- พนักงานกะของฝ่ายเครื่องมือวัด
Instrument technician

Role and responsibilities (มีหน้าที่ ดังนี้)

- Go to CCR immediately when listen emergency siren.
เมื่อได้รับแจ้งเหตุประกาศ "ภาวะฉุกเฉิน" ให้ไป CCR ทันที
- Control plant properly if plant shutdown is not required.
ควบคุมกระบวนการผลิตเพื่อไม่ให้มีผลกระทบหากไม่จำเป็นต้องหยุดกระบวนการผลิต
- Do the plant safe shutdown when receive command from O.C.
หยุดกระบวนการผลิตอย่างปลอดภัย เมื่อได้รับคำสั่งจาก OC
- Report plant operation condition to O.C. intermittently.
รายงานสถานการณ์ของกระบวนการผลิตให้ OC ทราบเป็นระยะ
- Inform emergency situation to Production head or AVP Production if Production head is not available.
แจ้งข้อมูลเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉินทางโทรศัพท์ให้ รองประธานฯฝ่ายผลิต หรือผู้ช่วยรองประธานฯฝ่ายผลิตกรณีรองประธานฯฝ่ายผลิตไม่อยู่
- Assign one person in CCR to check deluge valve near CCR if deluge system is required for controlling emergency situation. This is to ensure that the deluge valve working well.
มอบหมายให้พนักงานในทีมหนึ่งคนไปตรวจสอบวาล์วของระบบ Deluge หน้าอาคารควบคุม (CCR) กรณีมีการใช้งานเพื่อควบคุมภาวะฉุกเฉิน เพื่อให้มั่นใจว่าวาล์วของระบบ Deluge ทำงานปกติ

6.6 Communication recorder (ผู้จัดบันทึกเหตุการณ์)

Responsible person (ผู้ทำหน้าที่จัดบันทึกเหตุการณ์)

1. Shift supervisor of unaffected area ;

- If emergency case happen in ISBL area, the communication recorder is OSBL supervisor
 - If emergency case happen in OSBL area, the communication recorder is Pur. supervisor
- ซูเปอร์ไวเซอร์ของพื้นที่ที่ไม่เกิดเหตุ ดังนี้
- กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉินในพื้นที่ ISBL (Oxi. or Pur.) ผู้จัดบันทึกเหตุการณ์คือ OSBL supervisor
 - กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉินในพื้นที่ OSBL ผู้จัดบันทึกเหตุการณ์คือ Purification supervisor

Role and responsibilities (มีหน้าที่ ดังนี้)

1. Go to CCR when hear emergency siren.

เมื่อได้รับแจ้งเหตุประกาศ "ภาวะฉุกเฉิน" ให้ไป CCR

2. Record sequence of emergency situation and controlling in ERP record logbook. Note that the emergency situation can be listened from Walkie-talkie.

ทำการจัดบันทึก สถานการณ์ และลำดับเหตุการณ์ การเข้าระงับเหตุ โดยสามารถทราบข้อมูลจากวิทยุสื่อสาร

3. Report record of emergency situation in meeting of incident investigation team.

นำข้อมูลจากการจัดบันทึกเข้ารายในประชุมสรุปเหตุการณ์ของทีมสอบสวนอุบัติเหตุ

6.7 Communication officer (พนักงานสื่อสาร)

Responsible person (ผู้ทำหน้าที่พนักงานสื่อสาร)

1. Instrument technician

พนักงานกะของฝ่ายเครื่องมือวัด

2. EHS manager or designee

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยหรือผู้ได้รับมอบหมาย

Role and responsibilities (มีหน้าที่ ดังนี้)

1. Go to CCR when hear emergency siren.

เมื่อได้รับแจ้งเหตุประกาศ "ภาวะฉุกเฉิน" ให้ไป CCR

2. Close HVAC at 3 location before sending SMS or telephone to concerned person.

ปิด HVAC ทั้ง 3 จุดใน CCR ก่อนเข้ามาแจ้งเหตุการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ

3. Inform emergency situation to concerned person by SMS or telephone as per communication route for emergency situation in annexure 1.

แจ้งเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉินตามแผนผังการติดต่อสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ตามภาคผนวกที่ 1

4. EHS manager or designee will report IVL EHS Corporate team in according with Annexure 4

Notification of incident matrix

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยหรือผู้ได้รับมอบหมายจะเป็นผู้รายงานเหตุการณ์ให้ IVL EHS Corporate ตามภาคผนวก 4 Notification of incident matrix

6.8 MUTUAL AID CO-ORDINATOR : M.C. (ผู้ประสานงานของโรงงาน)

Responsible person (ผู้ทำหน้าที่ผู้ประสานงานของโรงงาน)

1. Safety manager as MC-1

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย เป็น MC-1

2. Safety supervisor as MC-2

วิศวกรความปลอดภัย เป็น MC-2

Role and responsibilities (มีหน้าที่ ดังนี้)

MC-1

1. Go to CCR when hear emergency level 2 and report to ED.

ไปที่ CCR เมื่อได้รับทราบเกิดเหตุภาวะฉุกเฉินระดับ 2 ให้รายงานต่อ ED

2. Request mutual aid from nearby company or outside agency by under command of ED.

ประสานงานกับ ED เพื่อติดต่อประสานงานขอความช่วยเหลือจากบริษัทข้างเคียงและหน่วยงานภายนอก

3. Report situation to outside agency.

ชี้แจงสถานการณ์และการปฏิบัติการที่ดำเนินอยู่กับหน่วยงานสนับสนุนภายนอก

4. Summarize the supporting from mutual aid team, and loss from emergency case and then report to ED.

สรุปรายงานได้รับความช่วยเหลือต่างๆ จากภายนอก / สำนวญความเสียหายและบันทึกเพื่อสรุปรายงานให้ ED ทราบ

5. Follow up symptom of injury person that transfer to first room or hospital.

ติดตามอาการของผู้ได้รับบาดเจ็บที่ส่งตัวมารักษาที่ห้องพยาบาลหรือโรงพยาบาล

6. Evaluate effect of emergency case to outside.

ประเมินผลกระทบที่จะออกสู่ภายนอก

MC-2

1. Go to incident area when hear emergency level 2.

เมื่อได้รับทราบเกิดเหตุภาวะฉุกเฉินระดับ 2 ให้ไปที่จุดเกิดเหตุ

2. Support O.C. to control emergency situation at incident area.

ประสานงานกับ OC เพื่อให้การสนับสนุนการระงับเหตุเป็นไปอย่างรวดเร็ว ปลอดภัย

3. Coordinate with mutual aid team from outside at incident area and plan to control emergency situation with all team.

ประสานงานกับหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาช่วยเหลือที่เกิดเหตุและวางแผนงานร่วมกับทุกทีมในการระงับเหตุ

4. Coordinate with MC-1 to support necessary facilities for controlling situation.

ประสานงานกับ MC-1 ในการขอสนับสนุนสิ่งต่างๆเพื่อระงับเหตุ

6.9 Fire pump operator (พนักงานควบคุมปั้มน้ำดับเพลิง)

Responsible person (ผู้ทำหน้าที่พนักงานควบคุมปั้มน้ำดับเพลิง)

U.T. operator

พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ของส่วนงาน Utility

Role and responsibilities (มีหน้าที่ ดังนี้)

1. Go to fire pump when hear emergency siren and report to O.C.

เมื่อได้รับประกาศ "ภาวะฉุกเฉิน" ให้ไปที่ Fire Pump Station และรายงานตัวต่อ OC

2. Check condition of fire pump and report to O.C. if found abnormal.

ควบคุมการทำงานของ Fire Pump และรายงานให้ OC ทราบหากมีเหตุขัดข้อง

3. Check valve position of fire pumps and ensure that they are at right position.

ตรวจสอบวาล์วควบคุมต่างๆที่จุด Fire pump

4. Check fuel level and request to refill when level low.

ตรวจสอบระดับน้ำมันของ Fire pump และร้องขอหากน้ำมันลดลงต่ำ

6.10 Electrical isolation technician (พนักงานตัดแยกระบบไฟฟ้า)

Responsible person (ผู้ทำหน้าที่พนักงานตัดแยกระบบไฟฟ้า)

1. Electrical technician or production staff who passed electrical isolation course training

พนักงานกะของแผนกไฟฟ้า หรือ พนักงานฝ่ายผลิตที่ผ่านการอบรมเรื่องการตัดแยกไฟฟ้า

Production staff will be responsible for electrical isolation in holiday and silent period.

พนักงานฝ่ายผลิตจะรับผิดชอบในการตัดไฟในช่วงวันหยุดและนอกเวลาทำงานปกติ

Role and responsibilities (มีหน้าที่ ดังนี้)

1. Go to substation of incident area when hear emergency siren and report to O.C.

เมื่อได้รับประกาศ "ภาวะฉุกเฉิน" ให้ไปที่ Substation ของพื้นที่เกิดเหตุและรายงานตัวต่อ OC

2. Isolate power supply of incident equipment as per command of O.C. and feedback to O.C. when isolate completed.

ทำการตัดแยกไฟฟ้าของอุปกรณ์ตามคำสั่งของ OC และรายงานให้ OC ทราบ

3. Close HVAC in case isolate power supply at main substation.

ปิด HVAC ของ Substation กรณีไปตัดแยกไฟฟ้าที่ Main substation

Note: If main substation is in down wind direction and get affect from emergency situation, Electrical technician can use escape set to leave from main substation to safe area after power isolation.

หมายเหตุ : กรณี Main substation อยู่ใต้ลมและได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉิน พนักงานไฟฟ้าสามารถสวมใส่ชุด

หลบหนี (escape set) ที่จัดเตรียมไว้เพื่อออกมายังจุดที่ปลอดภัยภายหลังตัดแยกระบบไฟฟ้าแล้ว

6.11 Stop leak team (ทีมหยุดการรั่วไหล)

Responsible person (ผู้ทำหน้าที่ทีมหยุดการรั่วไหล)

1. Mechanical technician who is on call person on that day.

พนักงานของแผนกซ่อมบำรุงที่เป็นพนักงาน On call ในวันที่เกิดเหตุ

2. In case emergency situation occur in night shift or holiday, field operator or who is assigned by

O.C. will handle till on call mechanical technician reaching to plant.

กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉินในกะดึกหรือวันหยุด ให้พนักงานฝ่ายผลิตทำหน้าที่แทนจนกว่าพนักงาน On call ของฝ่ายซ่อมบำรุงจะเข้ามา

Role and responsibilities (มีหน้าที่ ดังนี้)

1. Go to incident area when hear emergency situation and report to O.C.

เมื่อได้รับประกาศ "ภาวะฉุกเฉิน" ให้ไปที่จุดเกิดเหตุและรายงานตัวต่อ OC

2. Prepare stop leak tools or stop leak equipment. There is one stop leak set at fire truck but if it is not sufficient, the additional tools to be provided from work shop.

จัดเตรียมเครื่องมือ หรืออุปกรณ์ เพื่อทำการซ่อมหรือแก้ไขเครื่องจักรที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์เบื้องต้น

โดยสามารถนำชุดเครื่องมือในการหยุดการรั่วไหลจากรถดับเพลิง หากไม่เพียงพอให้ทำการจัดหาเพิ่มเติมจาก workshop

3. Stop leak under supervision of O.C.

ปฏิบัติตามคำสั่งของ OC เพื่อหยุดการรั่วไหล

4. Inform Mechanical head or Mechanical manager if require for further repairing.

แจ้งรายละเอียดให้ผู้บังคับบัญชาในฝ่ายซ่อมบำรุงทราบ กรณีที่ต้องการซ่อมแซมอุปกรณ์เพิ่มเติม

6.12 First aid team (ทีมปฐมพยาบาล)

Responsible person (ผู้ทำหน้าที่ทีมปฐมพยาบาล)

1. Nurse

พยาบาลวิชาชีพประจำบริษัท

2. O.C. technician

พนักงานกะของฝ่ายควบคุมคุณภาพ

3. Emergency car driver or security guard in case emergency car driver is not available

พนักงานขับรถฉุกเฉิน กรณีนอกเวลาทำงานของพนักงานขับรถฉุกเฉิน พนักงานรักษาความปลอดภัยที่ผ่านการฝึกอบรมจะเป็นคนขับแทน

Role and responsibilities (มีหน้าที่ ดังนี้)

- Emergency car driver and nurse go to ambulance when hear emergency siren and drive ambulance to incident area via safe route.
เมื่อได้ยินประกาศ “ภาวะฉุกเฉิน” ให้คนขับรถพยาบาลและพยาบาลไปที่รถพยาบาลและมาที่จุดเกิดเหตุพร้อมกันโดยใช้เส้นทางที่ปลอดภัย
- Q.C. technician will go to incident area directly from Laboratory and join with nurse at incident area and then report to O.C.
พนักงานกะของฝ่ายควบคุมคุณภาพให้ไปรวมกับพยาบาลที่จุดเกิดเหตุโดยตรงและรายงานตัวต่อ OC
- Park ambulance at safe location and not obstruct fire truck route and adjust ambulance direction ready to go outside plant.
จอดรถพยาบาลในจุดที่ปลอดภัย ไม่กีดขวางรถดับเพลิงและกลับรถในเส้นทางที่จะวิ่งออกไปส่งผู้บาดเจ็บ
- Give treatment to injured person
ให้การปฐมพยาบาลกับผู้ได้รับบาดเจ็บ
- Transfer injured person to nearest hospital (Maptaphut hospital or Banchang hospital) incase injured person get severe injury which is evaluated by nurse.
นำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลที่ใกล้เคียงที่สุดหากมีอาการรุนแรง (รพ.มาบตาพุด หรือ รพ.บ้านฉาง) โดยพยาบาลเป็นผู้ประเมิน
- Coordinate with hospital during transfer injured person.
ติดต่อประสานงานกับสถานพยาบาลขณะนำผู้ป่วยส่ง รพ.
- Report number and symptom of injured person to MC. In case of silent hour, report to OC.รายงานจำนวนและสภาพของผู้บาดเจ็บให้ MC ทราบ กรณีที่อยู่นอกเวลาทำการให้แจ้งให้ OC ทราบ

6.13 ทีมสนับสนุนข้อมูลทางด้านเทคนิค (Technical support team)

Responsible person

ผู้ทำหน้าที่ทีมสนับสนุนข้อมูลทางด้านเทคนิค (Technical support team)

- HOD of Mechanical, Instrument, Electrical, Technical service and Q.C. department.
HOD ของฝ่ายซ่อมบำรุง, เครื่องมือวัด, ไฟฟ้า, Technical service และควบคุมคุณภาพ

Role and responsibilities (มีหน้าที่ ดังนี้)

- Go to emergency Control Center (ECC) when announce emergency level 2 and report to ED.
เมื่อได้รับประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 ให้ไปที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินและรายงานตัวต่อ ED
- Support technical information and effecting of equipment to ED.
สนับสนุนข้อมูลทางด้านเทคนิคและผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นกับอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องให้กับ ED
- Evaluate situation and support data to ED to make a decision for cancel Emergency situation.
ประเมินตามเหตุการณ์สภาพแวดล้อมของเหตุการณ์ เพื่อเสนอข้อมูลประกอบการตัดสินใจของ “ED” ในการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

- Support information to ED for plant recovery plan.
ให้คำแนะนำแก่ “ED” ในการบูรณะฟื้นฟูโรงงานหลังภาวะฉุกเฉิน

6.14 Security guard (พนักงานรักษาความปลอดภัย)

Responsible person (ผู้ทำหน้าที่พนักงานรักษาความปลอดภัย)

- On duty security guards

พนักงานรักษาความปลอดภัยประจำกะ

Role and responsibilities (มีหน้าที่ ดังนี้)

- Control traffic at main gate to prevent vehicle obstruction and close main gate to do not allow people entry or exit plant.
เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินให้จัดจราจรเพื่อไม่ให้รถกีดขวางเส้นทาง เข้า-ออก โรงงาน และปิดประตูห้ามบุคคลเข้า - ออกโรงงาน
- Control traffic inside company to prevent vehicle obstruct fire truck route.
จัดจราจรภายในโรงงานเพื่อไม่ให้กีดขวางเส้นทางรถดับเพลิง
- Navigate fire truck, ambulance or rescue team from outside to incident area.
เป็นผู้นำทางรถดับเพลิง, รถพยาบาลหรือทีมช่วยเหลือจากภายนอกเพื่อเข้าไปที่จุดเกิดเหตุ
- Do not give any information to outside such as media, authorized agency etc. Security guard has to ask name and telephone of such person and then give to External communication for replying back to them.
ไม่ให้ข้อมูลใดๆ ต่อสื่อมวลชน / เจ้าหน้าที่ของรัฐ หากมีการติดต่อมาให้ขอชื่อ และเบอร์โทรกลับและส่งข้อมูลให้ผู้ประสานงานภายนอก (External communication) เพื่อติดต่อกลับ
- Prepare name list of contractors / visitors when announce emergency level 1 to keep ready in case of emergency situation develop to level 2 and coordinate with Internal coordination to head count contractors at Assembly point when announce evacuation.
จัดเตรียมรายชื่อของผู้รับเหมาเมื่อได้ยินประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 เพื่อเตรียมพร้อมกรณีสถานการณ์ขยายเป็นระดับ 2 รวมถึงประสานงานกับผู้ประสานงานภายในเพื่อร่วมตรวจสอบรายชื่อผู้รับเหมากรณีมีการประกาศอพยพ
- Do security vigilance around plant area during emergency situation to prevent loss.
จัดสายตรวจ ตรวจจับพื้นที่โดยรอบขณะเกิดเหตุ เพื่อป้องกันทรัพย์สินสูญหาย

6.15 General affair (หัวหน้าทีมสนับสนุน)

Responsible person (ผู้ทำหน้าที่หัวหน้าทีมสนับสนุน)

Vice President HR & Admin.

รองประธานฝ่าย ทรัพยากรบุคคลและธุรการ

Role and responsibilities (มีหน้าที่ ดังนี้)

- Go to Emergency Control Center (ECC) when announce emergency level 2 and report to ED.

เมื่อได้รับประกาศ "ภาวะฉุกเฉิน" ระดับ 2 ให้รายงานงานต่อ ED ที่ ECC

- Command to general affair team.

มีหน้าที่บัญชาการทีม General Affair

- Coordinate with ED and OC to evacuate employees.

ประสานงานกับ ED และ OC เพื่อทำการอพยพพนักงาน

- Report number of employees & contractors at Assembly point, number of injured person and number of lost person to ED.

สรุปจำนวนผู้อพยพ ผู้บาดเจ็บ หรือ ผู้สูญหาย ต่อ ED

- Coordinate with ED to evacuate people of nearby companies and communities.

ประสานงานกับ ED เพื่อทำการแจ้งสั่งการอพยพโรงงานข้างเคียงและชุมชน

- Advance money from Account dept. 20,000 THB for using during emergency situation

ทำการเบิกเงินสำรองฉุกเฉินจากแผนกบัญชี (20,000 บาท) เพื่อใช้ในการสำรองจ่าย

- Arrange reception facilities for outside agency such as government agency, media etc.

รับผิดชอบจัดสถานที่ต้อนรับหน่วยงานภายนอก ส่วนราชการและสื่อมวลชน

- Coordinate with ED for Press release with concerned agency.

ประสานงานกับ ED เพื่อจัดเตรียมข้อมูลในการแถลงข่าว กับหน่วยงานราชการ และ/หรือ สื่อมวลชน

- Command support to arrange required facilities for ERP team such as food, drink water etc.

สั่งการทีมสนับสนุนเพื่อจัดหาน้ำ อาหารหรือสิ่งอำนวยความสะดวกอื่นๆ ให้กับทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

6.16 Internal Coordination (ผู้ประสานงานภายใน)

Responsible person (ผู้ทำหน้าที่ผู้ประสานงานภายใน)

- Section manager (HR)

ผู้จัดการส่วนฝ่ายบุคคล (Section manager (HR)

Role and responsibilities (มีหน้าที่ ดังนี้)

- Print employees name list when announce emergency level 1 to keep ready if emergency situation develop to level 2.

จัดพิมพ์รายชื่อพนักงานเมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 เพื่อเตรียมพร้อมกรณีสถานการณ์ขยายเป็นภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2

- Report to General affair when announce emergency level 2.

เมื่อได้ยื่นสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินระดับ 2 ให้รายงานต่อหัวหน้าทีมสนับสนุน

- To be a evacuation leader and control evacuated persons at Assemble point.

เป็นผู้นำและควบคุมทีมอพยพที่จุดรวมพล

- Coordinate with evacuation leader of each department and head count employees at Assemble point.

ประสานงานกับผู้นำทีมอพยพของแต่ละหน่วย และตรวจสอบจำนวนพนักงานในแต่ละพื้นที่ที่จุดรวมพล

- Report number of employees & contractors at Assembly point, number of injured person and number of lost person to General affair leader.

สรุปรายงานผู้อพยพ ผู้บาดเจ็บ หรือ สูญหายต่อหัวหน้าทีมสนับสนุน

6.17 External coordination and Mass media coordination. (ผู้ประสานงานภายนอกและผู้ประสานงานกับสื่อ)

Responsible person (ผู้ทำหน้าที่ผู้ประสานงานภายนอกและผู้ประสานงานกับสื่อ)

- Joint Vice President (HR & Public affairs)

ผู้ช่วยรองประธานฝ่ายแรงงานสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์

Role and responsibilities (มีหน้าที่ ดังนี้)

- Go to Emergency Control Center (ECC) when announce emergency level 2 and report to ED.

เมื่อได้ยื่นสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินระดับ 2 ให้รายงานต่อหัวหน้าทีมสนับสนุนที่ ECC

- Coordinate with nearby companies and communities in case of announce evacuation.

ประสานงานกับโรงงานข้างเคียงและชุมชนหากมีการแจ้งให้อพยพ

- Coordinate with General affair leader and ED to arrange Press release.

ประสานงานกับหัวหน้าทีมสนับสนุนและ ED เพื่อจัดเตรียมข้อมูลในการแถลงข่าวเป็นระยะ

- Do the Press release to external agency.

ทำหน้าที่แถลงการต่อหน่วยงานภายนอก

7. การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency situation response)

7.1 Monitoring plan

แผนตรวจตราสภาวะปกติ

EHS and Instrument department are responsible to monitor firefighting system (refer to Fire Protection and detection procedure)

ฝ่ายความปลอดภัย และฝ่ายเครื่องมือวัดมีหน้าที่รับผิดชอบในการตรวจสอบการตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

(อ้างถึง Fire Protection and Detection procedure)

EHS Department is responsible for monitoring critical area in the production area such as: (Refer EHS daily report)

- ROVAC first, second and third floor DA – Area
- Acetic acid (F1-2611, F1-2650 and F1-2641) and N-PA tank KA – Area
- Pump G1-2612, G1-2651 and G1-2642 KA – Area

- Para – Xylene tank and inside bund wall
- HBr tank (F1-752) HA – Area
- Store oil warehouse and tank oil at fire pump
- Methanol tank (F1-2008) EB - Area

ฝ่ายความปลอดภัย มีหน้าที่รับผิดชอบในการตรวจพื้นที่ในฝ่ายผลิต ที่เป็นจุดที่อาจจะก่อให้เกิดภาวะฉุกเฉินหากเกิดกรณีผิดปกติ ได้แก่ (อ้างอิง รายงานประจำวันของฝ่ายความปลอดภัย)

- ROVAC ชั้นที่ 1, 2 และ 3 พื้นที่ DA – Area
- Acetic acid (F1-2611, F1-2650 and F1-2641) and N-PA tank พื้นที่ KA – Area
- Pump G1-2612, G1-2651 and G1-2642 พื้นที่ KA – Area
- Para – Xylene tank และ ในพื้นที่ผนังเขื่อน
- HBr tank (F1-752) พื้นที่ HA – Area
- คลังเก็บน้ำมัน และถังน้ำมันที่สถานีดับเพลิง
- Methanol tank (F1-2008) พื้นที่ EB - Area

7.2 Emergency situation controlling (การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน)

7.2.1 Communication in case of abnormal situation (การแจ้งเหตุการณ์เกิดเหตุการณ์ผิดปกติ)

The action in case of abnormal situation generate from plant upset such as smell, loud noise, smoke etc. are following;

กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติของกระบวนการผลิต เช่น เหตุกลิ่นเหม็น เสียงดัง ครุ่นดำ หรืออุบัติเหตุอื่นๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพนอก ให้ดำเนินการดังนี้

1. Shift manager inform to HOD production or VP (HR & Admin) to take decision of reporting outside agency.
Shift manager รายงานเหตุการณ์ให้ HOD Production หรือ VP (HR & Admin) ทราบและขอคำแนะนำเพื่อตัดสินใจในการแจ้งเหตุการณ์ให้หน่วยงานภายนอกทราบ
2. If HOD Production or VP (HR & Admin) decide to communicate to outside agency, Shift manager has to inform communication officer to communicate as per Communication route of Emergency situation chart in annexure 1.
ถ้า HOD ฝ่ายผลิต หรือ VP (HR & Admin) ตัดสินใจให้แจ้งภายนอก ให้ Shift manager แจ้งให้พนักงานสื่อสารพนักงานสื่อสารแจ้งเตือนในแผนผังการติดต่อสื่อสารในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ตามภาคผนวก 1
3. Inform within 10 minute after incident occurrence as per IEAT emergency response plan.

การแจ้งเหตุให้แจ้งภายใน 10 นับตั้งแต่เกิดเหตุการณ์ตามข้อกำหนดของแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

4. Send report as per IEAT emergency response plan format to EMCC as per annexure 2 by EHS dept.

ส่งแบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ /เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น ตามภาคผนวก 2 ให้ศูนย์เฝ้าระวังและตรวจวัดสิ่งแวดล้อม (EMCC) ทราบ โดยฝ่ายความปลอดภัย

7.2.2 Emergency situation

7.2.2.1 Emergency situation level 1 or plant level

การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 หรือ ระดับโรงงาน

Responsible person/ parties บุคคล / หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	Activities กิจกรรม
Anybody who finds an emergency situation ผู้พบเห็นเหตุการณ์	<p>In the event of fire, the first person on the scene must take the following action</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Push the fire manual call point (MCP) 2. Inform control room on PA system or walkie-talkie 3. Shout only in case people are seen in nearby area to draw their attention. 4. Attempt to extinguish the fire using the appropriate extinguishing agent. <p>กรณีเกิดเพลิงไหม้ผู้พบเห็นเหตุการณ์ต้องดำเนินการตามลำดับดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (Manual Call Point; MCP) 2. แจ้งห้องควบคุม โดยใช้วิทยุสื่อสาร หรือ PA system 3. ตะโกน ในกรณีที่พบบุคคลที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง 4. หากได้รับการอบรมอย่างดีพอ ให้พยายามเข้าระงับเหตุเบื้องต้น โดยใช้อุปกรณ์ระงับเหตุที่อยู่ในบริเวณเกิดเหตุ เช่น ถังดับเพลิงชนิดต่างๆ <p>In the event of chemical spillage, the first person on the scene must take the following action</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Push the toxic call point (TCP) or Manual Call point (MCP) if located

	<p>nearby.</p> <p>2. Inform control room on walkie-talkie or PA system.</p> <p>3. Shout only in case people are seen in nearby area to draw their attention.</p> <p>4. Wear respiratory prevention such as hafts mask and move to upwind direction.</p> <p>กรณีเกิดเหตุสารเคมีหกรั่วไหล ผู้พบเห็นเหตุการณ์ต้องดำเนินการตามลำดับดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (Toxic Call Point; TCP) หรือหากอยู่ใกล้ Manual Call point (MCP) ก็สามารถกดได้เช่นกัน แจ้งห้องควบคุม โดยใช้วิทยุสื่อสาร หรือ PA system ตะโกนแจ้ง ในกรณีที่พบบุคคลที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่จะเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ เช่น หน้ากากกันสารเคมี และให้อยู่ในทิศทางเหนือลม <p>In the event of effect from nearby company, the first person on the scene must take the following action;</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Inform control room on walkie-talkie or PA system. <p>Push the toxic call point (TCP) or Manual Call point (MCP) if located nearby.</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. Wear respiratory prevention such as hafts mask. 3. Waiting for further instruction. <p>กรณีเกิดเหตุผลกระทบจากโรงงานข้างเคียงผู้พบเห็นจะต้องดำเนินการตามลำดับดังต่อไปนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.แจ้งห้องควบคุมโดยใช้วิทยุสื่อสาร หรือ PA system 2. ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่จะเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ เช่น หน้ากากกันสารเคมี 3. รอฟังประกาศต่อไป
Boardman	<ol style="list-style-type: none"> 1. Confirm the situation with field operator and Inform to Supervisor or Shift Manager. 2. Press emergency alarm when receive command from Shift manager and follow by announce emergency situation. <ol style="list-style-type: none"> 2.1 Press emergency siren level 1 in case of fire situation, radioactive emergency. Press Chemical release siren in case of chemical release. 2.2 Hold emergency siren about 15 second before announcement.

	<p>2.3 Clearly announcement for both Thai and English.</p> <p>2.4 Announcement topic to be followed;</p> <ul style="list-style-type: none"> —Emergency situation level —Emergency situation and location —Walkie-talkie channel —Wind direction <ol style="list-style-type: none"> 1. ยืนยันจุดเกิดเหตุกับ Field operator และแจ้งให้ Supervisor หรือ Shift manager ทราบ 2. กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินเมื่อได้รับคำสั่งจาก Shift manager และตามด้วยประกาศสถานการณ์ฉุกเฉิน <ol style="list-style-type: none"> 2.1 กดปุ่มสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ระดับ 1 เมื่อเกิดเหตุไฟไหม้ / ระเบิด หรือ มีเหตุฉุกเฉินทางรังสี ให้กดปุ่ม Chemical release เมื่อเกิดเหตุสารเคมีรั่วไหล 2.2 ให้เสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินดังต่อเนื่องประมาณ 15 วินาที ก่อนประกาศ 2.3 การประกาศให้ประกาศให้ชัดเจน ไม่เร็วหรือช้าเกินไป และประกาศทั้งภาษาไทย และอังกฤษ 2.4 ข้อความที่ประกาศประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> - ระดับสถานการณ์ฉุกเฉิน - ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและสถานที่ เช่น เกิดไฟไหม้ ที่ - แจ้งช่องวิทยุสื่อสาร - ทิศทางลม และข้อปฏิบัติสั้นๆ
Field operator	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check at incident area when receive information from Boardman 2. Report situation back to Boardman after checking. 3. Inform wind direction to Boardman.
Emergency response team ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเข้าประจำพื้นที่รับผิดชอบ (อ้างอิง Emergency response plan organization)	<p>Emergency response team shall action as per role and responsibilities in item 3 when announce emergency level 1 and control emergency situation by follow Pre-fire plan ((TPT2-SD-EHS-014)</p> <p>ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินปฏิบัติตามหน้าที่รับผิดชอบของแต่ละทีมเมื่อได้รับสัญญาณ</p>

	แจ้งเหตุฉุกเฉิน (อ้างถึง หน้าที่รับผิดชอบตามข้อ 3) และเข้ารับเหตุตามที่กำหนดไว้ใน Pre-fire plan (TPT2-SD-EHS-014)
Communication officer ทีมสื่อสาร	Communicate as per communication route for emergency situation in annexure 1. แจ้งสื่อสารตามแผนผังการติดต่อสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ตามภาคผนวก 1
Employees and contractors who not concern พนักงานและผู้รับเหมาที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้อง	1. Stop hot work and switch off power. 2. Save data for office staffs. 3. Waiting announcement 1. หยุดกิจกรรมที่ก่อให้เกิดประกายไฟ และปิดอุปกรณ์ที่กำลังใช้งานอยู่ 2. พนักงานสำนักงานให้บันทึกข้อมูลในเครื่องคอมพิวเตอร์ 3. รอฟังประกาศจากเสียงตามสาย

4.2.2.2 Emergency situation level 2 (การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2)

Responsible person/ parties บุคคล / หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	Activities กิจกรรม
Shift manager (On Scene Commander; OC)	1. If emergency situation beyond control, Shift manager shall report to HOD (Production) to announce emergency situation level 2. ในกรณีที่เหตุการณ์ขยายวงกว้าง และไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ให้แจ้งเหตุการณ์ต่อ HOD (Production) เพื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 2. Shift manager will action as OC to control emergency situation until HOD Production reach to incident area. HOD Production will be OC when reaching incident area and Shift manager will support HOD Production. Shift manager ทำหน้าที่ OC จนกว่า HOD (Production) จะมาถึง เมื่อ HOD (Production) มาถึงจะทำหน้าที่เป็น On scene commander (OC) และ Shift manager จะสนับสนุน HOD Production ในการระงับเหตุ
Sr. Vice President & Site head	1. Sr. Vice President & Site head will be Emergency director ; ED. ทำหน้าที่ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน 2. Command MC to request mutual aid from IEAT-AIE, Banchang municipality and nearby company. แจ้ง MC ขอความช่วยเหลือจากภายนอก ได้แก่ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย เทศบาลตำบลบ้านฉาง และโรงงานข้างเคียง
Boardman	1. Press emergency siren level 2 when receive command form shift manager.

	กตัญญูแจ้งเหตุฉุกเฉินระดับ 2 เมื่อได้รับคำสั่งจาก Shift manager 2. Announce evacuation. ประกาศให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องทำการอพยพไปยังจุดรวมพล
Communication officer ทีมสื่อสาร	1. Communicate as per communication route for emergency situation in annexure 1 and request mutual aid if MC is not available. แจ้งสื่อสารตามแผนผังการติดต่อสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ตามภาคผนวก 1 และขอความช่วยเหลือกรณี MC ไม่อยู่
Technical support team ทีมสนับสนุนเข้ารายงานตัวที่ศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน	Technical support team are; ทีมสนับสนุนได้แก่ 1. Technical support team : HOD of Technical service, Electrical, Instrument, Mechanical, Quality control 2. Mutual aid coordinator (MC) : Manager (EHS) 3. General affair (GA) : VP (HR) 4. External & Mass media coordination
Employees and contractors who not concern พนักงานและผู้รับเหมาที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้อง	Evacuate to nearest assembly point or assembly point as per Boardman announcement. Upwind direction or 90 degree of wind direction to be followed for escape route. ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน ต้องอพยพออกไปยังจุดรวมพลที่ใกล้ที่สุดหรือตามจุดที่ประกาศ โดยต้องอยู่ในทิศเหนือลมหรือขนานกับทิศทางลมเท่านั้น
Emergency response team ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเข้าประจำพื้นที่รับผิดชอบ (อ้างถึง Emergency response plan organization)	Emergency response team shall action as per role and responsibilities in item 3 ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินปฏิบัติตามหน้าที่รับผิดชอบของแต่ละทีม (อ้างถึง หน้าที่รับผิดชอบตามข้อ 3)
Firefighting team from adjacent plant and TPT2 team ทีมดับเพลิงของ TPT2 และจากภายนอก	Control emergency situation till finish under OC commander. ดำเนินการควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน จนกว่าจะควบคุมเหตุการณ์ทั้งหมดภายใต้คำสั่ง OC

4.2.2.3 Emergency situation level 3 (ภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 3 หรือภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ของจังหวัดระยอง)

Responsible person/ parties บุคคล / หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	Activities กิจกรรม
Revision : 05 (แก้ไขครั้งที่)	Date : 01/07/2025 (วันที่บังคับใช้)

Sr. Vice President & Site head	<p>Sr. VP & Site head is Emergency director (ED).</p> <p>ทำหน้าที่ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (Emergency director ; ED)</p> <p>1. Coordinate with outside Emergency director i.e. AIE director and Municipality mayor to control situation.</p> <p>สั่งการร่วมกับผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินจากภายนอก ได้แก่ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย และนายกเทศบาลตำบลบ้านฉาง</p>
outside Emergency director i.e. AIE director and Municipality mayor	<p>Decide to announce emergency level 3 and request mutual aid from Rayong governor.</p> <p>ในกรณีที่เหตุการณ์ขยายวงกว้าง และยากต่อการควบคุม ต้องขอความช่วยเหลือจากจังหวัดระยอง</p>
Boardman	<p>1. Press emergency siren level 3.</p> <p>กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินระดับ 3</p>
<p>ทีมดับเพลิง</p> <p>Firefighting team from adjacent plant and TPT2 team</p>	<p>Control emergency situation till finish under OC commander.</p> <p>ดำเนินการควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน จนกว่าจะควบคุมเหตุการณ์ทั้งหมดได้</p>

4.2.2.4 Radioactive material emergency (การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (อ้างอิงระเบียบปฏิบัติ การป้องกันอันตรายจากรังสี: TPT2-SD-INS-002)

Responsible person/ parties บุคคล / หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	Activities กิจกรรม
<p>เจ้าหน้าที่ควบคุมรังสี</p> <p>(Radioactive controller)</p>	<p>— Check radiation leakage by survey meter</p> <p>ตรวจสอบการรั่วไหลของปริมาณรังสีโดยใช้เครื่องตรวจวัด Survey meter</p> <p>— Inform OC to announce Radioactive material emergency</p> <p>แจ้ง OC ทราบ เพื่อให้ Boardman ประกาศเหตุฉุกเฉินทางรังสี</p> <p>— Contact Office of Atoms for Peace (OAP) to collect radioactive material at tel. 089-2006243 (24 hrs.) or Call center 02 –579-1824 or 02 –579 –1834</p> <p>ติดต่อสำนักปรมาณูเพื่อสันติ เพื่อช่วยในการเก็บกู้รังสีที่โทรศัพท์ หมายเลข 089-200-6243 (เบอร์ฉุกเฉิน 24 ชม.) หรือ Call center 02 – 579-1824 or 02 –579 –1834</p> <p>— Coordinate with Atoms for Peace officer during collecting</p>

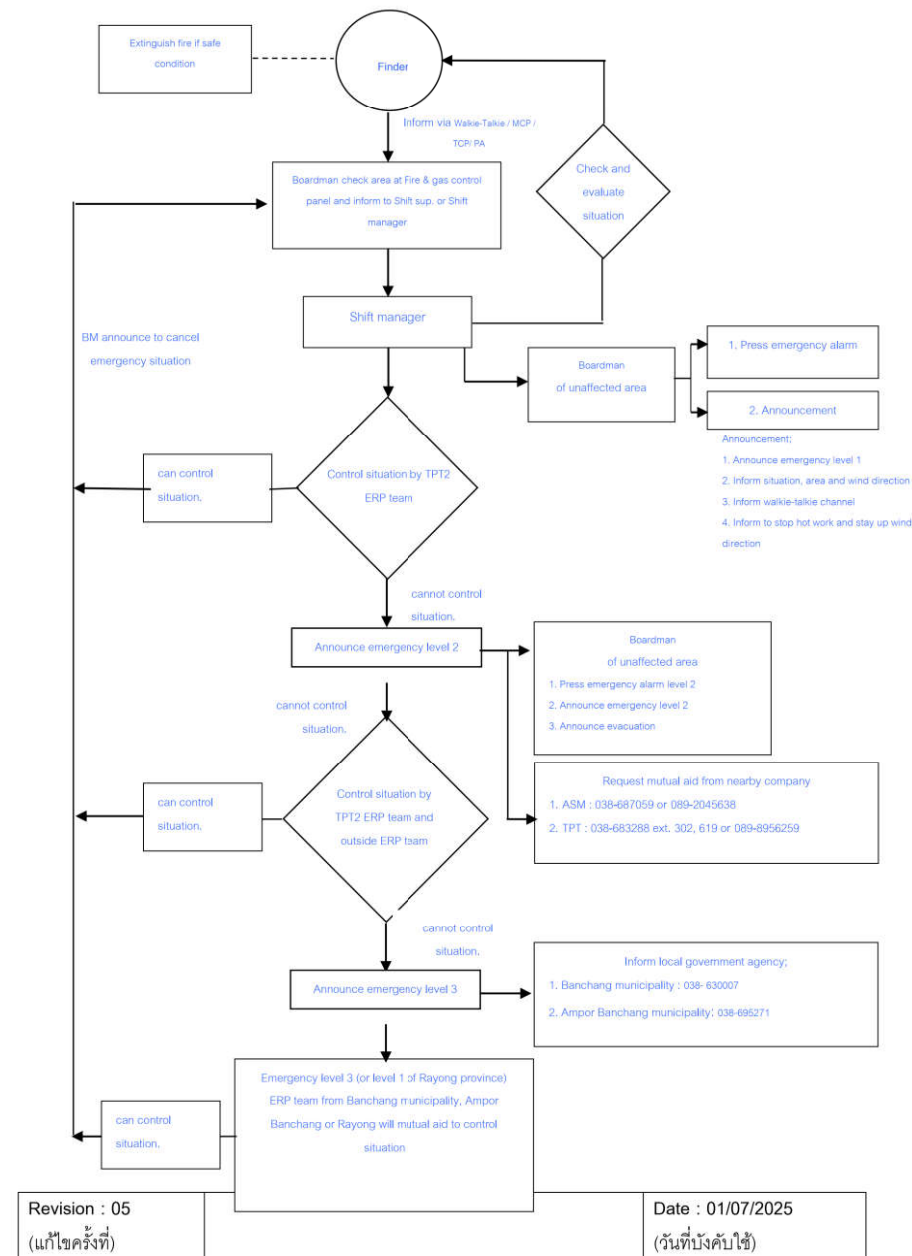
	<p>radioactive material.</p> <p>ประสานงานกับเจ้าหน้าที่จากสำนักปรมาณูเพื่อสันติในการเก็บกู้รังสี</p>
<p>Firefighting team</p> <p>ทีมดับเพลิง</p>	<p>— Spray fire water at safe zone which is specified by Radioactive controller to control fire or cooling equipment.</p> <p>ฉีดน้ำดับเพลิงในจุดที่ปลอดภัยจากรังสี ซึ่งกำหนดโดยเจ้าหน้าที่ควบคุมรังสี เพื่อดับเพลิงและหล่อเย็นอุปกรณ์ข้างเคียง</p> <p>— Barricade radiation area to prevent person go inside.</p> <p>ปิดกั้นพื้นที่ไม่ให้ผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีการรั่วไหลของรังสี</p>

4.2.2.5 Affect from nearby company (การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีได้รับผลกระทบจากโรงงานข้างเคียง)

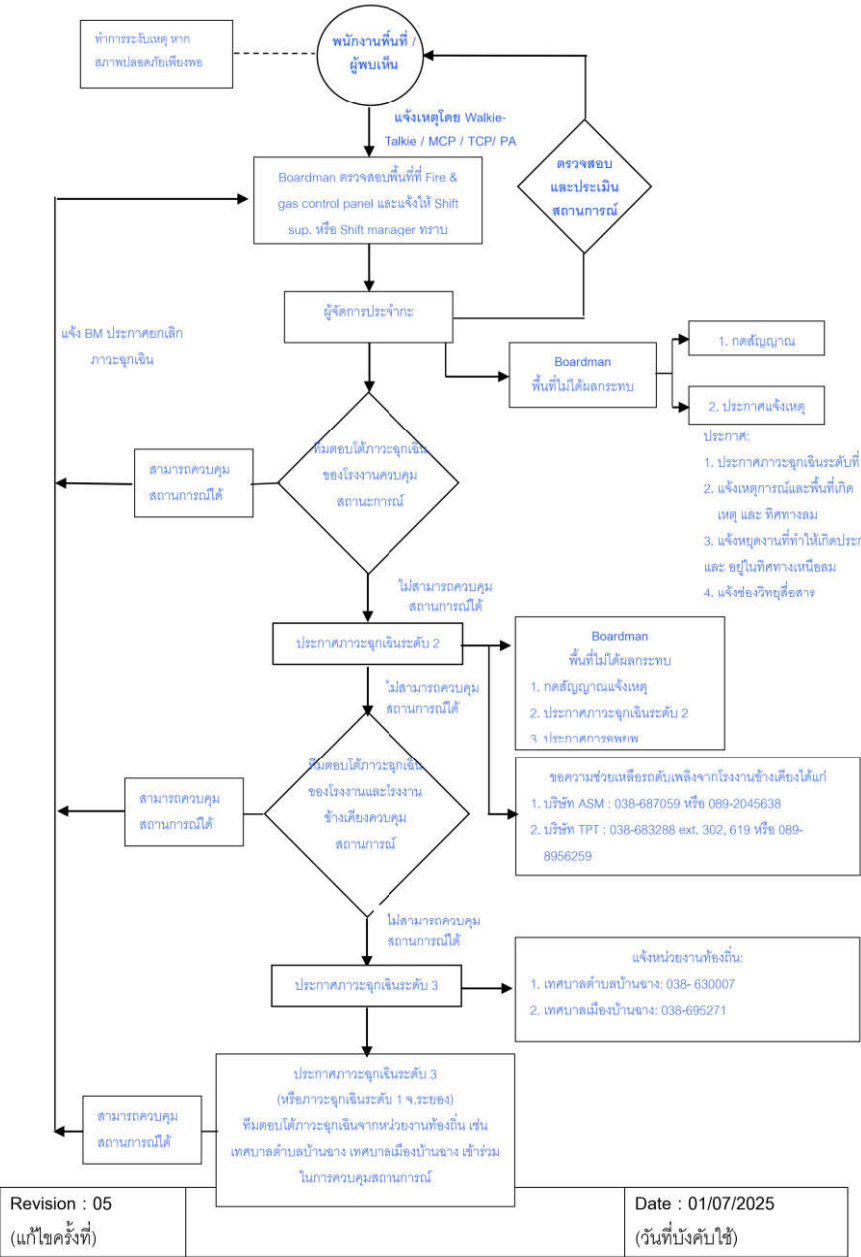
Responsible person/ parties บุคคล / หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	Activities กิจกรรม
<p>Safety officer</p> <p>เจ้าหน้าที่ฝ่ายความปลอดภัย</p>	<p>— Check situation from incident company.</p> <p>ตรวจสอบข้อมูลเหตุการณ์จากโรงงานที่เกิดเหตุ</p> <p>— Do the survey of effecting to our plant such as chemical smell, smoke, dust, noise etc.</p> <p>สำรวจผลกระทบที่โรงงานเราอาจได้รับจากโรงงานที่เกิดเหตุ เช่น กลิ่น คาว ฝุ่น เสียง เป็นต้น</p> <p>— Inform Shift manager to announce situation and instruction via PA system or announce emergency situation.</p> <p>แจ้ง Shift manager เพื่อประเมินสถานการณ์ในการประกาศเสียงตามสายหรือประกาศภาวะฉุกเฉิน</p>
<p>On scene commander</p>	<p>— Decide to announce situation and instruction via PA system.</p> <p>ตัดสินใจให้ Boardman ประกาศเสียงตามสาย เพื่อให้พนักงานรับทราบสถานการณ์และปฏิบัติตามคำแนะนำ</p> <p>— Inform to ED to announce evacuation if plant get more effect and cannot work inside plant area.</p> <p>แจ้ง ED เพื่อประกาศอพยพหากส่งผลกระทบรุนแรงจนไม่สามารถปฏิบัติงานได้</p>
<p>Employees and contractors</p> <p>พนักงานและผู้รับเหมาทุกคน</p>	<p>Action to be followed when Boardman announcement;</p> <p>เมื่อได้ยินประกาศจาก Boardman ให้ปฏิบัติตามนี้</p> <p>— Switch off air condition and close door/window.</p>

	<p>ปิดเครื่องปรับอากาศ ปิดหน้าต่างและประตู</p> <p>— Stop HVAC at CCR</p> <p>ปิด HVAC สำหรับอาคาร CCR</p> <p>— Wear chemical mask. Chemical masks are prepared for office staffs who work in Admin. building, Warehouse and Store at following location;</p> <ul style="list-style-type: none"> — Cabinet of reception for Admin. building — Cabinet in warehouse officer room — Cabinet in store officer room <p>สวมหน้ากากป้องกันสารเคมี สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในอาคารสำนักงาน อาคารคลังสินค้า และสโตร์ ได้มีการจัดเตรียมหน้ากากป้องกันสารเคมีไว้ตามจุดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • อาคารสำนักงานจัดเตรียมไว้ที่ตู้เก็บหลังโต๊ะ Reception • อาคารคลังสินค้าจัดเตรียมไว้ที่ตู้เก็บ • อาคารสโตร์จัดเตรียมไว้ที่ตู้เก็บในห้องสำนักงานของอาคารสโตร์ <p>— Follow instruction from announcement via PA system.</p> <p>ปฏิบัติตามคำแนะนำจากเสียงตามสายที่ประกาศ</p>
--	--

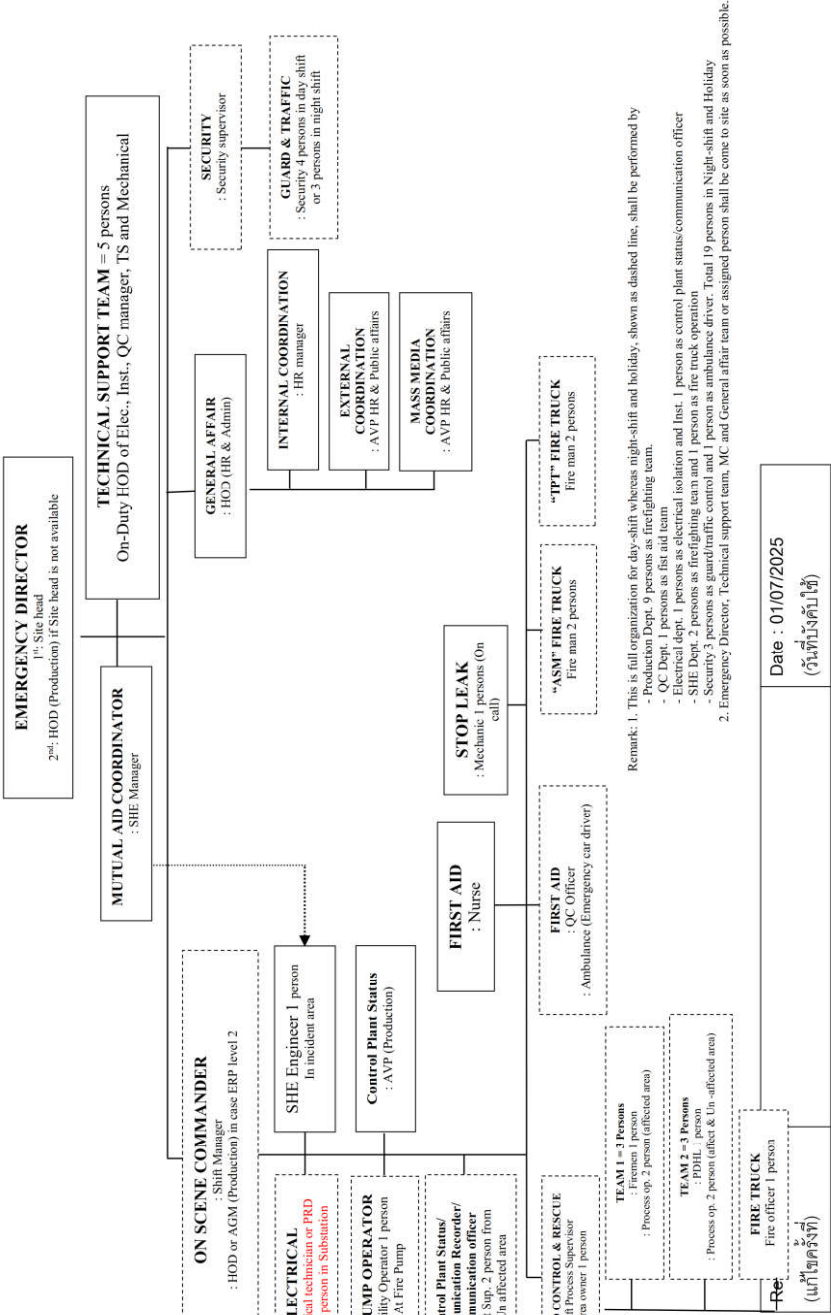
Emergency response flow chart



แผนผังที่ 1 ขั้นตอนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน



EMERGENCY RESPONSE PLAN ORGANIZATION OF TPT PETROCHEMICALS PUBLIC BR.2



8. Evacuation (แผนอพยพ)

5.1 Escape route boards are displayed in process area and all buildings

จัดทำป้ายเส้นทางหนีไฟในกระบวนการผลิตและในอาคารเพื่อใช้เป็นเส้นทางในการหลบหนี

5.2 Assembly points are defined at 3 locations; (refer to chart no.2)

จุดรวมพลภายในโรงงาน กำหนดไว้ 3 จุด คือ (ตามที่แสดงในแผนผังที่ 2)

- Assembly point No. 1 : Car park (main assembly point)
จุดรวมพลที่ 1 โรงจอดรถหน้าอาคารบริหาร เป็นจุดรวมพลหลัก
- Assembly point No. 2 : In front of CCR
จุดรวมพลที่ 2 บริเวณหน้าอาคารควบคุมการผลิต
- Assembly point No. 3 : In front of ETP control room building
จุดรวมพลที่ 3 บริเวณหน้าอาคารควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

5.3 Evacuation leader of each department will lead employees / contractors in his/her dept. to assembly point.

ผู้นำในการอพยพของแต่ละแผนกจะนำพนักงานไปยังจุดรวมพลที่กำหนดไว้

5.4 Evacuate to nearest assembly point when announce emergency level 2 or go to assembly point as per instruction from announcement. Guideline to be followed when announce emergency level 2 are as following;

เมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 ให้พนักงานที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องในทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินอพยพไปยังจุดรวมพลที่ใกล้ที่สุดหรือตามที่มีการประกาศกำหนดจุดรวมพล แนวทางในการปฏิบัติเมื่อได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินระดับที่ 2 มีดังนี้

- Save data and shutdown computer
บันทึกข้อมูลในเครื่องคอมพิวเตอร์แล้วปิดเครื่อง
- Keep record in safe location
เก็บข้อมูลสำคัญในที่ปลอดภัย
- Park vehicle and stop engine. Parking point shall not be obstructed fire truck route.
หยุดเครื่องยนต์ของรถยนต์ทั้งหมด และรถต้องไม่จอดขวางเส้นทางรถดับเพลิง
- Walk fast (not running) to assembly point at up wind direction or 90 degree of wind direction. Wind direction can be observed at top of silo or high building.
เดินเร็ว (ห้ามวิ่ง) ไปที่จุดรวมพล (Car park) โดยไปในทิศทางเหนือลมหรือ 90 องศากับทิศทางลม ซึ่งทิศทางลมสามารถสังเกตได้จากถุงลม (wind sock) ที่ติดตั้งบนไซโล / อาคารสูง
- Head count of each department.
ทำการตรวจเช็คชื่อที่จุดรวมพลของแต่ละแผนก

5.5 Internal coordination will head count and summarize and then report to General affair leader.

ตรวจสอบรายชื่อพนักงานที่จุดรวมพลโดยผู้ประสานงานภายใน และรายงานผลให้หัวหน้าทีมสนับสนุนทราบ

5.6 If assembly point inside plant is not safe, ED will define safe location outside plant and announce evacuation.

หากจุดรวมพลภายในโรงงานไม่ปลอดภัย ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ED) จะเป็นผู้กำหนดจุดรวมพลภายนอกเพื่อให้พนักงานอพยพออกจากโรงงาน



9. Communication (การสื่อสาร)

1. Communication officer inform abnormal situation / emergency situation by following Communication route of Emergency situation chart.
 ให้พนักงานสื่อสาร (Communication officer) แจ้งกรณีเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉินตามที่กำหนดในแผนผังการติดต่อสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ดังนี้
 - 1.1 Abnormal situation / Emergency level 1 shall be reported to EMCC or IEAT-AIE within 10 minute by using preliminary report format as per annexure 2. In case of emergency situation level 2 or 3 shall be reported immediately.
 กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติและเกิดเหตุภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ให้ข้อมูลไปยัง ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) และหรือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุการณ์โดยใช้แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ / ภาวะฉุกเฉิน เบื้องต้น ตามที่ภาคผนวกที่ 2 กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 หรือ 3 ให้แจ้งทันที
 - 1.2 Inform to hospital if have injury person.
 กรณีมีผู้บาดเจ็บ หรือจำเป็นต้องเข้ารับการรักษาพยาบาล ให้แจ้งข้อมูลไปที่โรงพยาบาลบ้านฉางและโรงพยาบาลมาบตาพุด เพื่อโรงพยาบาลจะได้เตรียมความพร้อมรองรับการรักษาได้ทันที
 - 1.3 Inform to nearby company and communities.
 แจ้งข้อมูลเพื่อทราบไปยังชุมชนใกล้เคียงโรงงานหรือชุมชนที่อาจได้รับผลกระทบ
 - 1.4 Inform to local government agency to standby for mutual aid.
 แจ้งข้อมูลไปยัง องค์การปกครองส่วนท้องถิ่นในพื้นที่ เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อมหรือเพื่อขอรับการสนับสนุน

2. Communication channel

- ช่องทางการสื่อสาร ได้แก่
- Telephone as per Emergency telephone number (TPT2-FM-EHS-030)
 โทรศัพท์ ซึ่งหมายเลขโทรศัพท์ที่เกี่ยวข้องมีตาม Emergency Phone Number (เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน) (TPT2-FM-EHS-030)
 - SMS as per SMS group list in annexure 3.
 SMS โดยมี SMS group list ตามภาคผนวกที่ 3
 - Walkie-Talkie of EHS dept. that has channel of EMCC and AIE.
 วิทยุสื่อสาร โดยฝ่ายความปลอดภัยที่วิทยุสื่อสารที่ได้ปรับคลื่นศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC)
 - FAX or other communication such as Line group. If emergency situation happen in working period, these communication channel will be communicated by External coordinator.
 FAX และสื่อช่องทางอื่นๆ เช่น Line group กรณีเกิดเหตุในช่วงเวลาเวลาทำงานปกติให้ผู้ประสานงานภายนอกทำการส่ง

- Emergency alarm is linked with EMCC so it will be activated immediately when press emergency alarm bottom.

มีการเชื่อมต่อสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินไปที่ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) ดังนั้น ศูนย์จะทราบทันทีเมื่อเกิดสัญญาณฉุกเฉิน

3. Emergency alarm testing (การทดสอบการสื่อสาร)

- Emergency telephone number will be updated every 6 month.
โทรศัพท์ให้มีการ update หมายเลขโทรศัพท์อย่างน้อยทุก 6 เดือน
- SMS will be tested every month
SMS มีการทดสอบอย่างน้อยเดือนละครั้ง
- Walkie-talkie will be tested with EMCC by following their schedule.
วิทยุสื่อสาร โดยฝ่ายความปลอดภัยจะทำการทดสอบกับศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) ตามช่วงเวลาที่ยุติ EMCC กำหนด
- FAX or other communication channel will be tested when conduct ERP drill.
FAX และสื่อช่องทางอื่นๆ เช่น Line group เมื่อมีการซ้อมแผน
- Emergency alarm siren will be tested every week.
มีการทดสอบกดปุ่มสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินและทดสอบการเชื่อมต่อสัญญาณกับศูนย์ EMCC สัปดาห์ละครั้ง

7. Recovery plan (แผนบรรเทาทุกข์และแผนฟื้นฟู)

Role หน้าที่รับผิดชอบ	Responsibility ผู้รับผิดชอบ
1. Evaluate lost, damaged equipment from incident. การประเมินความเสียหาย ผลการปฏิบัติงานและ รายงานสถานการณ์เพลิงไหม้	Technical support team
2. Take care injured person in communities who get effect incident. การช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ประสบภัย รวมถึงชุมชนที่ได้รับผลกระทบ	General Affair
3. Report incident details, root cause and corrective & preventive action to concern agency. ประชาสัมพันธ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบถึงสาเหตุและแนวทางป้องกันอันตรายที่เกิดจากการเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน	EHS Dept. ฝ่ายความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม
4.Repair equipment and recovery environmental that effect from incident ปรับปรุงซ่อมแซม เพื่อให้กลับสู่สภาพปกติให้ได้เร็วที่สุด รวมถึงการฟื้นฟูด้านสิ่งแวดล้อม	All หัวหน้าฝ่ายทุกฝ่าย
5.Public relation activities	HR dept.

Revision : 05 (แก้ไขครั้งที่)	Date : 01/07/2025 (วันที่บังคับใช้)
----------------------------------	--

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์	ฝ่ายบุคคล
6.Waste disposal การจัดการของเสียจากสถานการณ์ฉุกเฉิน (ข้างถึงขั้นตอนการปฏิบัติงาน Waste collection, storage and disposal procedure, waste water etc.)	EHS & Store dept. ฝ่ายความปลอดภัย และ โตรี
7. Coordinate with concern government agency regarding pollution effect to outside especially out of norm pollution. ติดต่อหน่วยงานราชการ, การนิคมอุตสาหกรรม หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง กรณีที่ก่อให้เกิดมลพิษสูงกว่าค่ามาตรฐานกำหนด	EHS & HR dept. ฝ่ายความปลอดภัย, ฝ่าย บุคคล
8. Investigate root cause and reporting. การสอบสวนเหตุที่เกิด ประเมินความเสียหาย และสรุปรายงาน (ข้างถึง Reporting and investigation of incident procedure)	All ผู้ที่เกี่ยวข้องทุกฝ่าย
9. Review recovery plan by learning from incident. ปรับปรุงแก้ไขแผนฉุกเฉินให้เหมาะสมยิ่งขึ้นโดยเรียนรู้จากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	EHS Dept. ฝ่ายความปลอดภัย

8. Training and ERP drill (แผนการอบรมและฝึกซ้อม)

- Employees has to pass basic firefighting training course at least 40% in each dept.
กำหนดให้แต่ละฝ่ายต้องผ่านการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้นอย่างน้อย 40% ของพนักงานในฝ่ายนั้นๆ
- ERP drill and evacuation drill will be conducted at least 1 time per year.
กำหนดให้บริษัทฝึกซ้อมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและอพยพหนีไฟอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- EHS dept. will prepare ERP drill planning and conduct as per plan.
กำหนดให้ฝ่ายความปลอดภัย เป็นหน่วยงานจัดทำแผนและดำเนินการฝึกซ้อมตามแผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
- EHS dept. will train ERP procedure to new employees, contractors, supplier and visitor to ensure that they can follow procedure in case incident occur.
กำหนดให้ฝ่ายความปลอดภัย เป็นผู้ทำความเข้าใจหรือฝึกอบรมพนักงานใหม่ ผู้รับเหมา ผู้ซื้อขาย และผู้เยี่ยมชม เพื่อให้เกิดความตระหนัก เข้าใจ และสามารถปฏิบัติตามแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินได้ เมื่อมีการซ้อมหรือเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น

9. References (เอกสารอ้างอิง)

Reporting and investigation of incident	TPT2-QP-EHS-009
Fire protection and detection	TPT2-QP-EHS-011
Waste collection, storage and disposal	TPT2-QP-EHS-018
Emergency Phone Number	TPT2-PM-EHS-030
Control of Radioactive Sources	TPT2-QP-INS-003
Radiation manual	TPT2-SD-INS-002

Revision : 05 (แก้ไขครั้งที่)	Date : 01/07/2025 (วันที่บังคับใช้)
----------------------------------	--

Pre-fire plan	TPT2-SD-EHS-014
Emergency response plan in Maptaphut complex of IEAT แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง	

Annexure

ภาคผนวก

1. Communication route of Emergency situation (แผนผังการติดต่อสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน)
2. Abnormal / emergency preliminary report form (แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ / ภาวะฉุกเฉิน เบื้องต้น)
3. SMS group
4. Notification of incident matrix
5. Communication Template

เอกสารแนบที่ 50

เอกสารฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน

Illustration of Emergency response plan drill level 1
(ISBL / ROVAC-P1-422)
On 30 Sep 2025, 03:00 p.m. at P1-422 / ROVAC / 1 injury person.

1



At 03.00 pm. OXI F/O who working at ROVAC found smoke at ROVAC. He went to inspection and found fire at P1-422, found 1 sub contractor injury. He try to use nearby fire extinguisher to stop fire but fire can't control. He push nearby fire manual call point and inform the situation to OXI S/V.

2



Oxi S/V went to check at the incident area and report to Shift manager about the situation and request to announcement the Emergency situation level 1.



3



Fire truck and ambulance raise to incident area and all ERP team was on duty.



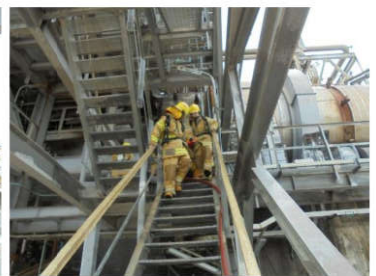
4



OC assign ELE tech to Isolation electrical P1-422 and lighting at ROVAC building. Assign to HC to use fix monitor for cool down and assign plant status control to open deluge.

Illustration of Emergency response plan drill level 1
(ISBL / ROVAC-P1-422)
On 30 Sep 2025, 03:00 p.m. at P1-422 / ROVAC / 1 injury person.

5



OC order to open deluge for DA-HA pump. HC setting 1 fire water line to be safety line for rescue the injury person. OC assigned to plant status control to stop feed AA to P1-422. HC command fire team to control fire at incident area.

6

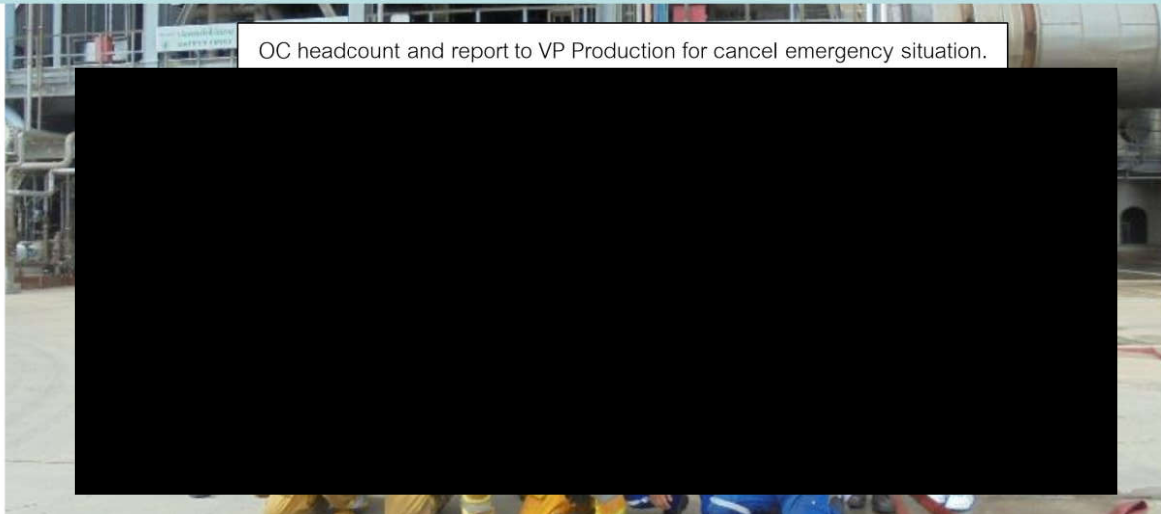


HC command fire team to control fire at P1-422. After fire was controlled, HC take Stop leak to check the P1-422

Illustration of Emergency response plan drill level 1

(ISBL / ROVAC-P1-422)

On 30 Sep 2025, 03:00 p.m. at P1-422 / ROVAC / 1 injury person.



OC	; Mr. Wasan Kwangnok	Stop leak	; Mr. Taksapon Keadtisuk – MECH
HC	; Mr. Weerapong Chanchat		Mr. Suthep Wongkit – MECH
Fire brigade	; Mr. Sarawut Thongnoi – SHE	Isolation	; Mr. Pakpoom Suwanmongkol - INST
	Mr. Anuchai Sodsri – SHE		Mr. Thanayot Tridsananukul - ELE
	Mr. Sawang Khuimoon – OXI	Fire pump	; Mr. Natakorn Pakdee-ngam – UT
	Mr. Sornanan Narintorn– OXI	First Aid	; Ms. Chanittha Sawatdeemongkhon – QC
	Mr. Warodom Rattanabut– PUR		Ms. Anyamanee Wongtakoon – Nurse
	Mr. Anuwat Buatong– UT	Ambu-driver	; Mr. Surached – Security
	Mr. Suriyon Saensomrot – PDHL		

Illustration of Emergency response plan drill level 2

Fire at Tank farm (F1-2650, F1-2611 & F1-2641)

On 20 November 2025, 03:00 p.m. at ISBL (1 injury)

1



Fire at F1-2650 and have 1 sub contractor got injury. Field operator observed and report to Oxidation shift supervisor.

2



1 of sub contractor pushes nearby manual call point to activate fire alarm. Fire truck and ambulance came to incident area. Oxi Supervisor came to incident area and request to Shift Mgr. to announce emergency situation level 1.

3



Shift Mgr. (OC) came to incident area.

4



HC command fire brigade team to help injury person with 1 safety line.
OC coordinated to isolated electrical, After isolated complete OC assigned to open deluge system.

Illustration of Emergency response plan drill level 2
Fire at Tank farm (F1-2650, F1-2611 & F1-2641)
On 20 November 2025, 03:00 p.m. at ISBL (1 injury)

5



OC+HC command Fire brigade team to control fire but can not. They consider to request to announce the emergency situation Level 2.

6



The emergency situation was glow up to Level 2 and Production VP came to be OC (Action by Mr. Chakkapan, OC assigned MC to move spare Foam to incident area.

7



Manufacturing head came to be ED and all technical support teams came to ECC.

8



Fire truck from ASM, Ban chang Municipal and Maptaphut city reach to incident area. Fire team from out side report to OC and OC set group meeting with All HC to plan the fire fighting method.

Illustration of Emergency response plan drill level 2
Fire at Tank farm (F1-2650, F1-2611 & F1-2641)
On 20 November 2025, 03:00 p.m. at ISBL (1 injury)

9



All employee and sub contractor was evacuation to evacuation point 1.

10



All fire trucks are assigned to use the foam to control fire H.C. report to O.C. for fire stopped. OC report to ED that fire are controlled and send Stop leak person to checking the equipment.

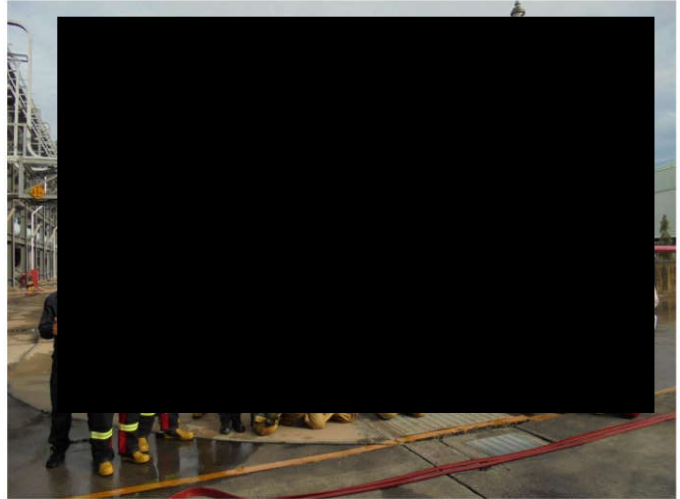
OC. Report to ED all Emergency situations are controlled. GA & MC report to ED that all locations are normal situation.
 ED assigns Plant Status Control to announce cancel emergency situation.
 All ERP team meeting at Control room.

Illustration of Emergency response plan drill level 2

Fire at Tank farm (F1-2650, F1-2611 & F1-2641)

On 20 November 2025, 03:00 p.m. at ISBL (1 injury)

ED Level 2	;	Mr.Nagabhusana Muddamsetty
OC Level 2	;	Mr.Chakkapan Tonphut
OC Level 1	;	Mr.Wisan Jamnongpol
HC	;	Mr.Weerapong Chanchat
Fire brigade	;	Mr.Noppakhun Chunahachote
		Mr.Narathip Hongthong-SHE
		Mr.Tassanai Takamtieng-PD OXI
		Mr.Krieankrai Kochawan-PD OXI
		Mr.Punyarod Teemai-PD PUR
		Mr.Sakarong Rungthaisong-PD UT
		Mr.Intorn Insee-PDHL
GA /	;	Mrs. Wanatasorn Sriangngern
External		Miss.Chutima Jongsawat
Coordinator		
Internal	;	Mrs.Nicha Ploytubtim
Coordinator		
Mutual aid	;	Fire truck and fire brigade from
from out		ASM & Banchang Subdistrict
side		Municipal, Maptaphut City
MC1	;	Mr.Santithev Saleengam
MC2	;	Mr.Nuttapoom Nisagonwuttipong



	Mr.Chan Kunnakoon-MECH
Stop leak ;	Mr.Thinnarat Sangduan-MECH
Isolation ;	Mr.Nipon Nittayasakul-INST
	Mr.Kittipol Thihongsa-ELE
Fire pump ;	Mr.Nirut Nitayalap-UT
First Aid ;	Ms.Niralai Seachan-QC
	Ms.Anyamanee Wongtakoon - Nurse
Ambu-driver ;	Mr.Phakorn – Common driver
Out side	
effect survey ;	Mr.Rangsan– GA contractor

เอกสารแนบที่ 51
แผนการใช้น้ำของพื้นที่โครงการ

1. การจัดการด้านน้ำ

1. ปริมาณการใช้น้ำ

(/) น้ำประปา ปริมาณการใช้น้ำในปี พ.ศ. 2566964.....ลบ.ม./เดือน 11,572.....ลบ.ม. /ปี

ปริมาณการใช้น้ำในปัจจุบันเฉลี่ย950.....ลบ.ม./เดือน

แหล่งที่มา.....การประปาส่วนภูมิภาค.....

(/) น้ำดิบ ปริมาณการใช้น้ำในปี พ.ศ. 2566 416,043.....ลบ.ม./เดือน.....4,992,520.....ลบ.ม. /ปี

ปริมาณการใช้น้ำในปัจจุบันเฉลี่ย 415,000.....ลบ.ม./เดือน

แหล่งที่มา.....บริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (East Water).....

2. ปริมาณน้ำเสีย

น้ำเสียจากกระบวนการผลิต4,720..... ลบ.ม./วัน

น้ำเสียจากการบริโภครถ/อุปกรณ์785..... ลบ.ม./วัน

น้ำเสียจากกิจกรรมอื่นๆ1,520..... ลบ.ม./วัน

3. โรงงานมีระบบบำบัดน้ำเสียของตนเอง (/) มีบางส่วน (Pretreatment) (/) บำบัดเองทั้งหมด (/) ไม่มี

ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย (/) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อปรับเสถียร (Stabilization Pond)

(/) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon หรือ AL)

(/) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบึงประดิษฐ์ (Constructed Wetland)

(/) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแอกทิเวเต็ดสลัดจ์ (Activated Sludge Process)

(/) ระบบบำบัดน้ำเสียคลองวนเวียน (Oxidation Ditch) ดูรายละเอียด

(/) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแผ่นจานหมุนชีวภาพ (Rotating Biological Contactor ; RBC)

(/) อื่นๆ AHR (Anaerobic Hybrid Reactor) และ SBR (Sequence Batch Reactor).....

คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบเป็นไปตามมาตรฐาน (/) กนอ. (/) กรอ. (/) อื่นๆ โปรดระบุ.....

ความสามารถของระบบบำบัดน้ำเสีย7,200.....ลบ.ม./วัน

จุดระบายน้ำทิ้ง.....ท่อรับน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย.....

ปริมาณการใช้ไฟฟ้าในระบบบำบัดน้ำเสียเฉลี่ย.....354.22..... Kwh. /เดือน

ปริมาณการใช้สารเคมีในระบบบำบัดน้ำเสีย

ชนิดของสารเคมี	ปริมาณ (กิโลกรัม/เดือน)
Urea	11,140
Ferrus Sulphate	2,220
Diammonium Phosphate (DAP)	2,952

4. โรงงานให้บริการระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (/) ใช่ (/) ไม่ใช่

5. ปริมาณน้ำทิ้งที่ปล่อยระบายออกจากโรงงานทั้งหมด7,025.....ลบ.ม./วัน

(หมายถึง ทั้งที่เข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลาง และไม่เข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลาง)

6. มาตรการการปรับลดการระบายน้ำทิ้ง (/) มี () ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ลบ.ม./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66			
เพิ่ม Cycle time ของ Cooling blow down จาก 6 เป็น 8.5	-	-	-	-	2549 - ปัจจุบัน	190,000	ดำเนินการอยู่
นำน้ำฝนที่เก็บกักได้ภายในบริเวณโรงงานมาผลิตเป็นน้ำประปา	-	-	-	-	2551 - ปัจจุบัน	-	ดำเนินการอยู่
นำน้ำทิ้งที่ส่งเข้าระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมฯกลับมาใช้ใหม่ โดยเพื่อผลิตเป็นน้ำ RO	-	-	-	-	2552 - ปัจจุบัน	398,580	ดำเนินการอยู่
ติดตั้งระบบ Reverse osmosis (RO) เพิ่มอีก 1 หน่วย	-	-	-	-	2555 - ปัจจุบัน	174,240	ดำเนินการอยู่

7. การใช้น้ำของสถานประกอบการ

7.1 ปริมาณน้ำ Reuse ที่นำกลับไปใช้.....-..... ลบ.ม./เดือน ประเภทการนำไปใช้ประโยชน์.....-.....

7.2 ปริมาณน้ำ Recycle ที่นำกลับไปใช้.....29,805... ลบ.ม./เดือน ประเภทการนำไปใช้ประโยชน์.....น้ำปราศจากแร่ธาตุ.....

7.3 การเก็บกักน้ำสำรอง () น้ำดิบ (/) น้ำประปา () ไม่มี

7.4 ประเภทของการกักเก็บ () บ่อดินปูพื้นพลาสติก จำนวนบ่อ ขนาดความจุ..... ลบ.ม. /บ่อ

() ถังคอนกรีต จำนวนถัง ขนาดความจุ..... ลบ.ม. /ถัง

(/) ถังผลิตก๊าซ จำนวน1.....ถัง ขนาดความจุ.....25,000..... ลบ.ม. /ถัง

7.5 วัตถุประสงค์ของการสำรองน้ำ ใช้ในกระบวนการผลิตและสำรองเป็นน้ำดับเพลิงกรณีเหตุฉุกเฉิน.....

8. ระบบการเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งอุตสาหกรรมตามประกาศ อก. (Online Pollution Management System: OPMS)

(/) ไม่เข้าข่ายติดตั้ง () เข้าข่ายติดตั้ง () ติดตั้งแล้วเสร็จ Online เข้ากรมโรงงานอุตสาหกรรม /สำนักงานนิคมฯ มาบตาพุด

() ติดตั้งแล้วเสร็จ ยังไม่มีการ Online เข้ากรมโรงงานอุตสาหกรรม

() อยู่ระหว่างดำเนินการ

9. การจัดส่งข้อมูลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.2 ตามมาตรา 80 แห่ง พรบ.ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535

() จัดส่งแล้ว (เทศบาลเมืองมาบตาพุด) () ยังไม่ได้ดำเนินการ

(/) ไม่เข้าข่ายต้องจัดส่งข้อมูล เนื่องจากน้ำเสียส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

10. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ /การชี้แจงจากบริษัทฯ.....

.....

.....

เอกสารแนบที่ 52

รายการเอกสาร MSDS ที่สำนักงาน

Production Chemical list

Sr.	Chem. No.	CAS. No.	Product Name	Synonyms	Chemical formula	Remark	Sr. no. (chemical hazardous list)	Hazard Substance Type (with DIW)	Status
001	PRD-001	106-42-3	Paraxylene	Paraxylene	C ₈ H ₈ (CH ₃) ₂		1565	-	
002	PRD-002	64-19-7	Acetic acid (> 90%)	Acetic acid	CH ₃ COOH		184	3	
003	PRD-003	1310-73-2	Sodium hydroxide	Sodium hydroxide	NaOH		1393	1	
004	PRD-004		Cobalt acetate solution	Cobalt acetate solution			118	-	
005	PRD-005		Mangnese acetate solution	Mangnese acetate solution			-	-	
006	PRD-006	10035-10-6	HBr (48%)	Hydrobromic acid	HBr		982	-	
007	PRD-007	109-60-4	n-Propyl acetate	Entrainer	C ₃ H ₇ O ₂		1346	-	
008	PRD-008	67-56-1	Methyl alcohol	Methanol	CH ₃ OH		1096	1	
009	PRD-009		Natural Gas	Natural Gas			124	-	
010	PRD-010	1333-74-0	Hydrogen gas	Hydrogen gas	H ₂		24	-	
011	PRD-011	7729-37-9	Nitrogen	Nitrogen	N ₂		-	-	
012	PRD-012	144-62-7	Oxalic acid	Oxalic acid	(COOH) ₂		1233	-	
013	PRD-013		Palladium catalyst	Palladium catalyst			-	-	
014	PRD-014	100-21-0	1,4-Benzene dicarboxylic acid	PTA	C ₈ H ₆ O ₄		-	-	
015	PRD-015	7791-20-0	Nickel Chloride	Nickel Chloride	NiCl ₂ 6H ₂ O	ETP	-	-	
016	PRD-016		Diammonium Phosphate	DAP	(NH ₄) ₂ HPO ₄	ETP	-	-	
017	PRD-017	68915-31-1	Sodium Hexameta Phosphate	Sodium Metaphosphate	NaPO ₃	ETP	-	-	
018	PRD-018	7664-38-2, 1314-13-2	FLOGARD MS6209	Flogard MS6209		CW	-	-	Cancelled
019	PRD-019	7775-27-1	DEPOSITROL PY5204	Depositrol PY5204		CW	-	-	Cancelled
020	PRD-020		INHIBITOR AZ8104	Inhibitor _ AZ-8104		CW	-	-	Cancelled
021	PRD-021		SPECTRUS NX1100	Spectrus _ NX-1100		CW	-	-	Cancelled
022	PRD-022		OPTISPERSE HTP73617	Optisperse _ HTP-73617		BLR	-	-	Cancelled
023	PRD-023		CORTROL OS7785	Control _ OS-7785		BLR	-	-	Cancelled
024	PRD-024		STEAMATE NA0880	Steamate _ NA-0880 (Amine)		BLR	-	-	Cancelled
025	PRD-025		NALCO 9916 FLOCCULANT			ETP	-	-	Cancelled
026	PRD-026	7646-85-7	Zinc Chloride	Zinc Chloride	ZnCl ₂	ETP	-	-	
027	PRD-027	7758-89-6	Copper chloride	Copper chloride	CuCl	ETP	-	-	
028	PRD-028		Hiclear1	Hiclear1, High Cationic		DM	-	-	
029	PRD-029		Waterfloc 4398, white granular	Waterfloc 4398, white granular		DM	-	-	
030	PRD-030	7647-01-0	HCl (35%)	HYDROCHLORIC ACID 35 %	HCl	DM + ETP	983	3	
031	PRD-031	7681-52-9	NaOCl (10%)	SODIUM HYPOCHLORITE 10%	NaOCl	DMP + CT	1395	1	
032	PRD-032	7664-93-9	Sulphuric Acid (50%)	Sulphuric Acid (50%)	H ₂ SO ₄	CW	1418	3	
033	PRD-033		Urea	Urea	H2NCONH2	ETP	-	-	
034	PRD-034	7720-78-7	Ferrus Sulphate	Ferrus Sulphate	FeSO ₄	ETP	-	-	
035	PRD-035		POLYFLOCAE1115	POLYFLOCAE1115		DM	-	-	Cancelled
036	PRD-036		SOLISEPMPT150	SOLISEPMPT150		DM	-	-	Cancelled
037	PRD-037	12054-85-2	Ammonium Molybdate	Ammonium Molybdate		ETP	-	-	
038	PRD-038	7681-57-4	Sodium Disulphite	Sodium Disulphite	Na ₂ S ₂ O ₅	DM	-	-	
039	PRD-039		BETZDEARBORN AP1100	BETZDEARBORN AP1100			-	-	Cancelled
040	PRD-040	141-53-7	Sodium Formate	Sodium Formate	HCOONa		-	-	
041	PRD-041	64-19-7	Acetic acid (25-90%)	Acetic acid (25-90%)	CH ₃ COOH		-	-	
042	PRD-042	1310-73-2	NaOH (<5%)	NaOH (<5%)	NaOH		-	-	
043	PRD-043	000079-20-9	Methyl acetate	Methyl acetate	CH ₃ COOCH ₃		-	1	
044	PRD-044		CTA	CTA			-	-	
045	PRD-045		PTA feed slurry	PTA feed slurry			-	-	
046	PRD-046		PTA mother liquor	PTA mother liquor			-	-	
047	PRD-047		PTA vent scrubber steam	PTA vent scrubber steam			-	-	
048	PRD-048		TA offgas scrubber vent	TA offgas scrubber vent			-	-	
049	PRD-049		TA oxidation filter feed	TA oxidation filter feed			-	-	
050	PRD-050		TA oxidation mother liquor and catalyst feed	TA oxidation mother liquor and catalyst feed			-	-	
051	PRD-051		TA oxidation residue	TA oxidation residue			-	-	
052	PRD-052		TA oxidation waste water	TA oxidation waste water			-	-	
053	PRD-053		TA plants conveying gas	TA plants conveying gas			-	-	
054	PRD-054		TA stripper still bottoms	TA stripper still bottoms			-	-	

Production Chemical list

Sr.	Chem. No.	CAS. No.	Product Name	Synonyms	Chemical formula	Remark	Sr. no. (chemical hazardous list)	Hazard Substance Type (with DIW)	Status
055	PRD-055		TA thermal oxidiser ash	TA thermal oxidiser ash			-	-	
056	PRD-056	151-21-3	Sodium Dodecyl Sulfate	Sodium Lauryl Sulfate, Sodium Monododecyl Sulfate			-	-	
057	PRD-057	7681-57-4	Sodium Meta-Bisulfite	Disodium disulfite, Disodium pyrosulfite, Sodium Pyrosulfite, Sodium Metabisulfite	Na ₂ S ₂ O ₅	DM	-	-	
058	PRD-058		CAT-FLOC 8102 Plus	CAT-FLOC 8102 Plus		DM	-	-	
059	PRD-059		Nalco 3279	Nalco 3279		DM	-	-	
060	PRD-060		Optimer 9901	Optimer 9901		DM	-	-	
061	PRD-061		Nalco 7330	Nalco 7330		DM	-	-	
062	PRD-062		3D Trasar 3DT190	3D Trasar 3DT190		DM	-	-	
063	PRD-063		3D Trasar 3DT199	3D Trasar 3DT199		DM	-	-	
064	PRD-064		3D Trasar 3DT129	3D Trasar 3DT129		DM	-	-	
065	PRD-065		Tri-Act 1805	Tri-Act 1805		Boiler	-	-	
066	PRD-066		Nalco Elimin-OX	Nalco Elimin-OX		Boiler	-	-	
067	PRD-067		Nalco 7208	Nalco 7208		Boiler	-	-	
068	PRD-068		Nalco 73046	Nalco 73046			-	-	
069	PRD-069	7550-35-8	Lithium bromide solution	Lithium bromide solution		VAC	-	-	
070	PRD-070	1310-66-3	Lithium Hydroxide Monohydrate	Lithium Hydroxide Monohydrate		VAC	-	-	
071	PRD-071	104-76-7	2-Ethyl 1-Hexanol	2-Ethyl 1-Hexanol		VAC	-	-	
072	PRD-072	13568-40-6	Lithium Molybdate water solution	Lithium Molybdate water solution		VAC	-	-	
073	PRD-073		Nalco 7308	Nalco 7308			-	-	
074	PRD-074		Nalco 7348	Nalco 7348			-	-	
075	PRD-075		Nalco 73550	Nalco 73550			-	-	
076	PRD-076		Nalco N71D5 PLUS	Nalco N71D5 PLUS			-	-	
077	PRD-077		Control brom CB 70	Control brom CB 70			-	-	
078	PRD-078	87-90-1	TCCA 90%	TCCA 90%			-	-	
079	PRD-079		PERMATREAT® PC-191T	PERMATREAT® PC-191T					
080	PRD-080		BT-3000						
081	PRD-081		NMS440-Centurion3AR-AFFF_10-1-07	NMS440-Centurion3AR-AFFF_10-1-07					
082	PRD-082		fm-200	fm-200					
083	PRD-083		GENGARD GN8008	GENGARD GN8008					
084	PRD-084		OPTISPERSE HP5470	OPTISPERSE HP5470					
085	PRD-085		INHIBITOR AZ8104	INHIBITOR AZ8104					
086	PRD-086		CORTROL OS7785	CORTROL OS7785					
087	PRD-087		SPECTRUS NX1100	SPECTRUS NX1100					
088	PRD-088		BETZDEARBORN CP1160	BETZDEARBORN CP1160					
089	PRD-089		SPECTRUS BD1500	SPECTRUS BD1500					
090	PRD-090		ALUMINUM SULFATE LIQ CMD	ALUMINUM SULFATE LIQ CMD					
091	PRD-091		BETZDEARBORN AP1100	BETZDEARBORN AP1100					
092	PRD-092		STEAMATE NA0880	STEAMATE NA0880					
093	PRD-093		OPTISPERSE HP5406	OPTISPERSE HP5406					
094	PRD-094		PETROMEEN FC-629	PETROMEEN FC-629					
095	PRD-095		OPTISPERSE HP54707	OPTISPERSE HP54707					
096	PRD-096		INDION GS 300	INDION GS 300					
097	PRD-097		INDION 225 H	INDION 225 H					
098	PRD-098		GENGARD GN8224	GENGARD GN8224					
099	PRD-099		Ammonium sulfate		(NH ₄) ₂ SO ₄				
100	PRD-100		Optisperse HP2650						

Laboratory chemical list

Sr.	Chem. No.	CAS. No.	Product Name	Synonyms	Chemical formula	Remark
1	QC-A-001	116-63-2	1-Amino-2-naphthol-4-sulfonic acid	1-Amino-2-hydroxy-4-naphthalenesulfonic acid	$C_{10}H_7NO_2S$	
2	QC-A-002	75-07-0	Acetaldehyde	Ethanal	CH_3CHO	
3	QC-A-003	64-19-7	Acetic acid (glacial)	-	CH_3COOH	
4	QC-A-004	67-64-1	Acetone	Dimethyl ketone, Propanone	CH_3COCH_3	
5	QC-A-005	75-05-8	Acetonitrile	Methyl cyanide	CH_3CN	
6	QC-A-006	98-86-2	Acetophenone	Methyl phenyl ketone	$CH_3COC_6H_5$	
7	QC-A-007	7784-24-9	Aluminium potassium sulfate dodecahydrate	Potassium aluminium sulfate, Alum potassium	$KAl(SO_4)_2 \cdot 12 H_2O$	
8	QC-A-008	-	Amino acid Freagent solution	-	-	
9	QC-A-009	1336-21-6	Ammonia solution 28-30%	-	NH_4OH	
10	QC-A-010	631-61-8	Ammonium acetate	-	CH_3COONH_4	
11	QC-A-011	12125-02-9	Ammonium chloride	Sal ammoniac	NH_4Cl	
12	QC-A-012	7783-83-7	Ammonium iron(III) sulfate dodecahydrate	Alum iron, Ferric ammonium sulfate, Iron alum, Iron(III) ammonium sulfate	$(NH_4)Fe(SO_4)_2 \cdot 12H_2O$	
13	QC-A-013	12054-85-2	Ammonium molybdate	Ammonium heptamolybdate tetrahydrate, Hexammonium Ammonium persulfate, Peroxidisulfuric acid diammonium salt	$(NH_4)_6Mo_7O_{24} \cdot 4 H_2O$	
14	QC-A-014	7727-54-0	Ammonium peroxodisulfate	Ammonium persulfate, Peroxidisulfuric acid diammonium salt	$(NH_4)_2S_2O_8$	
15	QC-A-015	7440-37-1	Argon		Ar	
16	QC-B-001	89-05-4	1,2,4,5-Benzenetetracarboxylic acid	Pyromellitic acid	$C_6H_2(COOH)_4$	
17	QC-B-002	528-44-9	1,2,4-Benzenetricarboxylic acid	Trimellitic acid	$C_6H_3-1,2,4-(COOH)_3$	
18	QC-B-003	88-99-3	1,2-Benzenedicarboxylic acid	O-phthalic acid	$C_6H_4(COOH)_2$	
19	QC-B-004	121-91-5	1,3-Benzenedicarboxylic acid	Isophthalic acid	$C_6H_4O_4$	
20	QC-B-005	78-92-2	2-Butanol	-	$CH_3CH(OH)CH_2CH_3$	
21	QC-B-006	98-73-7	4-tert-Butylbenzoic acid	PTBBA	$C_{11}H_{14}O_2$	
22	QC-B-007	10326-27-9	Barium chloride dihydrate	-	$BaCl_2 \cdot 2 H_2O$	
23	QC-B-008	12230-71-6	Barium hydroxide octahydrate	Caustic baryta, Barium oxide hydrate octahydrate	$Ba(OH)_2 \cdot 8 H_2O$	
24	QC-B-009	71-43-2	Benzene			
25	QC-B-010	65-85-0	Benzoic acid	Phenylformic acid, Benzene carboxylic acid	C_6H_5COOH	
26	QC-B-011	119-61-9	Benzophenone	Diphenyl ketone	$C_{18}H_{12}O$	
27	QC-B-012	-	Buffer solution4	citric acid/sodium hydroxide/hydrogen chloride	-	
28	QC-B-013	-	Buffer solution 7	di-sodium hydrogen phosphate/potassium dihydrogen boric acid/potassium chloride/sodium hydroxide	-	
29	QC-B-014	-	Buffer solution 9		-	
30	QC-B-015	78-83-1	Isobutanol	2-Methyl-1-propanol, Iso-Butanol	$(CH_3)_2CHCH_2OH$	
31	QC-B-016	110-19-0	Isobutyl acetate	Acetic acid isobutyl ester	$CH_3COOCH_2CH(CH_3)_2$	
32	QC-C-001	619-66-9	4-Carboxybenzaldehyde	4-Formylbenzoic acid, Terephthalaldehydic acid	$4-(OHC)C_6H_4COOH$	
33	QC-C-002	471-34-1	Calcium carbonate		$CaCO_3$	
34	QC-C-003	10035-04-8	Calcium chloride dihydrate		$CaCl_2 \cdot 2 H_2O$	
35	QC-C-004	13477-34-4	Calcium nitrate tetrahydrate		$Ca(NO_3)_2 \cdot 4 H_2O$	
36	QC-C-005	7440-44-0	Charcoal activated		C	
37	QC-C-006	67-66-3	Chloroform	Trichloromethane	$CHCl_3$	
38	QC-C-007	7789-02-8	Chromium(III) nitrate nonahydrate		$Cr(NO_3)_3 \cdot 9H_2O$	
39	QC-C-008	2254-53-2	Citric acid F			
40	QC-C-009	6147-53-1	Cobalt Acetate tetrahydrate			
41	QC-C-010	7791-13-1	Cobalt(II) chloride hexahydrate		$CoCl_2 \cdot 6 H_2O$	
42	QC-C-011	10026-22-9	Cobalt(II) nitrate hexahydrate		$Co(NO_3)_2 \cdot 6 H_2O$	
43	QC-C-012		COD Reagent			
44	QC-C-013	7758-99-8	Copper(II) sulfate pentahydrate	Copper monosulfate pentahydrate, Copper vitriol pentahydrate	$CuSO_4 \cdot 5 H_2O$	

Laboratory chemical list

Sr.	Chem. No.	CAS. No.	Product Name	Synonyms	Chemical formula	Remark
45	QC-C-014	98-82-8	Cumene	2-Phenylpropane, Isopropylbenzene	$C_{10}H_8CH(CH_3)$	
46	QC-D-001	75-09-2	Dichloromethane	Methylene chloride	CH_2Cl_2	
47	QC-D-002	64-02-8	DPD Free Chlorine reagent (KIT)			
48	QC-E-001	111-15-9	2-Ethoxyethyl acetate	Ethylene glycol monoethyl ether acetate, Ethyl glycol acetate, Acetic acid	$CH_3COOCH_2CH_2OC_2H_5$	
49	QC-E-002	60-00-4	EDTA	Titriplex® II	$C_{10}H_{16}N_2O_8$	
50	QC-E-003	1787-61-7	Eriochrome black T	Chrome black T, 2-Hydroxy-1-(1-hydroxy-2-naphthylazo)-6-	$C_{20}H_{12}N_3NaO_7S$	
51	QC-E-004	64-17-5	Ethanol	Ethyl alcohol, Spirit, Spirit of wine	C_2H_5OH	
52	QC-E-005	100-41-4	Ethylbenzene		$C_6H_5C_2H_5$	
53	QC-E-006	6381-92-6	Ethylenediaminetetraacetic acid disodium salt	Titriplex® III, Disodium dihydrogen ethylenediaminetetraacetate	$C_{10}H_{14}N_2Na_2O_8 \cdot 2 H_2O$	
54	QC-E-007	108-21-4	EGC II KOH EluGen Potassium Hydroxide Caartridge			
55	QC-F-001	64-18-6	Formic Acid	Methanoic acid	$HCOOH$	
56	QC-G-001	50-99-7	D(+)-Glucose	Dextrose		
57	QC-G-002	56-86-0	Glutamic acid			
58	QC-G-003	56-81-5	Glycerol	1,2,3-Propanetriol	$C_3H_8O_3$	
59	QC-H-001	22767-50-6	Heptane-1-sulfonic acid sodium salt		$C_7H_{15}NaO_2S$	
60	QC-H-002	100-97-0	Hexamethylenetetramine	Methenamine, Hexamine, Formin®, Urotropin®	$C_6H_{12}N_4$	
61	QC-H-003	10034-93-2	Hydrazine Sulphate, Hydrazinium sulfate	Hydrazonium sulfate	$N_2H_6SO_4$	
62	QC-H-004	10035-10-6	Hydrobromic acid	Hydrobromic acid 47%		
63	QC-H-005	7647-01-0	Hydrochloric acid Conc. 37 %			
64	QC-H-006	7664-39-3	Hydrofluoric acid(HF) 50 %	100334 Hydrofluoric acid 48%		
65	QC-H-007	7722-84-1	Hydrogen peroxide 30%	Perhydrol		
66	QC-H-008	142-82-5	n-Heptane	n-Dipropylmethane, n-Heptylhydride	$CH_3(CH_2)_5CH_3$	
67	QC-H-009	110-54-3	n-Hexane		$CH_3(CH_2)_4CH_3$	
68	QC-H-010	109-99-9	Tetrahydrofuran	THF, Tetramethylene oxide, Oxolane	C_4H_8O	
69	QC-H-011	7440-59-7	Helium	Helium gas	He	
70	QC-H-012	1333-74-0	Hydrogen	Hydrogen	H2	
71	QC-I-001	288-32-4	Imidazol e	Glyoxaline, 1,3-Diaza-2,4-cyclopentadiene	$C_3H_4N_2$	
72	QC-I-002	860-22-0	Indigo camine	Blue acid 74	$C_{16}H_{16}N_2Na_2O_6S_2$	
73	QC-I-003	7553-56-2	Iodine(Resublimed)		I_2	
74	QC-I-004	10025-77-1	Iron(III) chloride hexahydrate	Ferric chloride hexahydrate	$FeCl_3 \cdot 6 H_2O$	
75	QC-K-001	-	Karl Fischer reagent free pyridine			
76	QC-K-002	-	Karl Fischer reagent with pyridine			
77	QC-L-001	12007-60-2	di-Lithium tetraborate		$Li_2B_4O_7$	
78	QC-L-002	1312-81-8	Lanthanum(III) oxide		La_2O_3	
79	QC-L-003	7447-41-8	Lithium chloride		$LiCl$	
80	QC-L-004	13453-69-5	Lithium metaborate		$LiBO_2$	
81	QC-M-001	10034-99-8	Magnesium sulfate heptahydrate		$MgO_4S \cdot 7 H_2O$	
82	QC-M-002	13446-18-9	Manganese nitrate hexahydrate			
83	QC-M-003	10101-68-5	Manganese(II) sulfate tetrahydrate		$MnSO_4 \cdot 4 H_2O$	
84	QC-M-004	7487-94-7	Mercury(II) chloride		$HgCl_2$	
85	QC-M-005	7783-34-8	Mercury(II) nitrate monohydrate		$Hg(NO_3)_2 \cdot H_2O$	
86	QC-M-006	7783-35-9	Mercury(II) sulfate		$HgSO_4$	
87	QC-M-007	592-85-8	Mercury(II) thiocyanate	Mercury(II) rhodanide, Mercury(II) thiocyanate	$Hg(SCN)_2$	
88	QC-M-008	67-56-1	Methanol (HPLC grade)	Methyl alcohol, Carbinol, Wood alcohol	CH_3OH	

Laboratory chemical list

Sr.	Chem. No.	CAS. No.	Product Name	Synonyms	Chemical formula	Remark
89	QC-M-009	79-20-9	Methyl acetate	Acetic acid methyl ester	CH ₃ COOCH ₃	
90	QC-M-010	547-58-0	Methyl orange	4-Dimethylaminoazobenzene-4'-sulfonic acid sodium salt, Gold orange,	C ₁₄ H ₁₄ N ₂ NaO ₃ S	
91	QC-M-011	493-52-7	Methyl red	4-Dimethylaminoazobenzene-2'-carboxylic acid	C ₁₈ H ₁₈ N ₂ O ₂	
92	QC-M-012	61-73-4	Methylene blue	3,7-Bis(dimethylamino)phenazathionium chloride, Solvent blue 6	C ₁₆ H ₁₆ ClN ₃ S * x H ₂ O (x=2-3)	
93	QC-M-013	1945-77-3	Methylthymol blue sodium salt		C ₂₇ H ₄₀ N ₂ Na ₂ O ₁₅ S	
94	QC-M-014		Molybdate 3 reagent			
95	QC-M-015	3051-09-0	Murexide	Ammonium purpurate, acid	C ₈ H ₆ N ₆ O ₆	
96	QC-N-001	13478-00-7	Nickel(II) nitrate hexahydrate		Ni(NO ₃) ₂ * 6 H ₂ O	
97	QC-N-002	7697-37-2	Nitric acid 65%			
98	QC-N-003	98-95-3	Nitrobenzene		C ₆ H ₅ NO ₂	
99	QC-N-004	111-84-2	n-Nonane		CH ₃ (CH ₂) ₇ CH ₃	
100	QC-N-005	7727-37-9	Nitrogen	Nitrogen gas	N2	
101	QC-O-001	111-65-9	n-Octane		CH ₃ (CH ₂) ₆ CH ₃	
102	QC-O-002	6153-56-6	Oxalic acid dihydrate		(COOH) ₂ * 2 H ₂ O	
103	QC-P-001	482-05-3	Diphenic acid	2,2'-Biphenyldicarboxylic acid, Diphenyl-2,2'-dicarboxylic acid	2-(HOOC)C6H4C6H4-2-(COOH)	
104	QC-P-002	7758-11-4	di-Potassium hydrogen phosphate	Dipotassium hydrogen phosphate, Potassium phosphate dibasic	K ₂ HPO ₄	
105	QC-P-003	67-63-0	Isopropyl alcohol	iso-Propanol, Isopropanol,2-Propanol, Dimethyl carbinol	CH ₃ CH(OH)CH ₃	
106	QC-P-004	109-66-0	n-Pentane	Diethyl methane, 1,3-Dimethyl propane	CH ₃ (CH ₂) ₃ CH ₃	
107	QC-P-005	109-60-4	n-Propyl Acetate	Acetic acid propyl ester	C ₆ H ₁₀ O ₂	
108	QC-P-006	71-23-8	n-Propyl alcohol	1-Propanol , 1-Hydroxy propane, Ethyl carbinol, n-Propanol	CH ₃ CH ₂ CH ₂ OH	
109	QC-P-007	7664-38-2	O-Phosphoric acid		H ₃ PO ₄	
110	QC-P-008	8012-95-1	Paraffin Liquid			
111	QC-P-009	10450-60-9	Periodic acid		H ₃ IO ₆	
112	QC-P-010	64742-49-0	Petroleum ether	Petroleum spirit, Petroleum benzine		
113	QC-P-011	77-09-8	Phenolphthalein		C ₂₀ H ₁₄ O ₄	
114	QC-P-012	7758-01-2	Potassium bromate		KBrO ₃	
115	QC-P-013	7758-02-3	Potassium bromide		KBr	
116	QC-P-014	7447-40-7	Potassium chloride		KCl	
117	QC-P-015	-	Potassium Chloride (KCl 3 M)			
118	QC-P-016	7789-00-6	Potassium Chromate	chromic acid potassium salt	K ₂ CrO ₄	
119	QC-P-017	151-50-8	Potassium Cyanide	Cyanogen potassium	KCN	
120	QC-P-018	7778-50-9	Potassium Dichromate	Potassium bichromate	K ₂ Cr ₂ O ₇	
121	QC-P-019	7778-77-0	Potassium dihydrogen phosphate	Potassium biphosphate, Potassium phosphate monobasic, Soerensen's	KH ₂ PO ₄	
122	QC-P-020	7789-23-3	Potassium Fluoride		KF	
123	QC-P-021	16921-30-5	Potassium hexachloroplatinate		K ₂ PtCl ₆	
124	QC-P-022	877-24-7	Potassium hydrogen phthalate		C ₈ H ₅ KO ₄	
125	QC-P-023	7646-93-7	Potassium hydrogen sulfate	Potassium bisulfate	KHSO ₄	
126	QC-P-024	1310-58-3	Potassium Hydroxide	Potash caustic	KOH	
127	QC-P-025	7681-11-0	Potassium Iodide		KI	
128	QC-P-026	7757-79-1	Potassium Nitrate	Nitric acid potassium salt	KNO ₃	
129	QC-P-027	7722-64-7	Potassium Permanganate		KMnO ₄	
130	QC-P-028	7727-21-1	Potassium peroxodisulfate	Potassium persulfate	K ₂ O ₂ S ₂	
131	QC-P-029	7778-80-5	Potassium Sulphate	Potassium pyrosulfate	K ₂ SO ₄	
132	QC-P-030	11086-1	Pyridine		C ₅ H ₅ N	

Laboratory chemical list

Sr.	Chem. No.	CAS. No.	Product Name	Synonyms	Chemical formula	Remark
133	QC-P-031	108-21-4	Isopropyl acetate			
134	QC-S-001	7782-85-6	di-Sodium hydrogen phosphate heptahydrate	Sodium monohydrogen phosphate, Sodium phosphate dibasic	Na ₂ HPO ₄ * 7 H ₂ O	
135	QC-S-002	1303-96-4	di-Sodium tetraborate decahydrate	Borax, Sodium baborate, Sodium borate	Na ₂ B ₄ O ₇ * 10 H ₂ O	
136	QC-S-003	7631-86-9	Silica Gel			
137	QC-S-004	127-09-3	Silicone Grease			
138	QC-S-005	7783-90-6	Silver Chloride		AgCl	
139	QC-S-006	7761-88-8	Silver Nitrate		AgNO ₃	
140	QC-S-007	10294-26-5	Silver Sulfate		Ag ₂ SO ₄	
141	QC-S-008	127-09-3	Sodium Aceate Anhydrous	Acetic acid sodium salt	CH ₃ COONa	
142	QC-S-009	6131-90-4	Sodium acetate trihydrate		CH ₃ COONa * 3 H ₂ O	
143	QC-S-010	26628-22-8	Sodium Azide	Hydrazoic azid sodium salt	NaN ₃	
144	QC-S-011	7647-15-6	Sodium Bromide		NaBr	
145	QC-S-012	497-19-8	Sodium Carbonate(anhydrous)	anhydrous soda	Na ₂ CO ₃	
146	QC-S-013	7647-14-5	Sodium Chloride		NaCl	
147	QC-S-014	13472-35-0	Sodium dihydrogen phosphate dihydrate	mono-Sodium orthophosphate, Sodium biphosphate, Sodium phosphate	NaH ₂ PO ₄ * 2 H ₂ O	
148	QC-S-015	7681-57-4	Sodium disulfite	Sodium metabisulfite, Sodium pyrosulfite, Disulfite, Pyrosulfite	Na ₂ O ₃ S ₂	
149	QC-S-016	144-55-8	Sodium Hydrogen Carbonate	Sodium bicarbonate	NaHCO ₃	
150	QC-S-017	1310-73-2	Sodium Hydroxide	Soda caustic	NaOH	
151	QC-S-018	7681-82-5	Sodium iodide		NaI	
152	QC-S-019	10102-17-7	Sodium thiosulfate pentahydrate	Antichlor	Na ₂ O ₃ S ₂ * 5 H ₂ O	
153	QC-S-020	7631-99-4	Sodium-Nitrate		NaNO ₃	
154	QC-S-021	7757-83-7	Sodium-sulphite anhydrous		Na ₂ SO ₃	
155	QC-S-022	10025-69-1	Stannous chloride	Tin dichloride, dihydrate,,Tin(II) chloride dihydrate	SnCl ₂ * 2 H ₂ O	
156	QC-S-023	9005-84-9	Starch	Amylum, Potato starch for determination of diastase	(C ₆ H ₁₀ O ₅) _n	
157	QC-S-024	-	Std Bromide 1000 ppm for IC			
158	QC-S-025	-	Std Chloride 1000 ppm for IC			
159	QC-S-026	-	Std Co 1000 ppm for ICP			
160	QC-S-027	-	Std Cu 1000 ppm for ICP			
161	QC-S-028	-	Std Fe 1000 ppm for ICP			
162	QC-S-029	-	Std Fluoride 1000 ppm for IC			
163	QC-S-030	-	Std IV for ICP			
164	QC-S-031	-	Std Mn 1000 ppm for ICP			
165	QC-S-032	-	Std Mo 1000 ppm for ICP			
166	QC-S-033	-	Std Na 1000 ppm for ICP			
167	QC-S-034	-	Std Nitrate 1000 ppm for IC			
168	QC-S-035	-	Std Phosphate 1000 ppm for IC			
169	QC-S-036	-	Std Sulfate 1000 ppm for IC			
170	QC-S-037	-	Std Ti 1000 ppm for ICP			
171	QC-S-038	-	Std Zn 1000 ppm for ICP			
172	QC-S-039	7664-93-9	Sulfuric acid 95-97%		H ₂ SO ₄	
173	QC-S-040	5329-14-6	Sulphamic acid	Amidosulfonic acid, Sulfamidic acid	H ₂ NSO ₃ H	
174	QC-S-041	10101-89-0	tri-Sodium phosphate dodecahydrate	Sodium phosphate tribasic, Trisodium phosphate	Na ₃ PO ₄ * 12 H ₂ O	
175	QC-T-001	99-94-5	p-Tolucic acid	4-Methylbenzoic acid	C ₈ H ₈ O ₂	
176	QC-T-002	68-11-1	Thioglycolic acid about 80%	Mercaptoacetic acid		

Laboratory chemical list

Sr.	Chem. No.	CAS. No.	Product Name	Synonyms	Chemical formula	Remark
177	QC-T-003	110-02-1	Thiophene		C ₄ H ₄ S	
178	QC-T-004	125-20-2	Thymolphthalein		C ₂₈ H ₃₀ O ₄	
179	QC-T-005	12137-20-1	Titanium(IV) oxide	Titanium dioxide	TiO ₂	
180	QC-T-006	108-88-3	Toluene	Methylbenzene	C ₆ H ₅ CH ₃	
181	QC-T-007	76-03-9	Trichloroacetic acid		CCl ₃ COOH	
182	QC-T-008	102-71-6	Triethanolamine	Tris(2-hydroxyethyl)amine, 2,2',2''-Trihydroxytriethylamine, TEA	N(CH ₂ CH ₂ OH) ₃	
183	QC-U-001	1120-21-4	n-Undecane		CH ₃ (CH ₂) ₉ CH ₃	
184	QC-X-001	108-38-3	Meta-Xylene	1,3-Dimethylbenzene	C ₆ H ₄ (CH ₃) ₂	
185	QC-X-002	95-47-6	Ortho-Xylene	1,2-Dimethylbenzene	C ₆ H ₄ (CH ₃) ₂	
186	QC-X-003	3618-43-7	Xylenol orange tetrasodium salt	3,3'-Bis[bis(carboxymethyl)aminoethyl]cresol sulfone phtrane sodium salt		
187	QC-W-001	7732-18-5	Water plus HPLC			
188	QC-Z-001	10196-18-6	Zinc nitrate hexahydrate	Nitric acid zinc salt hexahydrate	Zn(NO ₃) ₂ * 6 H ₂ O	
189	QC-Z-002	7446-20-0	Zinc sulfate heptahydrate	Zinc vitriol	ZnSO ₄ * 7 H ₂ O	

เอกสารแนบที่ 53

เอกสารการจัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมี ข้อมูลบัญชีรายชื่อการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย
และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ประจำปี 2568

TPT2 110/2025

วันที่ 23 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2568

เรื่อง นำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety data sheet : SDS)

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง


สิ่งที่ส่งมาด้วย บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี

ด้วย บริษัทพีทีที ปิโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 (เดิมชื่อบริษัท อินโดรามา ปิโตรเคมี จำกัด) ตั้งอยู่เลขที่ 4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดให้บริษัทฯ ดำเนินการแจ้งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและข้อมูลความปลอดภัยสารเคมีให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลในกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัยนั้น

บัดนี้บริษัทฯ ได้ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและข้อมูลความปลอดภัยสารเคมีตามรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายชาญ ไชยรักษ์)

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

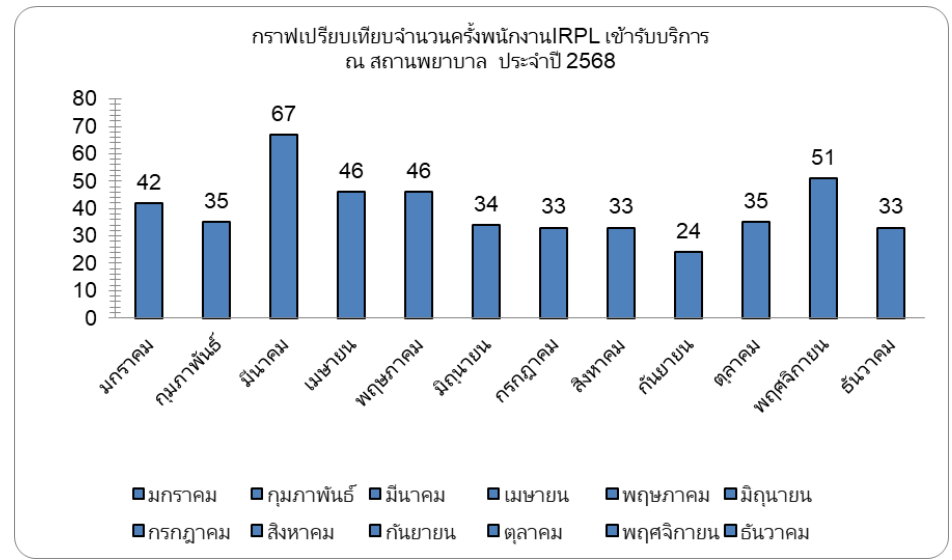
 24 ก.ค. 68

เอกสารแนบที่ 54

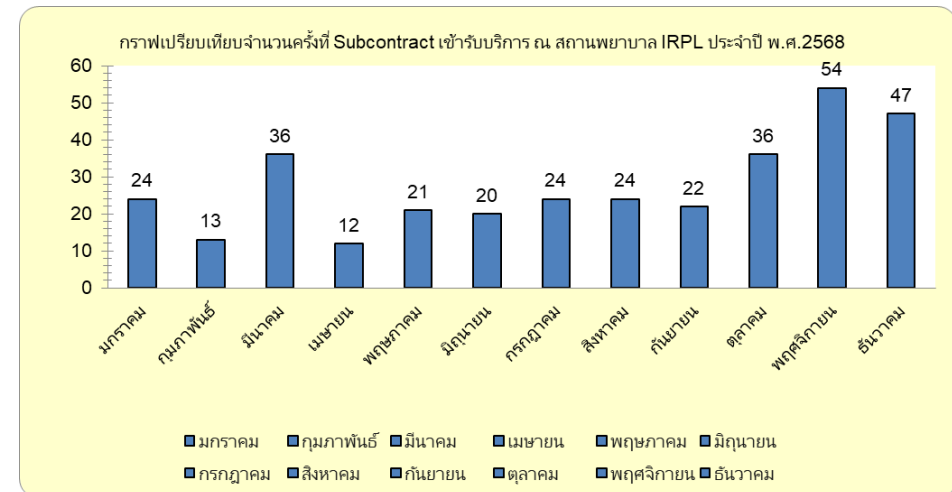
เอกสารการรวบรวมสถิติสถิติภาวะการณ้เจ็บป่วย

เอกสารรวบรวมสถิติด้านสุขภาพ

ตารางเปรียบเทียบจำนวนครั้งที่พนักงาน IRPL เข้ารับบริการ ณ สถานพยาบาล ประจำปีพ.ศ.2568	
เดือน	IRPL
มกราคม	42
กุมภาพันธ์	35
มีนาคม	67
เมษายน	46
พฤษภาคม	46
มิถุนายน	34
กรกฎาคม	33
สิงหาคม	33
กันยายน	24
ตุลาคม	35
พฤศจิกายน	51
ธันวาคม	33
รวม(ครั้ง)	479



ตารางเปรียบเทียบจำนวนครั้งที่ Subcontract เข้ารับบริการ ณ สถานพยาบาล IRPL ประจำปีพ.ศ.2568	
เดือน	Subcontract
มกราคม	24
กุมภาพันธ์	13
มีนาคม	36
เมษายน	12
พฤษภาคม	21
มิถุนายน	20
กรกฎาคม	24
สิงหาคม	24
กันยายน	22
ตุลาคม	36
พฤศจิกายน	54
ธันวาคม	47
รวม(ครั้ง)	333



สถิติแยกตามกลุ่มโรค พนักงาน และ Subcontract ณ ห้องพยาบาล IRPL ประจำปี พ.ศ.2568

ลำดับที่	เดือนกลุ่มโรค	มกราคม		กุมภาพันธ์		มีนาคม		เมษายน		พฤษภาคม		มิถุนายน		กรกฎาคม		สิงหาคม		กันยายน		ตุลาคม		พฤศจิกายน		ธันวาคม		รวม		
		IRPL	Subcontract	IRPL	Subcontract	IRPL	Subcontract	IRPL	Subcontract	IRPL	Subcontract	IRPL	Subcontract	IRPL	Subcontract	IRPL	Subcontract	IRPL	Subcontract	IRPL	Subcontract	IRPL	Subcontract	IRPL	Subcontract	IRPL	Subcontract	
1	RESPIRATORY SYSTEM /ร. ระบบทางเดินหายใจ	20	8	9	7	15	11	10	2	11	5	5	4	9	5	6	4	7	5	8	8	12	11	12	11	124	81	
2	DIGESTIVE SYSTEM /ร.ระบบทางเดินอาหาร	1	3	9	1	3	3	6	2	8	1	6	4	6	5	3	3	3	3	2	5	3	7	5	7	55	44	
3	CIRCULATORY SYSTEM /ร.ระบบไหลเวียนโลหิต	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3	
4	NERVOUS SYSTEM /ร.ระบบประสาทและสมอง	0	2	0	0	2	1	1	4	2	0	1	0	1	1	1	1	1	2	3	1	2	1	3	2	17	15	
5	MUSCULOSKELETAL SYSTEM /ร.ระบบกล้ามเนื้อและกระดูก	8	4	7	0	4	5	2	0	10	10	9	7	5	3	9	7	3	8	8	7	4	5	5	11	74	67	
6	EYE / ระบบตาและอวัยวะเห็น	0	1	1	1	0	2	1	0	0	0	1	0	0	0	1	0	2	3	1	2	1	0	0	3	8	12	
7	EAR NOSE THROAT / ENT/ระบบหู คอ จมูก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
8	SKIN / ระบบผิวหนัง	0	0	2	2	0	1	2	1	2	1	0	0	1	2	1	3	0	0	1	1	1	0	0	0	10	11	
9	REPRODUCTIVE SYSTEM / REPRO/ OB/G/ระบบสืบพันธุ์	1	1	0	0	2	2	0	0	0	2	0	2	0	1	1	2	1	0	0	0	0	1	0	3	5	14	
10	อัมพฤกษ์ / อัมพาต	2	2	0	0	31	6	9	1	2	0	0	0	5	2	1	1	3	0	2	0	14	1	0	0	69	13	
11	อุบัติเหตุและความผิดปกติอื่นๆ	10	2	7	1	10	2	15	2	0	2	12	3	6	5	10	2	4	1	10	5	14	3	8	4	106	32	
12	Accident																									0	0	
	13.1 หัวใจ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0
	13.2 โดนฟัน	0	0	0	0	0	3	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	3	
		42	24	35	13	67	36	46	12	36	21	34	20	33	24	33	24	24	22	35	29	51	29	33	41	469	295	
	Refer by Ambulance	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1			0	0	0	0	0	0	0	0					0	2	
	ตรวจสอบสารเสพติดในปัสสาวะ	0	0	0	6	0	322	0	0	0	1	0	5	0	0	0	0	5	0	7	0	25	0	6	0	377		
	วัดความดันโลหิต/ตรวจสอบสุขภาพ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
หมายเหตุ : ผู้รับบริการ 1 คน อาจเจ็บป่วยได้มากกว่า 1 ระบบ																												

ผู้รับบริการ	ระบบทางเดินหายใจ	ระบบทางเดินอาหาร	ระบบไหลเวียนโลหิต	ระบบประสาทและสมอง	ระบบกล้ามเนื้อและกระดูก	ระบบตาและอวัยวะเห็น	ระบบหู คอ จมูก	ระบบผิวหนัง	ระบบสืบพันธุ์	อัมพฤกษ์/อัมพาต	บาดเจ็บและอุบัติเหตุ	อื่นๆ	รวม
พนักงาน IRPL	124	55	0	17	74	8	0	10	5	69	106		468
Subcontract IRPL	81	44	3	15	67	12	0	11	14	13	32		292

เอกสารแนบที่ 55

หนังสือแจ้งเปลี่ยนแปลงชื่อบริษัท จากเดิมบริษัท อินโดรามา โปไตรเคม จำกัด
เป็นบริษัท ทีพีที โปไตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/ ๑๘๐๐๒



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ กันยายน ๒๕๖๘

เรื่อง แจ้งการเปลี่ยนแปลงชื่อเจ้าของโครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)

เรียน กรรมการผู้จัดการใหญ่บริษัท ทีพีที ไบโตรีเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท ทีพีที ไบโตรีเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) ที่ TPT2 096/2025 ลงวันที่ ๙ กรกฎาคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ทีพีที ไบโตรีเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) ขอแจ้งเปลี่ยนแปลงชื่อเจ้าของโครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) ที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) (ครั้งที่ ๘) ตั้งอยู่ที่เลขที่ ๔ หมู่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง จากเดิมเจ้าของโครงการคือ บริษัท อินโดรามา ไบโตรีเคมี จำกัด เปลี่ยนแปลงเป็นบริษัท ทีพีที ไบโตรีเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) โดยได้ดำเนินการเปลี่ยนชื่อบริษัทในหนังสือรับรองบริษัทและเปลี่ยนชื่อผู้ประกอบการในหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม รับทราบการขอแจ้งเปลี่ยนแปลงชื่อเจ้าของโครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) โดยบริษัท ทีพีที ไบโตรีเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายจิรวัดน์ ระติสุนทร)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๑

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th

วันที่ 6 พฤษภาคม 2568

เรื่อง การโอนกิจการทั้งหมด
เรียน ท่านที่เกี่ยวข้อง

ตามที่ บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด ("บริษัท") ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0105546057211 ซึ่งมีสถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ 4 หมู่ที่ 2 ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ("บริษัท สาขา 1") ได้รับหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม เลขที่ 2-28-1-109-80611-2566 ออกโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

บริษัทฯ ขอแจ้งให้ทราบว่า ขณะนี้บริษัทฯ อยู่ระหว่างการปรับโครงสร้างกิจการภายในกลุ่มบริษัท ซึ่งการปรับโครงสร้างกิจการดังกล่าว บริษัท สาขา 1 จะโอนกิจการทั้งหมดโดยการโอนทรัพย์สิน สิทธิ หน้าที่ หนี้สิน และความรับผิดชอบทั้งหมด รวมถึงใบอนุญาตของบริษัท ให้แก่บริษัท ทีพีที โปโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) ("ทีพีที") ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0107538000711 ภายหลังการโอนกิจการ บริษัท สาขา 1 จะเปลี่ยนสถานะเป็น "บริษัท ทีพีที โปโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขา 2" ("ทีพีที สาขา 2") โดยการโอนกิจการทั้งหมดดังกล่าวจะมีผลในวันที่ 1 กรกฎาคม 2568 หรือวันที่บริษัทฯ จะแจ้งให้ท่านทราบภายหลัง หากมีการเปลี่ยนแปลง

ภายหลังการโอนกิจการในครั้งนี้ รวมถึงการโอนใบอนุญาตของบริษัท (ผู้โอนกิจการ) ไปยังบริษัท ทีพีที โปโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) ซึ่งจะดำเนินการในนาม "ทีพีที สาขา 2" ทีพีทีจะเป็นผู้ถือใบอนุญาต และดำเนินการตามสิทธิและหน้าที่ในใบอนุญาตเดิมแทนบริษัทฯ นับตั้งแต่วันที่โอนกิจการเป็นต้นไป ทั้งนี้ การโอนกิจการดังกล่าว ไม่มีผลกระทบต่อที่ตั้งสถานประกอบการ กระบวนการผลิต การจ้างงาน หรือเครื่องจักรที่ใช้ในการประกอบกิจการ และใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานยังคงใช้หมายเลขเดิม คือ เลขที่ 2-28-1-109-80611-2566 โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงใดๆ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอความอนุเคราะห์ในการดำเนินการโอนใบอนุญาตหรือเอกสารที่เกี่ยวข้องของบริษัท ให้แก่ ทีพีที หรือพิจารณาออกใบอนุญาตใหม่ให้แก่ "ทีพีที สาขา 2" ตามความเหมาะสมต่อไป จะเป็นพระคุณอย่างยิ่ง



ขอแสดงความนับถือ

บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด

ลงชื่อ _____ กรรมการ

(นายชานดี พันธ์รุ่ง การมัส)



บริษัท ทีพีที โปโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ _____ กรรมการ

(นายชันเจย์ อาสุจา)

INDORAMA PETROCHEM LIMITED (PTA Plant)

4 Moo 2, Asia Industrial Estate, T. Banchang, A. Banchang Rayong 21130, Thailand

Tel. +66 3 868 9081-5 Fax. +66 3 868 9090

www.indoramaventures.com

เอกสารแนบที่ 56

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมของชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร ประจำปี 2568

ประเด็นศึกษา	เทศบาลตำบลบ้านฉาง										เทศบาลเมืองบ้านฉาง																		เทศบาลเมืองมาบตาพุด						รวมทั้งหมด								
	หมู่ 1 แผ่นดินโพ	หมู่ 2 มดระลู	หมู่ 3 เนิน สำเภา 1,2	หมู่ 4 บ้านพญน	หมู่ 6 เนิน กระปรอก	ชุมชน เนินระป รอก	ชุมชน บ้าน ฉางพลา	ชุมชน เนิน คลอง	ชุมชน วัดบ้าน ฉาง	ชุมชน มิ่งมงคล	ชุมชน จ.คู่	ชุมชน การค้า ฉาง	ชุมชน เทพจินดา	ชุมชน โค้งดัง	ชุมชน สวน สุภาพ	ชุมชน รวมมิตร	ชุมชน โพธิ์ไผ่ สุทธธรรษา	ชุมชน หนองใหญ่	ชุมชน เขารัก สถาบัน	ชุมชน ไหวหา	ชุมชน ดาวพิทักษ์	ชุมชน ฟ้าสีทอง	ชุมชน ทรัพย์ สมบูรณ์	ชุมชน ชมวิ เหนือ	ชุมชน ปกป้อง สถาบัน	ชุมชน เทพมงคล	ชุมชน มธุรส	ชุมชน สามัคคี ป้าชัย	ชุมชน เนิน กระปรอก- วัดคลอง	ชุมชน สามัคคี เนิน คลอง	ชุมชน โรงเรียน เทศบาล 3 วัดคลอง	ชุมชน เนิน น้ำ	ชุมชน ฟ้าใหม่- มิราเคิล	ชุมชน ชมวิได้		ชุมชน สมพงษ์- สินทวี	ชุมชน หนอง แม่ป	ชุมชน มาบตา พุด	ชุมชน มาบตา พุด	ชุมชน มาบตา พุด	ชุมชน วัดตาก สุกหน้า		
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน		จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ	
1. ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์	5	29	12	47	8	8	17	10	6	11	8	5	12	13	7	11	14	6	7	1	18	2	5	5	6	3	3	2	4	3	7	8	6	4	9	13	34	20	7	18	414	100.0	
1.1 เพศ																																											
- ชาย	3	12	4	18	3	3	7	5	2	6	4	2	5	5	2	7	4	4	1	0	9	0	2	3	1	2	0	0	3	1	3	2	3	2	3	2	16	7	3	8	167	40.3	
- หญิง	2	17	8	29	5	5	10	5	4	5	4	3	7	8	5	4	10	2	6	1	9	2	3	2	5	1	3	2	1	2	4	6	3	2	6	11	18	13	4	10	247	59.7	
รวม	5	29	12	47	8	8	17	10	6	11	8	5	12	13	7	11	14	6	7	1	18	2	5	5	6	3	3	2	4	3	7	8	6	4	9	13	34	20	7	18	414	100.0	
1.2 อายุ																																											
- น้อยกว่า 20 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
- 21-30 ปี	0	1	2	3	1	0	0	1	0	3	1	0	0	2	0	0	2	2	0	0	2	0	0	1	2	0	0	0	0	0	0	3	0	0	1	0	4	0	2	7	40	9.7	
- 31-40 ปี	0	2	1	12	3	1	4	5	0	1	1	0	5	2	2	3	2	0	2	0	5	0	1	0	0	0	0	1	1	0	3	4	3	0	0	1	9	3	0	4	81	19.6	
- 41-50 ปี	1	12	2	12	3	4	7	2	2	5	4	1	3	4	1	3	5	2	1	1	5	2	2	1	3	2	3	1	1	2	2	1	0	2	5	4	11	6	2	2	132	31.9	
- มากกว่า 50 ปี	4	14	7	20	1	3	6	2	4	2	2	4	4	5	4	5	5	2	4	0	6	0	2	3	1	1	0	0	2	1	2	0	3	2	3	8	10	11	3	5	161	38.9	
รวม	5	29	12	47	8	8	17	10	6	11	8	5	12	13	7	11	14	6	7	1	18	2	5	5	6	3	3	2	4	3	7	8	6	4	9	13	34	20	7	18	414	100.0	
1.3 สมาชิกในครอบครัว(รวมท่านด้วย)																																											
- ไม่เกิน 3 คน	3	11	4	29	6	2	9	5	3	6	5	2	7	6	4	8	5	4	4	0	6	2	2	3	1	0	1	0	1	2	4	3	3	1	3	4	17	8	4	6	194	46.9	
- 4-6 คน	1	12	6	14	2	4	8	4	2	5	3	1	5	5	2	2	8	1	3	1	11	0	3	2	5	2	2	2	3	1	2	4	1	3	6	7	16	10	3	11	183	44.2	
- มากกว่า 5 คน	1	6	2	4	0	2	0	1	1	0	0	2	0	2	1	1	1	1	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	1	2	0	0	2	1	2	0	1	37	8.9	
รวม	5	29	12	47	8	8	17	10	6	11	8	5	12	13	7	11	14	6	7	1	18	2	5	5	6	3	3	2	4	3	7	8	6	4	9	13	34	20	7	18	414	100.0	
1.4 การศึกษา																																											
- ไม่ได้เรียนหนังสือ	1	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	6	1.4	
- ประถมศึกษา	2	7	2	14	0	4	2	2	1	2	1	2	2	3	2	3	5	1	2	0	3	0	2	2	0	0	1	0	1	0	1	2	2	2	1	2	7	6	8	2	4	103	24.9
- ม. ต้น	2	9	7	17	3	1	10	3	3	6	4	1	3	3	2	2	4	1	2	1	8	0	1	1	3	1	2	1	1	1	0	1	1	2	1	2	7	6	3	6	132	31.9	
- ม. ปสาย/ปวช.	0	4	1	8	1	3	2	2	2	2	2	0	5	2	0	3	3	3	3	0	3	0	2	0	0	1	0	0	2	1	3	1	1	0	3	2	10	4	0	5	84	20.3	
- ปวส./อนุปริญญา	0	4	2	4	4	0	1	2	0	0	1	1	2	2	1	1	0	0	0	0	2	2	0	1	1	0	1	0	0	0	1	3	2	1	3	1	5	1	1	2	52	12.6	
- ปริญญาตรี	0	2	0	4	0	0	2	1	0	1	0	0	0	0	3	2	1	2	1	0	0	2	0	0	1	2	0	0	0	1	0	1	0	0	0	1	5	0	1	1	35	8.5	
- สูงกว่าปริญญาตรี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
- ไม่ระบุ/ไม่แสดงความคิดเห็น	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	0.5		
- อื่นๆ ระบุ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0</						

[illegible]

[illegible]

ประเด็นศึกษา	เทศบาลตำบลบ้านฉาง										เทศบาลเมืองบ้านฉาง																				เทศบาลเมืองมาบตาพุด						รวมทั้งหมด																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	หมู่ 1	หมู่ 2	หมู่ 3	หมู่ 4	หมู่ 5	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน		ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน	ชุมชน</

[illegible]

ประเด็นที่ศึกษา	เทศบาลเมืองบ้านฉาง					ชุมชนบ้านเนิน	ชุมชนบ้านฉางเวลา	ชุมชนตะวันออก เนินกระปรอก ประชุมชนมิตร	ชุมชนวัดบ้านฉาง	ชุมชนเมืองมณฑล	ชุมชนจ.สุ	ชุมชนศูนย์การค้า วัดพัฒนา	ชุมชนเทพจินดา
	หมู่ 1 บ้านเนินดินโน	หมู่ 2 บ้านประชุมชน สอกริมมัสก	หมู่ 3 บ้านเนิน สำเนา 1,2	หมู่ 4 บ้านพูน	หมู่ 6 บ้านเนิน กระปรอก 1,2								
ส่วนหนึ่ง จำนวน	หมู่ 1 1 ชุด	หมู่ 2 1 ชุด	หมู่ 3 1 ชุด	หมู่ 4 1 ชุด	หมู่ 6 1 ชุด	ชุมชน บ้านเนิน 1 ชุด	ชุมชน บ้าน 1 ชุด	ชุมชน ตะวันออก เนินกระปรอก ประชุมชนมิตร 1 ชุด	ชุมชน วัดบ้านฉาง 1 ชุด	ชุมชน เมืองมณฑล 1 ชุด	ชุมชน จ.สุ 1 ชุด	ชุมชน ศูนย์การค้า วัดพัฒนา 1 ชุด	ชุมชน เทพจินดา 1 ชุด
1. ข้อมูลทั่วไป													
1.1 อายุ													
1 น้อยกว่า 20 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2 21-30 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3 31-40 ปี	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0
4 41-50 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 มากกว่า 50 ปี	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1.2 ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง													
1 น้อยกว่า 1 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2 1-5 ปี	1	0	0	1	1	1	1	0	1	1	1	0	0
3 6-10 ปี	0	1	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0
4 11-15 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0
5 มากกว่า 15 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1.3 ภูมิลำเนา													
1 เป็นคนในพื้นที่ชุมชนนี้แต่กำเนิด	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1
2 ย้ายมาจากพื้นที่อื่นๆในจังหวัดระยอง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3 ย้ายมาจากจังหวัดอื่น ระยอง...กรุงเทพฯ, ชลบุรี นครพนม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1.4 ระยะเวลาที่พำนักอยู่ในพื้นที่													
1 น้อยกว่า 1 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2 1-5 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3 6-10 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4 11-15 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 16-20 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6 มากกว่า 20 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0
2 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ - สังคมของชุมชน													
2.1 อาชีพหลักของชุมชน													
1 ค้าขาย/ทำธุรกิจส่วนตัว	0	0	0	0	1	1	0	1	0	1	1	1	0
2 ข้าราชการ/พนักงานรัฐวิสาหกิจ	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0
3 พนักงานบริษัทเอกชน/ลูกจ้าง	0	0	1	0	1	1	1	0	1	1	0	0	1
4 รับจ้างทั่วไป	1	1	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0
5 เกษตรกร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6 อื่น ๆ (ระบุ)..... ประมง	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	1	1	1	2	2	1	2	2	3	1	1	1
2.2 อาชีพรองของชุมชน													
1 ค้าขาย/ทำธุรกิจส่วนตัว	1	0	0	0	1	0	1	0	1	0	0	0	0
2 ข้าราชการ/พนักงานรัฐวิสาหกิจ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3 พนักงานบริษัทเอกชน/ลูกจ้าง	1	1	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	1
4 รับจ้างทั่วไป	0	0	1	1	0	1	0	0	1	1	1	1	1
5 เกษตรกร	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6 อื่น ๆ (ระบุ).....	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	2	1	1	2	1	1	1	1	2	1	2	1	2
2.3 แหล่งน้ำดื่มของชุมชน													
1 น้ำบ่อน้ำบาดาล	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2 น้ำฝน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3 น้ำบรรจุขวด/น้ำดื่ม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4 น้ำประปา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 น้ำกรอง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6 อื่น ๆ (ระบุ).....	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2.4 สภาพปัญหาบ้านดื่มของชุมชน													
1 ไม่มีปัญหา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2 น้ำไม่เพียงพอ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3 น้ำมีกลิ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4 น้ำมีตะกอน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 อื่น ๆ (ระบุ).....	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

ประเด็นที่ศึกษา	เทศบาลเมืองบ้านฉาง					ชุมชน บ้านเนิน กระปรोक 1, 2	ชุมชน บ้าน ฉาง-พลา	ชุมชน ตะวันออก เนินกระปรอก ประชุมมิตร	ชุมชน วัดบ้านฉาง	ชุมชน มิ่งมงคล	ชุมชน จ.ศู	ชุมชน ศูนย์การค้า วัดบนพัฒนา	ชุมชน เทพจินดา
	หมู่ 1 บ้านแผ่นดินใน	หมู่ 2 บ้านประชุมมิตร ล้อกริมบนสี่กั๊ก	หมู่ 3 บ้านเนิน สำเหร่ 1,2	หมู่ 4 บ้านพูน	หมู่ 6 บ้านเนิน กระปรอก 1, 2								
ตำแหน่ง จำนวน	หมู่ในหมู่บ้าน 1 ชุด	หมู่ในหมู่บ้าน 1 ชุด	หมู่ในหมู่บ้าน 1 ชุด	หมู่ในหมู่บ้าน 1 ชุด	หมู่ในหมู่บ้าน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด
2.5 แหล่งน้ำใช้ของชุมชน													
1 น้ำอบ/น้ำบาดาล	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2 น้ำฝน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3 น้ำประปา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4 แม่น้ำ/เขื่อน/อ่างเก็บน้ำ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 อื่น ๆ (ระบุ)..... น้ำผุดดิน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2.6 สภาพปัญหาทำน้ำใช้ของชุมชน													
1 ไม่มีปัญหา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2 น้ำไม่เพียงพอ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3 น้ำขุ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4 น้ำมีกลิ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 น้ำมีตะกอน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6 อื่น ๆ (ระบุ).....	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2.7 แหล่งน้ำเพื่อการเกษตรของชุมชน													
1 น้ำอบ/น้ำบาดาล	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2 น้ำฝน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3 น้ำประปา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4 แม่น้ำ/เขื่อน/อ่างเก็บน้ำ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 ชุมชนไม่มีทำการเกษตร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 อื่น ๆ (ระบุ).... น้ำคลอง	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2.8 สภาพปัญหาทำน้ำเพื่อการเกษตรของชุมชน													
1 ไม่มีปัญหา	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2 น้ำไม่เพียงพอ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3 น้ำขุ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4 น้ำมีกลิ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 น้ำมีตะกอน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6 ชุมชนไม่มีทำการเกษตร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7 อื่น ๆ (ระบุ).... น้ำฝน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2.9 วิธีการกำจัดขยะมูลฝอยของชุมชน													
1 เทศบาลจัดเก็บ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2 อื่นๆ ระบุ.....	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2.10 หน่วยงานบริการสาธารณสุขในชุมชน													
1 ไม่มี	1	1	1	0	1	0	0	1	1	1	1	1	0
2 มี ระบุ..... อสม. / โรงพยาบาลบ้านฉาง/โรงพยาบาลสมเด็จพระเทพรส...	0	0	0	1	0	1	1	0	0	0	0	0	1
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2.11 โรคระบาดที่เคยเกิดขึ้นในชุมชน ปี 2568													
1 ไม่มี	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2 มี ระบุ..... ไข้เลือดออก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2.12 โรคระบาดที่เคยเกิดขึ้นในชุมชน ปี 2568													
1 ไม่มี	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2 มี ระบุ..... ไข้เลือดออก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2.13 การเปลี่ยนแปลงของสภาพแวดล้อมในปัจจุบัน													
- ไม่เปลี่ยนแปลง	0	0	1	1	0	1	1	0	0	1	1	0	1
- เปลี่ยนแปลง ระบุ.....อาคารเรือนขึ้น มีโรงงานอุตสาหกรรมเกิดขึ้นมาก/ ไม	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ไม่แสดงความคิดเห็น	0	1	0	0	1	0	0	1	1	0	0	1	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
3. ข้อมูลด้านปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้นับอยู่ในปัจจุบันของชุมชน													
3.1 ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่ชุมชนได้ขึ้นอยู่ในปัจจุบัน (2568)													
1 ไม่มี (ข้ามไปตอบข้อที่ 4)	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1	0	1	0
2 มี (โปรดระบุข้อมูลผลกระทบลงในตารางด้านล่าง)	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	0	1
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1 กลิ่น													
- มี													
กลิ่นแก๊ส	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0
กลิ่นสารเคมี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
กลิ่นเหม็นในน้ำ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ไม่มี	1	1	1	1	0	1	1	1	0	1	1	1	1
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1

ประเด็นที่ศึกษา	เทศบาลเมืองบ้านฉาง					ชุมชนบ้านเนินกระปรอก	ชุมชนบ้านฉางพลา	ชุมชนตะวันออกเป็นกระปรอกประชุมชน	ชุมชนวัดบ้านฉาง	ชุมชนมิ่งมงคล	ชุมชนจ.สุ	ชุมชนศูนย์การค้า	ชุมชนวัดพัฒนา	ชุมชนเทพจินดา
	หมู่ 1 บ้านแม่ต้นไผ่	หมู่ 2 บ้านประชุมชน	หมู่ 3 บ้านเนินสำหรับ 1,2	หมู่ 4 บ้านพูน	หมู่ 6 บ้านเนินกระปรอก 1, 2									
ตำแหน่ง จำนวน	ผู้ใหญ่บ้าน 1 ชุด	ผู้ใหญ่บ้าน 1 ชุด	ผู้ใหญ่บ้าน 1 ชุด	ผู้ใหญ่บ้าน 1 ชุด	ผู้ใหญ่บ้าน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด
1.1 ระยะเวลา														
- นางตุตุ	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ฝน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ร่อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
หนาว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ทั้งปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1.2 ระดับผลกระทบ														
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1.3 แหล่งที่มา (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)														
1 กิจกรรมในชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2 การจราจร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3 โรงงานในชุมชน เอเซีย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4 โรงงานในชุมชน มาบตาพุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 โรงงานอื่นใดรวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6 ระเบิดไฟ	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7 อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2 เหมืองแร่														
- มี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
- ไม่มี	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2.1 ระยะเวลา														
- นางตุตุ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
ฝน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ร่อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
หนาว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
- ทั้งปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2
2.2 ระดับผลกระทบ														
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
2.3 แหล่งที่มา (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)														
1 กิจกรรมในชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2 การจราจร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
3 โรงงานในชุมชน เอเซีย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4 โรงงานในชุมชน มาบตาพุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 โรงงานอื่นใดรวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6 ระเบิดไฟ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7 อื่นๆ ซึ่งไม่ทราบชัดเจน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
3 ฝุ่นละออง														
- มี	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	0
- ไม่มี	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1	0	1	1	1
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
3.1 ระยะเวลา														
- นางตุตุ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ฝน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ร่อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
หนาว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ทั้งปี	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	1	0	0	0
รวม	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	1	0	0	0
3.2 ระดับผลกระทบ														
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	0

ประเด็นที่ศึกษา	เทศบาลเมืองบ้านฉาง					ชุมชนบ้านเนิน	ชุมชนบ้านฉาง	ชุมชนตะวันออก เป็นกระปรอก ประชุมชนมิตร	ชุมชนวัดบ้านฉาง	ชุมชนมิ่งมงคล	ชุมชนจ.ศุ	ชุมชนศูนย์การค้า วัดพัฒนา	ชุมชนเทพจินดา
	หมู่ 1 บ้านแผ่นดินใบ	หมู่ 2 บ้านประชุมชน สักริมบะสี	หมู่ 3 บ้านเนิน สำเหร่ 1,2	หมู่ 4 บ้านพูน	หมู่ 6 บ้านเนิน กระปรอก 1,2								
ตำแหน่ง จำนวน	หมู่ในหมู่บ้าน 1 ชุด	หมู่ในหมู่บ้าน 1 ชุด	หมู่ในหมู่บ้าน 1 ชุด	หมู่ในหมู่บ้าน 1 ชุด	หมู่ในหมู่บ้าน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด
3.3 แหล่งที่มา (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)													
1 กิจกรรมในชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2 การจราจร	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0
3 โรงงานในชุมชนฯ เอเชีย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4 โรงงานในชุมชนฯ มาตาพูด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 โรงงานอื่นใดรวมมา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6 ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7 อื่นๆ...ก่อสร้างถนนที่	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0
4 บ้านเสีย													
- มี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ไม่มี	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4.1 ระยะเวลา													
- นานที่สุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ผ่าน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ร่อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
หนาว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ทั้งมี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4.2 ระดับผลกระทบ													
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4.3 แหล่งที่มา (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)													
1 กิจกรรมในชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2 การจราจร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3 โรงงานในชุมชนฯ เอเชีย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4 โรงงานในชุมชนฯ มาตาพูด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 โรงงานอื่นใดรวมมา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6 ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7 อื่นๆ โรงงานอุตสาหกรรม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 เลี่ยง													
- มี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
- ไม่มี	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
5.1 ระยะเวลา													
- นานที่สุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
กลางวัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
บางเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
กลางคืน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
บางเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ทั้งมี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
กลางวัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
บางเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
กลางคืน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
บางเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2
5.2 ระดับผลกระทบ													
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
5.3 แหล่งที่มา (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)													
1 กิจกรรมในชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2 การจราจร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
3 โรงงานในชุมชนฯ เอเชีย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4 โรงงานในชุมชนฯ มาตาพูด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 โรงงานอื่นใดรวมมา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6 ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7 อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1

ประเด็นที่ศึกษา	เทศบาลเมืองบ้านฉาง					ชุมชนบ้านฉาง	ชุมชนบ้านฉาง	ชุมชนบ้านฉาง	ชุมชนบ้านฉาง	ชุมชนบ้านฉาง	ชุมชนบ้านฉาง	ชุมชนบ้านฉาง	ชุมชนบ้านฉาง	ชุมชนบ้านฉาง
	หมู่ 1 บ้านฉาง	หมู่ 2 บ้านฉาง	หมู่ 3 บ้านฉาง	หมู่ 4 บ้านฉาง	หมู่ 6 บ้านฉาง									
ตำแหน่ง	หมู่ 1 บ้านฉาง	หมู่ 2 บ้านฉาง	หมู่ 3 บ้านฉาง	หมู่ 4 บ้านฉาง	หมู่ 6 บ้านฉาง	ชุมชนบ้านฉาง	ชุมชนบ้านฉาง	ชุมชนบ้านฉาง	ชุมชนบ้านฉาง	ชุมชนบ้านฉาง	ชุมชนบ้านฉาง	ชุมชนบ้านฉาง	ชุมชนบ้านฉาง	ชุมชนบ้านฉาง
จำนวน	หมู่ 1 บ้านฉาง	หมู่ 2 บ้านฉาง	หมู่ 3 บ้านฉาง	หมู่ 4 บ้านฉาง	หมู่ 6 บ้านฉาง	ชุมชนบ้านฉาง	ชุมชนบ้านฉาง	ชุมชนบ้านฉาง	ชุมชนบ้านฉาง	ชุมชนบ้านฉาง	ชุมชนบ้านฉาง	ชุมชนบ้านฉาง	ชุมชนบ้านฉาง	ชุมชนบ้านฉาง
6	ชุมชน													
- มี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ไม่มี	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
6.1	ระยะเวลา													
- นาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- นาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- นาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6.2	ระดับผลกระทบ													
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6.3	แหล่งที่มา (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)													
1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7	อื่นๆ													
- มี การตรวจพบ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ไม่มี	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
7.1	ระยะเวลา													
- นาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- นาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- นาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7.2	ระดับผลกระทบ													
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7.3	แหล่งที่มา (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)													
1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3	ข้อมูลด้านความรู้ ความเข้าใจโครงการ และทัศนคติที่มีต่อโครงการ													
3.1	ทราบหรือไม่ว่ามีบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ในตำบลบ้านฉาง													
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
3.2	ทราบจากแหล่งใด													
1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
3.3	การมี บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด ก่อให้เกิดผลดีต่อชุมชนบ้านฉาง (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)													
1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	1	0	0	1	0	1	1	0	1	1	1	0	1	1
3	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0
4	0	1	1	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0
5	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0
6	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
9	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	2	3	2	2	1	2	3	3	2	2	2	2	2	2

ประเด็นที่ศึกษา	เทศบาลเมืองบ้านฉาง					ชุมชนบ้านเนิน	ชุมชนบ้านพรอก	ชุมชนบ้านพลา	ชุมชนวัดระลอกนอก	ชุมชนวัดบ้านฉาง	ชุมชนเมืองมณฑล	ชุมชนจ.สุ	ชุมชนศูนย์การค้า	ชุมชนเทพจินดา
	หมู่ 1 บ้านเนินต้นไผ่	หมู่ 2 บ้านประจิมมิตร	หมู่ 3 บ้านเนินสำเภา 1,2	หมู่ 4 บ้านพูน	หมู่ 6 บ้านเนินกระปรอก 1, 2									
ตำแหน่ง	ผู้ใหญ่บ้าน	ผู้ใหญ่บ้าน	ผู้ใหญ่บ้าน	ผู้ใหญ่บ้าน	ผู้ใหญ่บ้าน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน
จำนวน	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด
3.4 การมี บริษัท อินโดรามา บีโธเคมี จำกัด ก่อให้เกิดข้อกังวลต่อชุมชนบ้านฉาง (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)														
1 กลิ่นเหม็นรบกวน	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2 เขม่ารบกวน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3 ฝุ่นละออง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4 น้ำเสีย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 เสียงดังรบกวน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6 ชุมชนแออัดและประชากรแออัด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7 อุบัติเหตุจากการจราจร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
8 ผลกระทบต่อสุขภาพ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
9 ไม่มีผลกระทบ	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1
10 อื่นๆ ระบุ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
11 ไม่แสดงความคิดเห็น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
3.5 ท่าอากาศยาน บริษัท อินโดรามา บีโธเคมี จำกัด ปรับปรุงหรือเพิ่มเส้นทางเดินรถในท้องถิ่น (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)														
1 เพิ่มการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ	0	1	1	0	0			1	1	1	1	0	1	0
2 แก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมเรื่อง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3 ชี้แจงปัญหาและแก้ไขให้กับชุมชนได้ทราบ (ปัญหา เรื่อง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4 รับฟังความคิดเห็นของชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 สนับสนุนด้านการศึกษาให้กับโรงเรียนในพื้นที่	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0
6 สร้างและพัฒนากระบวนการเรียนรู้ในชุมชน เช่น ปรับปรุงถนน	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
7 ช่วยเหลือ/สนับสนุนร่วมกับชุมชนในโอกาสต่างๆ เช่น ทอดผ้าป่า	1	0	0	1	0	0	1	1	0	0	0	0	0	1
8 วัฒนธรรมในพื้นที่เข้าทำงาน	0	0	0	1	0	0	0	1	1	1	1	1	0	0
9 เชื้อโรคในสิ่งแวดล้อมชุมชนเข้าดูการดำเนินการของโครงการ	0	0	1	0	0	1	0	0	1	1	1	1	0	0
10 อื่นๆ ระบุ ลงพื้นที่พบปะกับชุมชน ช่วยเหลือผู้สูงอายุ/ไม่มี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
11 ไม่แสดงความคิดเห็น	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	2	2	2	3	1	2	2	3	3	3	3	3	1	3
4 แบบสอบถามความพึงพอใจต่อการบริการด้านงานด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ของบริษัท อินโดรามา บีโธเคมี จำกัด														
4.1 กิจกรรมด้านการศึกษา เช่น การมอบทุนการศึกษา กิจกรรมวันเด็ก														
- ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ทราบว่ามีกิจกรรม (ระบุความพึงพอใจ)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4.1.1 ระดับความพึงพอใจ														
- น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
- น้อย	0	0	1	0	1	1	0	1	1	0	1	0	0	0
- ปานกลาง	1	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0
- มากที่สุด	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4.2 กิจกรรมด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย เช่น หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ในนามสมาคมเพื่อชุมชน กิจกรรมพัฒนาทางด้านสิ่งแวดล้อม														
- ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ทราบว่ามีกิจกรรม (ระบุความพึงพอใจ)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4.2.1 ระดับความพึงพอใจ														
- น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
- น้อย	0	0	1	0	1	0	1	1	1	0	1	0	0	0
- ปานกลาง	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0
- มากที่สุด	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4.3 กิจกรรมด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย เช่น หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ในนามสมาคมเพื่อชุมชน กิจกรรมพัฒนาทางด้านสิ่งแวดล้อม														
โครงการส่งเสริมความปลอดภัยของชุมชน														
- ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ทราบว่ามีกิจกรรม (ระบุความพึงพอใจ)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4.3.1 ระดับความพึงพอใจ														
- น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1
- น้อย	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	1	0	0	1	1	1	0	1	1	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0
- มากที่สุด	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4.4 กิจกรรมด้านชุมชน และสาธารณประโยชน์ เช่น โครงการบริจาคเพื่อการพัฒนาชุมชน														
- ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ทราบว่ามีกิจกรรม (ระบุความพึงพอใจ)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4.4.1 ระดับความพึงพอใจ														
- น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1
- น้อย	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	1	0	0	1	1	1	0	1	1	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0
- มากที่สุด	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

ตารางผลการสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชนที่มีต่อโครงการ
โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) ของบริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด (สาขา 00001)

ประเด็นที่ศึกษา	เทศบาลตำบลบ้านฉาง														
	ชุมชน โด่งตัง	ชุมชน สวนสุขภาพ	ชุมชน รวมมิตร	ชุมชน ฟอเรสต์ -สุขเรณู	ชุมชน หนองใหญ่	ชุมชน เรารักสถาบัน	ชุมชน ไหวหา	ชุมชน ดาวพิทักษ์	ชุมชน ฟ้าสีทอง	ชุมชน ห้วยหมื่นบุรณ	ชุมชน ขมิ้นเหิน	ชุมชน ปกป้องสถาบัน	ชุมชน เทพมงคล	ชุมชน มฤค	
ตำแหน่ง	รองประธาน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	
จำนวน	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	
1. ข้อมูลทั่วไป															
1.1 อายุ															
1 น้อยกว่า 20 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2 21-30 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3 31-40 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
4 41-50 ปี	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	
5 มากกว่า 50 ปี	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
1.2 ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง															
1 น้อยกว่า 1 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2 1-5 ปี	0	1	1	1	1	0	1	1	0	0	1	0	0	1	
3 6-10 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	
4 11-15 ปี	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	
5 มากกว่า 15 ปี	1	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	1	0	0	
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
1.3 ภูมิลำเนา															
1 เป็นคนในพื้นที่/ชุมชนนี้แต่กำเนิด	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1	0	
2 ย้ายมาจากพื้นที่อื่นๆในจังหวัดระยอง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3 ย้ายมาจากจังหวัดอื่น ระบุ.....กรุงเทพฯ, ชลบุรี นครพนม	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
1.4 ระยะเวลาที่ผ่านเข้ามาอยู่ในพื้นที่															
1 น้อยกว่า 1 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2 1-5 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3 6-10 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
4 11-15 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5 16-20 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
6 มากกว่า 20 ปี	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	
2 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ - สังคมของชุมชน															
2.1 อาชีพหลักของชุมชน															
1 ค้าขาย/ทำธุรกิจส่วนตัว	1	1	1	1	0	0	1	0	1	0	1	1	1	1	
2 ข้าราชการ/พนักงานรัฐวิสาหกิจ	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	
3 พนักงานบริษัทเอกชน/ลูกจ้าง	0	0	1	1	1	1	0	1	0	1	1	1	1	1	
4 รับจ้างทั่วไป	1	1	0	1	1	0	1	0	0	1	1	0	1	0	
5 เกษตรกร	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
6 อื่น ๆ (ระบุ)..... ประมง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	2	2	2	5	2	1	2	2	1	2	3	2	3	2	
2.2 อาชีพรองของชุมชน															
1 ค้าขาย/ทำธุรกิจส่วนตัว	0	0	0	1	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	
2 ข้าราชการ/พนักงานรัฐวิสาหกิจ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3 พนักงานบริษัทเอกชน/ลูกจ้าง	1	1	0	1	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	
4 รับจ้างทั่วไป	0	0	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	1	1	
5 เกษตรกร	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
6 อื่น ๆ (ระบุ).....	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	1	1	1	4	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	
2.3 แหล่งน้ำดื่มของชุมชน															
1 น้ำบาดาล	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2 น้ำฝน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3 น้ำบรรจุขวด/น้ำดื่ม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
4 น้ำประปา	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5 น้ำกรอง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
6 อื่น ๆ (ระบุ).....	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	1	1	1	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
2.4 สภาพปัญหาด้านสังคมของชุมชน															
1 ไม่มีปัญหา	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
2 น้ำไม่เพียงพอ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3 น้ำสกปรก	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
4 น้ำมีตะกอน	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5 อื่น ๆ (ระบุ).....	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

ประเด็นศึกษา	เทศบาลตำบลบ้านฉาง													
	ชุมชน โคงค์	ชุมชน สวนสุขภาพ	ชุมชน รวมมิตร	ชุมชน ฟอเรสต์ -สุขธรรมา	ชุมชน หนองใหญ่	ชุมชน เรารักสถาบัน	ชุมชน ไหวหา	ชุมชน ดาวทิพย์	ชุมชน ฟ้าสีทอง	ชุมชน ทรัพย์สมบูรณ์	ชุมชน ชมวันเนื่อ	ชุมชน ปกป้องสถาบัน	ชุมชน เทพมงคล	ชุมชน มธุรส
ส่วนแบ่ง จำนวน	รองประธาน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด
2.5 แหล่งน้ำใช้ของชุมชน														
1 น้ำบ่อน้ำบาดาล	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0
2 น้ำฝน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3 น้ำประปา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4 แม่น้ำ/เขื่อน/อ่างเก็บน้ำ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 อื่น ๆ (ระบุ)..... น้ำผุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	1	1	2	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1
2.6 สภาพปัญหาน้ำใช้ของชุมชน														
1 ไม่มีปัญหา	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2 น้ำไม่เพียงพอ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3 น้ำขุ่น	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4 น้ำมีกลิ่น	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 น้ำมีตะกอน	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6 อื่น ๆ (ระบุ).....	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	1	1	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2.7 แหล่งน้ำเพื่อการเกษตรของชุมชน														
1 น้ำบ่อน้ำบาดาล	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2 น้ำฝน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3 น้ำประปา	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4 แม่น้ำ/เขื่อน/อ่างเก็บน้ำ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 ชุมชนไม่มีทำการเกษตร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 อื่น ๆ (ระบุ).....น้ำคลอง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2.8 สภาพปัญหาน้ำเพื่อการเกษตรของชุมชน														
1 ไม่มีปัญหา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2 น้ำไม่เพียงพอ	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3 น้ำขุ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4 น้ำมีกลิ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 น้ำมีตะกอน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6 ชุมชนไม่มีทำการเกษตร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7 อื่น ๆ (ระบุ)..... น้ำฝน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2.9 วิธีการกำจัดขยะมูลฝอยของชุมชน														
1 เทศบาลจัดเก็บ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2 อื่นๆ ระบุ.....	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2.10 หน่วยงานบริการสาธารณสุขในชุมชน														
1 ไม่มี	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2 มี ระบุ..... อสม. / โรงพยาบาลบ้านฉาง/โรงพยาบาลสมเด็จพระพรเสด	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2.11 โรคระบาดที่เคยเกิดขึ้นในชุมชน ปี 2568														
1 ไม่มี	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2 มี ระบุ.....ไข้เลือดออก	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2.12 โรคระบาดที่เคยเกิดขึ้นในชุมชน ปี 2568														
1 ไม่มี	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2 มี ระบุ.....ไข้เลือดออก	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2.13 การเปลี่ยนแปลงของสภาพแวดล้อมในปัจจุบัน														
- ไม่เปลี่ยนแปลง	0	0	1	0	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0
- เปลี่ยนแปลง ระบุ.....อาคารรอบข้าง มีโรงงานอุตสาหกรรมเกิดขึ้นมาก/ไม่	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ไม่แสดงความคิดเห็น	1	1	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	1
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
3. ข้อมูลด้านปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ชุมชนอยู่ในปัจจุบันของชุมชน														
3.1 ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่ชุมชนได้รับอยู่ในปัจจุบัน (2568)														
1 ไม่มี (ข้ามไปตอนข้อที่ 4)	0	1	0	0	0	0	0	1	1	0	1	1	1	1
2 มี (โปรดระบุข้อมูลผลกระทบลงในตารางด้านล่าง)	1	0	1	1	1	1	1	0	0	1	0	0	0	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1 กลิ่น														
- มี														
กลิ่นแก๊ส	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
กลิ่นสารเคมี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
กลิ่นเหม็นใหม่	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ไม่มี	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

ประเด็นที่ศึกษา	เทศบาลตำบลบ้านฉาง														
	ชุมชน โสดัง	ชุมชน สวนสุขภาพ	ชุมชน รวมมิตร	ชุมชน ฟอเรสต์ -สุขहरणा	ชุมชน หนองใหญ่	ชุมชน เรารักษ์สถาบัน	ชุมชน ไหวา	ชุมชน ดาวพิทกัม	ชุมชน ฟ้าสีทอง	ชุมชน ทรัพย์สมบูรณ์	ชุมชน ชมวันเนื่อ	ชุมชน ปกป้องสถาบัน	ชุมชน เทพมงคล	ชุมชน มธุรส	
ตำแหน่ง	รองประธาน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	
จำนวน	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	
1.1 ระยะเวลา															
- บางจุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ฝน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
หนาว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- ทั้งปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
1.2 ระดับผลกระทบ															
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
1.3 แหล่งที่มา (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)															
1 กิจกรรมในชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2 การจราจร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3 โรงงานในนิคมฯ เอเชีย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
4 โรงงานในนิคมฯ มานตาพูด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5 โรงงานอินโดรามา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
6 ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
7 อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2 แหล่งที่มา															
- มี	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- ไม่มี	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
2.1 ระยะเวลา															
- บางจุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ฝน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
หนาว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- ทั้งปี	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2.2 ระดับผลกระทบ															
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- ปานกลาง	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2.3 แหล่งที่มา (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)															
1 กิจกรรมในชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2 การจราจร	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3 โรงงานในนิคมฯ เอเชีย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
4 โรงงานในนิคมฯ มานตาพูด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5 โรงงานอินโดรามา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
6 ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
7 อื่นๆ ยังไม่ทราบชัดเจน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3 แหล่งที่มา															
- มี	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	
- ไม่มี	1	1	0	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
3.1 ระยะเวลา															
- บางจุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ฝน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ร้อน	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
หนาว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- ทั้งปี	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	
3.2 ระดับผลกระทบ															
- น้อย	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	
- ปานกลาง	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	

ประเด็นที่ศึกษา	เทศบาลตำบลบ้านฉาง														
	ชุมชน โค้งตัง	ชุมชน สวนสุขภาพ	ชุมชน รวมมิตร	ชุมชน ฟอเรสต์ -สุขนครมา	ชุมชน หนองใหญ่	ชุมชน เรารักสถาบัน	ชุมชน ไหวหา	ชุมชน ดาวพิทักษ์	ชุมชน ฟ้าสีทอง	ชุมชน ทรัพย์สมบูรณ์	ชุมชน ห้วยส้มบุตร์	ชุมชน ชมวีระเนื่อ	ชุมชน ปกป้องสถาบัน	ชุมชน เทพมงคล	ชุมชน มธุรส
ตำแหน่ง จำนวน	รองประธาน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด
3.3 แหล่งที่มา (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)															
1 กิจกรรมในชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2 การจราจร	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0
3 โรงงานในटना เอเซีย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4 โรงงานในटना มาบตาพุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 โรงงานอื่นใดรวมา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6 ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7 อื่นๆ...ก่อสร้างถนนที่	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0
4 ป่าเสีย															
- มี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0
- ไม่มี	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4.1 ระยะเวลา															
- บางจุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0
ฝน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
หนาว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ทั้งปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0
4.2 ระดับผลกระทบ															
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0
4.3 แหล่งที่มา (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)															
1 กิจกรรมในชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0
2 การจราจร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3 โรงงานในटना เอเซีย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4 โรงงานในटना มาบตาพุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 โรงงานอื่นใดรวมา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6 ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7 อื่นๆ โรงงานอุตสาหกรรม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0
5 เสียง															
- มี	1	0	1	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0
- ไม่มี	0	1	0	1	0	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
5.1 ระยะเวลา															
- บางจุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
กลางวัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
บางเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
กลางคืน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
บางเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ทั้งปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
กลางวัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
บางเวลา	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0
ตลอดเวลา	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
กลางคืน	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
บางเวลา	1	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0
ตลอดเวลา	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	2	0	2	0	2	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0
5.2 ระดับผลกระทบ															
- น้อย	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	0	1	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0
5.3 แหล่งที่มา (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)															
1 กิจกรรมในชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2 การจราจร	1	0	1	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0
3 โรงงานในटना เอเซีย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4 โรงงานในटना มาบตาพุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 โรงงานอื่นใดรวมา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6 ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7 อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	0	1	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0

ประเด็นที่ศึกษา	เทศบาลตำบลบ้านฉาง													
	ชุมชน โต้งตัง	ชุมชน สวนสุขภาพ	ชุมชน รวมมิตร	ชุมชน ฟองเรื่อ -สุทธธรรมา	ชุมชน หนองใหญ่	ชุมชน เรารักสถาบัน	ชุมชน ไหวหา	ชุมชน ดาวพิทกัม	ชุมชน ฟ้าสีทอง	ชุมชน ทรัพย์สมบูรณ์	ชุมชน ขมว้างเหนือ	ชุมชน ปากบึงสกกบัน	ชุมชน เทพมงคล	ชุมชน นสรุส
ตำแหน่ง จำนวน	รองประธาน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด
6 ขยะมูลฝอย														
- มี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0
- ไม่มี	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
6.1 ระยะเวลา														
- บางฤดู	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0
- ฝน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- หนาว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ทั้งปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0
6.2 ระดับผลกระทบ														
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0
6.3 แหล่งที่มา (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)														
1 กิจกรรมในชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0
2 การจราจร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3 โรงงานในนิคมฯ เอเชีย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4 โรงงานในนิคมฯ มานดาหุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 โรงงานอื่นใดรวมฯ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6 ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7 อื่นๆ...คนต่างถิ่นเอาขยะมาทิ้งไม่เป็นพิษยะสัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0
7 อื่นๆ														
- มี การจราจรหนาแน่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ไม่มี	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
7.1 ระยะเวลา														
- บางฤดู	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ฝน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- หนาว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ทั้งปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7.2 ระดับผลกระทบ														
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7.3 แหล่งที่มา (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)														
1 กิจกรรมในชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2 การจราจร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3 โรงงานในนิคมฯ เอเชีย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4 โรงงานในนิคมฯ มานดาหุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 โรงงานอื่นใดรวมฯ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6 ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7 อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3 ข้อมูลด้านความรู้ ความเข้าใจโครงการ และทัศนคติที่มีต่อโครงการ														
3.1 ท่านทราบหรือไม่ว่ามีบริษัท อื่นใดรวมฯ มีโครงการ จากัด ตั้งอยู่ในนิคมฯ เอเชีย														
1 ทราบ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2 ไม่ทราบ (ข้ามไปตอบข้อ 3.6)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
3.2 ทราบจากแหล่งใด														
1 ทราบเอง	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2 เพื่อนบ้าน/เพื่อนญาติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3 เจ้าหน้าที่ของนิคมฯ	0	0	0	1	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0
4 พนักงานบริษัท	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 สื่อประชาสัมพันธ์ของบริษัท	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0
6 อื่น ๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	1	1	3	1	2	2	2	1	1	2	1	1	1
3.3 การมี บริษัท อื่นใดรวมฯ มีโครงการ จากัด ก่อให้เกิดผลดีต่อชุมชนด้านใดบ้าง (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)														
1 มีการจ้างงานคนในชุมชนมีงานทำ	1	1	1	1	1	1	0	1	0	1	1	1	1	0
2 สร้างรายได้ให้กับคนในชุมชน(เช่น ค่าขาย บ้านเช่าหรือห้องเช่า)	1	0	1	1	1	0	0	0	0	1	1	1	1	0
3 มีการสร้างและพัฒนาระบบสาธารณูปโภคให้ดีขึ้น (เช่น ไฟฟ้า ประปา ถนน)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4 สนับสนุนด้านการศึกษา	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0
5 ทำมาแรงศาสนา เช่น การทำบุญ	0	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0
6 การพัฒนาอาชีพในชุมชน	0	1	0	0	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0
7 อื่นๆ ระบุ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
8 ไม่มี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
9 ไม่แสดงความคิดเห็น	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1
รวม	3	2	2	4	2	2	2	2	1	2	3	2	2	1

ประเด็นที่ศึกษา	เทศบาลตำบลบ้านฉาง														
	ชุมชน โคงดัง	ชุมชน สวนสุขภาพ	ชุมชน รวมมิตร	ชุมชน พลเรือได้ -สุขหรณา	ชุมชน หนองใหญ่	ชุมชน เรารักสถาบัน	ชุมชน ไหวว	ชุมชน ดาวพิทกัม	ชุมชน ฟ้าสีทอง	ชุมชน ทรัพย์สมบูรณ์	ชุมชน ห้วยหมื่นบุรุษ	ชุมชน ชมวันเหนือ	ชุมชน ปกป้องสถาบัน	ชุมชน เทพมงคล	ชุมชน มธุรส
ตำแหน่ง จำนวน	รองประธาน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน
3.4	การมี บริษัท อินโดรามา มีโตรเคม จำกัด ก่อให้เกิดข้อกังวลต่อชุมชนด้านลบ	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด
	1 กีดกันเหมืนรบกวน	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0
	2 เขม่ารบกวน	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	3 ฝุ่นละออง	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	4 น้ำเสีย	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	5 เสียงดังรบกวน	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	6 ชุมชนแออัดและประชากรแฝง	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	7 อุบัติเหตุจากการจราจร	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	8 ผลกระทบต่อสุขภาพ	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	9 ไม่มีผลกระทบ	1	1	1	0	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1
	10 อื่นๆ ระบุ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	11 ไม่แสดงความคิดเห็น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	รวม	1	1	1	8	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
3.5	ท่าอากาศยานใหม่ บริษัท อินโดรามา มีโตรเคม จำกัด ปรับปรุงหรือเพิ่มเส้นการดำเนิน														
	1 เพิ่มการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	0
	2 แก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมเรื่อง	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0
	3 ชี้แจงปัญหาและแก้ไขให้กับชุมชนได้ทราบ (ปัญหา เรื่อง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	4 รับฟังความคิดเห็นของชุมชน	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	5 สนับสนุนด้านการศึกษาให้กับโรงเรียนในพื้นที่	0	0	1	1	0	0	0	0	0	1	0	0	1	1
	6 สร้างและพัฒนากระบวนการสุขภาพยุคโมโคโนยะชน เช่น ปรับปรุงถนน	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	7 ช่วยเหลือสนับสนุนร่วมกิจกรรมกับชุมชนในโอกาสต่างๆ เช่น ทอดผ้าป่า พ	1	0	0	1	0	0	1	0	0	1	0	0	1	1
	8 รับคนในพื้นที่เข้าทำงาน	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	0	0
	9 เปิดโอกาสให้ตัวแทนชุมชนเข้าจัดการดำเนินกิจกรรมของโครงการ	0	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1	0	0
	10 อื่นๆ ระบุ ลงพื้นที่พบปะกับชุมชน/ช่วยเหลือผู้สูงอายุ/ไม่มี	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
	11 ไม่แสดงความคิดเห็น	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	รวม	4	2	3	9	3	3	3	3	2	3	4	3	3	3
4	แบบสอบถามความพึงพอใจต่อกิจกรรมผลการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)														
4.1	กิจกรรมด้านการศึกษา เช่น การมอบทุนการศึกษา กิจกรรมวันเด็ก														
	- ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	- ทราบว่ามีกิจกรรม (ระบุความพึงพอใจ)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4.1.1	ระดับความพึงพอใจ														
	- น้อยมาก	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	- น้อย	0	0	0	0	0	1	1	1	1	0	0	0	0	1
	- ปานกลาง	1	0	1	1	1	0	0	0	0	0	1	1	1	0
	- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	- มากที่สุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4.2	กิจกรรมด้านสุขภาพ ประเพณี และวัฒนธรรม เช่น บุญข้าวหลาม กิจกรรมวันสงคร														
	- ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	- ทราบว่ามีกิจกรรม (ระบุความพึงพอใจ)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4.2.1	ระดับความพึงพอใจ														
	- น้อยมาก	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	- น้อย	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	1
	- ปานกลาง	1	0	1	1	1	0	0	1	0	0	1	1	1	0
	- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	- มากที่สุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4.3	กิจกรรมด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย เช่น หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ไ														
	โครงการส่งเสริมความปลอดภัยของชุมชน														
	- ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	- ทราบว่ามีกิจกรรม (ระบุความพึงพอใจ)	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4.3.1	ระดับความพึงพอใจ														
	- น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	- น้อย	0	1	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0
	- ปานกลาง	1	0	1	1	0	1	1	1	1	0	1	1	1	1
	- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	- มากที่สุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4.4	กิจกรรมด้านชุมชน และสาธารณประโยชน์ เช่น โครงการบริจาคเพื่อการพัฒนาช														
	- ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	- ทราบว่ามีกิจกรรม (ระบุความพึงพอใจ)	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4.4.1	ระดับความพึงพอใจ														
	- น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	- น้อย	0	1	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	1
	- ปานกลาง	1	0	1	1	0	1	1	1	1	0	1	1	1	0
	- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	- มากที่สุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

ประเด็นที่ศึกษา									เทศบาลเมืองมณฑล						รวมทั้งหมด	
	ชุมชน สาวัดค้ำขั้ว	ชุมชน เนินกระปรอก -โพธิ์ธา	ชุมชน นมเตี๋ย -สายลมเย็น	ชุมชน โรงเรียนเทศบาล 3 เนินสน-สวนน้ำโชด	ชุมชน บ้านใหม่-มิราเคิล	ชุมชน ชมวิวดั	ชุมชน หนองเพิ่น	ชุมชน มานชลด	ชุมชน ซากลูกเก๋า	ชุมชน -ซากกลาง	ชุมชน วัดซากลูกเก๋า					
ตำแหน่ง จำนวน	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	กรรมการชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด			
1. ข้อมูลทั่วไป																
1.1 อายุ																
1 น้อยกว่า 20 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
2 21-30 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
3 31-40 ปี	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3	7.7	
4 41-50 ปี	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	3	7.7	
5 มากกว่า 50 ปี	1	1	1	0	0	1	1	0	1	1	1	1	1	33	84.6	
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0	
1.2 ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง																
1 น้อยกว่า 1 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
2 1-5 ปี	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	18	46.2	
3 6-10 ปี	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	1	7	17.9	
4 11-15 ปี	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	6	15.4	
5 มากกว่า 15 ปี	0	0	0	0	0	1	0	1	1	0	0	0	0	8	20.5	
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0	
1.3 ภูมิลำเนา																
1 เป็นคนในพื้นที่ชุมชนนี้แต่กำเนิด	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	35	89.7	
2 ย้ายมาจากพื้นที่อื่นๆในจังหวัดระยอง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
3 ย้ายมาจากจังหวัดอื่น ระบ... กรุงเทพฯ, ชลบุรี นครพนม	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	4	10.3	
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0	
1.4 ระยะเวลาที่พำนักอาศัยอยู่ในพื้นที่																
1 น้อยกว่า 1 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
2 1-5 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
3 6-10 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
4 11-15 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
5 16-20 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
6 มากกว่า 20 ปี	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	4	10.0	
รวม	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	4	10.0	
2 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ - สังคมของชุมชน																
2.1 อาชีพหลักของชุมชน																
1 ค้าขาย/ทำธุรกิจส่วนตัว	1	1	1	0	0	0	1	1	1	0	1	0	0	23	33.3	
2 ข้าราชการ/พนักงานรัฐวิสาหกิจ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3	4.3	
3 พนักงานบริษัทเอกชน/ลูกจ้าง	0	1	0	1	1	1	1	0	0	1	0	1	1	24	34.8	
4 รับจ้างทั่วไป	0	1	0	0	0	0	1	0	0	1	0	1	1	16	23.2	
5 เกษตรกร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	2	2.9	
6 อื่น ๆ (ระบุ).... ประมง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1.4	
รวม	1	3	1	1	1	1	3	1	2	2	1	2	2	69	100.0	
2.2 อาชีพรองของชุมชน																
1 ค้าขาย/ทำธุรกิจส่วนตัว	0	0	0	0	1	1	0	0	1	1	0	0	1	12	22.6	
2 ข้าราชการ/พนักงานรัฐวิสาหกิจ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
3 พนักงานบริษัทเอกชน/ลูกจ้าง	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	12	22.6	
4 รับจ้างทั่วไป	1	1	0	1	1	1	1	1	1	0	0	1	0	26	49.1	
5 เกษตรกร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	3	5.7	
6 อื่น ๆ (ระบุ)....	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม	1	1	1	1	2	2	1	1	2	1	2	1	2	53	100.0	
2.3 แหล่งน้ำดื่มของชุมชน																
1 น้ำบ่อน้ำบาดาล	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.4	
2 น้ำฝน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
3 น้ำบรรจุขวด/น้ำดื่ม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	95.1	
4 น้ำประปา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.4	
5 น้ำกรอง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
6 อื่น ๆ (ระบุ)....	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	41	100.0	
2.4 สภาพปัญหาทางน้ำดื่มของชุมชน																
1 ไม่มีปัญหา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	38	95.0	
2 น้ำไม่เพียงพอ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
3 น้ำมีกลิ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.5	
4 น้ำมีตะกอน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.5	
5 อื่น ๆ (ระบุ)....	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	40	100.0	

ประเด็นที่ศึกษา	เทศบาลเมืองมหาสารคาม												รวมทั้งยอด	
	ชุมชนสามัคคีน้ำขุ่น	ชุมชนเนินกระปรอก-พืดธา	ชุมชนนมเตย-สายลมเย็น	ชุมชนวังเย็นเทศบาล 3	ชุมชนเนินสน-สวนน้ำโชด	ชุมชนฟ้าใหม่-มิราเคิล	ชุมชนชมวีโต้	ชุมชนหนองเพิน	ชุมชนมานชุล	ชุมชนซากุลเกตุ	ชุมชนมานชุล-ซากกลาง	ชุมชนวัดซากุลเกตุ		
ตำแหน่งจำนวน	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	กรรมการชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	สภาประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด		
2.5 แหล่งน้ำใช้ของชุมชน														
1 บำบ่อ/บ้านศาล	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	4	9.3
2 น้ำฝน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
3 น้ำประปา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	90.7
4 แม่น้ำ/เขื่อน/อ่างเก็บน้ำ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
5 อื่น ๆ (รวม)..... น้ำคูลิน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	2	43	100.0
2.6 สภาพปัญหาทำน้ำใช้ของชุมชน														
1 ไม่มีปัญหา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1	37	90.2
2 น้ำไม่เพียงพอ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
3 น้ำขุ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.4
4 น้ำมีกลิ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.4
5 น้ำมีตะกอน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	2	4.9
6 อื่น ๆ (รวม).....	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	41	100.0
2.7 แหล่งน้ำเพื่อการเกษตรของชุมชน														
1 บำบ่อ/บ้านศาล	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.6
2 น้ำฝน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	2.6
3 น้ำประปา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.6
4 แม่น้ำ/เขื่อน/อ่างเก็บน้ำ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
5 ชุมชนไม่มีการทำเกษตร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
5 อื่น ๆ (รวม)..... น้ำคูลอง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.6
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	4	10.3
2.8 สภาพปัญหาทำน้ำเพื่อการเกษตรของชุมชน														
1 ไม่มีปัญหา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.6
2 น้ำไม่เพียงพอ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	2	5.1
3 น้ำขุ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
4 น้ำมีกลิ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
5 น้ำมีตะกอน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
6 ชุมชนไม่มีการทำเกษตร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
7 อื่น ๆ (รวม)..... น้ำฝน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	3	7.7
2.9 วิธีการกำจัดขยะมูลฝอยของชุมชน														
1 เทศบาลจัดเก็บ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0
2 อื่นๆ รวม.....	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0
2.10 หน่วยงานบริการสาธารณสุขในชุมชน														
1 ไม่มี	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	1	0	30	76.9
2 มี รวม..... อสม. / โรงพยาบาลบ้านฉาง/โรงพยาบาลสมเด็จพระเทพรัตน	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	1	9	23.1
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0
2.11 โรคระบาดที่เคยเกิดขึ้นในชุมชน ปี 2568														
1 ไม่มี	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	38	97.4
2 มี รวม..... ไข้เลือดออก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.6
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0
2.12 โรคระบาดที่เคยเกิดขึ้นในชุมชน ปี 2568														
1 ไม่มี	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	38	97.4
2 มี รวม..... ไข้เลือดออก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.6
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0
2.13 การเปลี่ยนแปลงของสภาพแวดล้อมในปัจจุบัน														
- ไม่เปลี่ยนแปลง	1	1	0	1	1	0	1	1	0	1	1	1	24	61.5
- เปลี่ยนแปลง รวม.....อากาศร้อนขึ้น มีโรงงานอุตสาหกรรมเกิดขึ้นมาก/ ไม่	0	0	1	0	0	0	0	0	1	0	0	0	4	10.3
- ไม่แสดงความเห็น	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	11	28.2
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0
3. ปัญหาด้านปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ค้นพบในปัจจุบันของชุมชน														
3.1 ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่ชุมชนได้รับอยู่ในปัจจุบัน (2568)														
1 ไม่มี (ข้ามไปตอบข้อที่ 4)	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	19	48.7
2 มี (โปรดระบุข้อมูลผลกระทบลงในตารางด้านล่าง)	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	20	51.3
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0
1 กลิ่น														
- มี														
กลิ่นแก๊ส	0	0	1	0	0	0	0	1	1	0	0	0	4	10.0
กลิ่นสารเคมี	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	2.5
กลิ่นเหม็นในน้ำ	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.5
อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- ไม่มี	1	1	0	1	1	1	1	0	0	1	1	1	34	86.0
รวม	1	1	2	1	1	1	1	1	1	2	1	1	40	100.0

ประเด็นที่ศึกษา								เทศบาลเมืองมณฑล						รวมทั้งยอด	
	ชุมชน สาวัดลำปำขึ้น	ชุมชน เป็นกระปรอก -พิลธรา	ชุมชน นมเตี๋ย -สายลมเย็น	ชุมชน โรงเรียนเทศบาล 3 เนินสน-สวนป่าไผ่	ชุมชน บ้านสวนป่าไผ่	ชุมชน ฟ้าใหม่-บิราเคิล	ชุมชน ชมวิวดำ	ชุมชน หนองแปน	ชุมชน มานชูล	ชุมชน ซากลูกนก	ชุมชน มานชูล	ชุมชน วัดซากลูกนก	ชุมชน ซากกลาง		
	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	กรรมการชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด		
1.1 ระยะเวลา															
- นานที่สุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.6
- ฝน	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.6
- ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- หนาว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- ทั้งปี	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	2	5.1
รวม	0	0	1	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	4	10.3
1.2 ระดับผลกระทบ															
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	2.6
- ปานกลาง	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	5.1
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	2.6
รวม	0	0	1	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	4	10.3
1.3 แหล่งที่มา (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)															
1 กิจกรรมในชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
2 การจราจร	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.6
3 โรงงานในชุมชน เอเซีย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
4 โรงงานในชุมชน มานดาพฤ	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.6
5 โรงงานอื่นใดรวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
6 ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	3	7.7
7 อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	2	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	5	12.8
2 เหม้า/ครัน															
- มี	1	0	1	0	1	0	0	1	1	1	0	1	1	9	23.1
- ไม่มี	0	1	0	1	0	1	1	0	0	0	1	0	0	30	76.9
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0
2.1 ระยะเวลา															
- นานที่สุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.6
- ฝน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- ร้อน	1	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	3	7.7
- หนาว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.6
- ทั้งปี	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	0	1	1	5	12.8
รวม	1	0	1	0	1	0	0	1	1	1	0	1	1	10	25.6
2.2 ระดับผลกระทบ															
- น้อย	1	0	1	0	0	0	0	0	1	1	0	1	1	6	15.4
- ปานกลาง	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	2	5.1
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	2.6
รวม	1	0	1	0	1	0	0	1	1	1	0	1	1	9	23.1
2.3 แหล่งที่มา (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)															
1 กิจกรรมในชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
2 การจราจร	1	0	1	0	1	0	0	0	1	1	0	1	1	8	20.5
3 โรงงานในชุมชน เอเซีย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
4 โรงงานในชุมชน มานดาพฤ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
5 โรงงานอื่นใดรวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
6 ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	2.6
7 อื่นๆ ซึ่งไม่ทราบชัดเจน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	0	1	0	1	0	0	1	1	1	0	1	1	9	23.1
3 ฝุ่นละออง															
- มี	1	0	1	1	1	0	0	1	1	1	0	1	1	12	30.8
- ไม่มี	0	1	0	0	0	1	1	0	0	0	1	0	0	27	69.2
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0
3.1 ระยะเวลา															
- นานที่สุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- ฝน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- ร้อน	1	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	4	10.3
- หนาว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- ทั้งปี	0	0	1	0	0	0	0	1	1	1	0	1	1	9	23.1
รวม	1	0	1	1	1	0	0	1	1	1	0	1	1	13	33.3
3.2 ระดับผลกระทบ															
- น้อย	1	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	1	1	7	17.9
- ปานกลาง	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3	7.7
- มาก	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	2	5.1
รวม	1	0	1	1	1	0	0	1	1	1	0	1	1	12	30.8

ประเด็นที่ศึกษา	เทศบาลเมืองมวกพุด												รวมทั้งยอด	
	ชุมชน สาวัดต้นน้ำขี้	ชุมชน เนินกระปรอก -พืดธา	ชุมชน นมเตีย -สายลมเป็น	ชุมชน โรงเรียนเทศบาล 3 เนินสน-สวนน้ำโชค	ชุมชน ฟ้าใหม่-วิภาเคิล	ชุมชน ขมิ้วไต้	ชุมชน หนองเพน	ชุมชน มานชุล	ชุมชน ซากลูกนก	ชุมชน มานชุล -ซากกลาง	ชุมชน วัดซากลูกนก	ชุมชน วัดซากลูกนก		
ตำแหน่ง จำนวน	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	กรรมการชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด		
3.3 แหล่งที่มา (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)														
1 กิจกรรมในชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
2 การจราจร	1	0	1	1	1	0	0	1	1	0	1	0	11	28.2
3 โรงงานในชุมชน เอเซีย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
4 โรงงานในชุมชน มานชุล	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
5 โรงงานอื่นใดรวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
6 ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	2.6
7 อื่นๆ-ก่อสร้างเดิมที่	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	0	1	1	1	0	0	1	1	1	0	1	12	30.8
4 น้ำเสีย														
- มี	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	2	5.1
- ไม่มี	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	37	94.9
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0
4.1 ระยะเวลา														
- นานสุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.6
ผ่าน	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	2.6
รอบ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
หนาว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- ทั้งมี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	2	5.1
4.2 ระดับผลกระทบ														
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	2	5.1
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	2	5.1
4.3 แหล่งที่มา (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)														
1 กิจกรรมในชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.6
2 การจราจร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
3 โรงงานในชุมชน เอเซีย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
4 โรงงานในชุมชน มานชุล	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
5 โรงงานอื่นใดรวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
6 ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
7 อื่นๆ โรงงานอุตสาหกรรม	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	2.6
รวม	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	2	5.1
5 เลียง														
- มี	0	1	0	1	0	0	0	0	1	0	1	0	10	25.6
- ไม่มี	1	0	1	0	1	1	1	1	0	1	0	1	29	74.4
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0
5.1 ระยะเวลา														
- นานสุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
กลางวัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
นางเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
กลางคืน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
นางเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- ทั้งมี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
กลางวัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
นางเวลา	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	1	0	6	15.4
ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	3	7.7
กลางคืน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.6
นางเวลา	0	1	0	1	0	0	0	0	1	0	1	0	8	20.5
ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	5.1
รวม	0	2	0	2	0	0	0	0	2	0	2	0	20	51.3
5.2 ระดับผลกระทบ														
- น้อย	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	5.1
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	3	7.7
- มาก	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	5	12.8
รวม	0	1	0	1	0	0	0	0	1	0	1	0	10	25.6
5.3 แหล่งที่มา (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)														
1 กิจกรรมในชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
2 การจราจร	0	1	0	1	0	0	0	0	1	0	1	0	10	25.6
3 โรงงานในชุมชน เอเซีย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
4 โรงงานในชุมชน มานชุล	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
5 โรงงานอื่นใดรวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
6 ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
7 อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	1	0	1	0	0	0	0	1	0	1	0	10	25.6

ประเด็นที่ศึกษา									เทศบาลเมืองมณฑล						รวมทั้งหมด	
		ชุมชน สาวัดคันทาชัย	ชุมชน เนินกระปรอก -พิณธา	ชุมชน นมเตี๋ย -สายลมเย็น	ชุมชน โรงเรียนเทศบาล 3 เนินสน-สวนน้ำโชค	ชุมชน ฟ้าใหม่-มิราเคิล	ชุมชน ชมวิวดำ	ชุมชน หนองแก่ง	ชุมชน มานชุล	ชุมชน ซากลูกนก	ชุมชน มานชุล -ซากกลาง	ชุมชน วัดซากลูกนก				
ตำแหน่ง จำนวน	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	กรรมการชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด	ประธานชุมชน 1 ชุด			
6 ขยะมูลฝอย																
- มี	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	3	7.7	
- ไม่มี	1	1	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	36	92.3	
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0	
6.1 ระยะเวลา																
- นานที่สุด	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	3	7.7	
- นาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
- ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
- หนาว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
- ทั้งปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	3	7.7	
6.2 ระดับผลกระทบ																
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	2.6	
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	2	5.1	
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	3	7.7	
6.3 แหล่งที่มา (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																
1 กิจกรรมในชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	3	7.7	
2 การจราจร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
3 โรงงานในนิคมฯ เอลิเย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
4 โรงงานในนิคมฯ มานคาพูด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
5 โรงงานอื่นใดรวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
6 ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	2.6	
7 อื่นๆ...คนต่างถิ่นเอาขยะมาทิ้งไม่เป็นที่ขยะ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	1	2	0	0	0	0	4	10.3	
7 อื่นๆ																
- มี การจราจรหนาแน่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
- ไม่มี	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0	
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0	
7.1 ระยะเวลา																
- นานที่สุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
- นาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
- ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
- หนาว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
- ทั้งปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
7.2 ระดับผลกระทบ																
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
7.3 แหล่งที่มา (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																
1 กิจกรรมในชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
2 การจราจร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
3 โรงงานในนิคมฯ เอลิเย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
4 โรงงานในนิคมฯ มานคาพูด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
5 โรงงานอื่นใดรวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
6 ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
7 อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
3 ข้อมูลด้านความรู้ ความเข้าใจโครงการ และทัศนคติที่มีต่อโครงการ																
3.1 ทราบทราบหรือไม่ว่าบริษัท อินโดรามา บีโธเคม จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมฯ เอลิเย																
1 ทราบ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0	
2 ไม่ทราบ (ข้ามไปตอบข้อ 3.6)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0	
3.2 ทราบจากแหล่งใด																
1 ทราบเอง	1	1	0	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	35	70.0	
2 เพื่อนบ้าน/เพื่อนญาติ	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.0	
3 เจ้าหน้าที่ของนิคมฯ	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	8	16.0	
4 พนักงานบริษัท	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.0	
5 สื่อประชาสัมพันธ์ของบริษัษ	0	0	1	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	5	10.0	
6 อื่น ๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม	2	1	2	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	50	100.0	
3.3 การมี บริษัท อินโดรามา บีโธเคม จำกัด ก่อให้เกิดผลดีต่อชุมชนด้านใดบ้าง (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																
1 มีการจ้างงานคนในชุมชนมีงานทำ	1	1	1	0	1	1	1	0	0	1	1	1	1	32	38.1	
2 สร้างรายได้ให้กับคนในชุมชน(เช่น ค่าขาย บ้านเช่าหรือห้องเช่า)	1	0	1	0	0	1	1	0	0	0	0	1	0	21	25.0	
3 มีการสร้างและพัฒนาาระบบสาธารณูปโภคให้ดีขึ้น (เช่น ไฟฟ้า ประปา ถนน)	0	1	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	4	4.8	
4 สนับสนุนด้านการศึกษา	0	0	0	1	0	0	0	0	1	1	0	0	1	10	11.9	
5 ทำนุบำรุงศาสนา เช่น การทำบุญ	0	1	0	1	1	1	1	0	0	0	0	0	0	7	8.3	
6 การพัฒนาอาชีพในชุมชน	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	6	7.1	
7 อื่นๆ ระบุ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
8 ไม่มี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
9 ไม่แสดงความคิดเห็น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4	4.8	
รวม	2	3	3	2	3	3	2	1	1	1	2	2	2	84	100.0	

ประเด็นที่ศึกษา								เทศบาลเมืองมาบตาพุด						รวมทั้งหมด	
	ชุมชน สาวตดต้นน้ำขี้ม	ชุมชน เป็นกระปรกอก	ชุมชน นมดีเภา	ชุมชน โรงเรียนเทศบาล 3	ชุมชน เนินสน-สวนป่าโชค	ชุมชน ฟ้าใหม่-นิราศเค	ชุมชน ชมวีวโต้	ชุมชน หนองแปน	ชุมชน นาบขลุ	ชุมชน ชากลูกนก	ชุมชน นาบขลุ	ชุมชน วัดชากลูกนก	ชุมชน วัดชากลูกนก		
ตำแหน่ง	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	กรรมการชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน	ประธานชุมชน		
จำนวน	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด		
3.4	การมี บริษัท อินโดรามา มีโครงการ จำกัด ก่อให้เกิดข้อกังวลใจต่อชุมชนด้านใด														
1	กมลเหิมรณ	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	4	8.0
2	เขมวกร	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	2	4.0
3	คุณละออง	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	3	6.0
4	น้าเสี่ย	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	2	4.0
5	เสียงสัตว์รบกวน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.0
6	ชุมชนแออัดและประชากรแฝง	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	2	4.0
7	อุบัติเหตุจากการจราจร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.0
8	ผลกระทบต่อสุขภาพ	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	4.0
9	ไม่มีผลกระทบ	0	0	0	1	1	1	1	0	0	1	0	1	30	60.0
10	อื่นๆ ระบุ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
11	ไม่แสดงความคิดเห็น	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	3	6.0
รวม	1	1	2	1	1	1	1	4	1	1	1	1	1	50	100.0
3.5	ท่าอากาศยาน บริษัท อินโดรามา มีโครงการ จำกัด ปรับปรุงหรือเพิ่มเติมการดำเนินงาน														
1	เพิ่มการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ	1		1	1	1			1					33	27.7
2	แก้ไขปัญหาล้างแ้วดล้อมเรื่อง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	1.7
3	ชี้แจงปัญหาและแก้ไขให้ชุมชนได้ทราบ (ปัญหา เรื่อง	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0.8
4	รับฟังความคิดเห็นของชุมชน	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	1.7
5	สนับสนุนด้านการศึกษาให้กับ โรงเรียนในพื้นที่	1	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	10	8.4
6	สร้างและพัฒนากระบวนการเรียนรู้กับโรงเรียน เช่น ปรับปรุงถนน	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	6	5.0
7	ช่วยเหลือ/สนับสนุนร่วมกับกิจกรรมกับชุมชนในโอกาสต่างๆ เช่น ทอดผ้าป่า	0	0	1	1	1	1	1	0	1	0	1	1	19	16.0
8	มีคนในพื้นที่เข้าทำงาน	0	1	0	0	1	1	0	0	1	1	1	1	19	16.0
9	เปิดโอกาสให้ตัวแทนชุมชนเข้ามามีส่วนร่วมในการดำเนินงานโครงการ	0	1	1	1	1	1	1	0	0	1	0	0	22	18.5
10	อื่นๆ ระบุ ลงพื้นที่พบปะกับชุมชน ช่วยเหลือผู้สูงอายุ/ไม่มี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3	2.5
11	ไม่แสดงความคิดเห็น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	1.7
รวม	4	3	4	3	4	4	3	5	2	3	3	3	3	119	100.0
4	แบบสอบถามความพึงพอใจกิจกรรมผลการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)														
4.1	กิจกรรมด้านการศึกษา เช่น การมอบทุนการศึกษา กิจกรรมวันเด็ก														
-	ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
-	ทราบว่ามีกิจกรรม (ระบุความพึงพอใจ)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0
4.1.1	ระดับความพึงพอใจ														
-	น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	5.1
-	น้อย	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	14	35.9
-	ปานกลาง	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	0	1	20	51.3
-	มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.6
-	มากที่สุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	5.1
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0
4.2	กิจกรรมด้านอาสาสมัคร และวัฒนธรรม เช่น บุญข้าวหลาม กิจกรรมวันสงกรานต์														
-	ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
-	ทราบว่ามีกิจกรรม (ระบุความพึงพอใจ)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0
4.2.1	ระดับความพึงพอใจ														
-	น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	5.1
-	น้อย	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	13	33.3
-	ปานกลาง	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	0	1	21	53.8
-	มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.6
-	มากที่สุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	5.1
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0
4.3	กิจกรรมด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย เช่น หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ไปโครงการส่งเสริมความปลอดภัยของชุมชน														
-	ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.6
-	ทราบว่ามีกิจกรรม (ระบุความพึงพอใจ)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	38	97.4
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0
4.3.1	ระดับความพึงพอใจ														
-	น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	5.1
-	น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	7	17.9
-	ปานกลาง	0	1	1	1	0	1	1	1	0	1	0	0	25	64.1
-	มาก	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	3	7.7
-	มากที่สุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	5.1
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0
4.4	กิจกรรมด้านชุมชน และสาธารณประโยชน์ เช่น โครงการบริจาคเพื่อการพัฒนาชุมชน														
-	ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.6
-	ทราบว่ามีกิจกรรม (ระบุความพึงพอใจ)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	38	97.4
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0
4.4.1	ระดับความพึงพอใจ														
-	น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	5.1
-	น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	8	20.5
-	ปานกลาง	1	1	1	1	0	1	1	1	1	0	1	0	25	64.1
-	มาก	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	2	5.1
-	มากที่สุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	5.1
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	39	100.0